



# KRAFTOOL

## X5

## INOX

**1,0 MM**  
ТОЛЩИНА ДИСКА

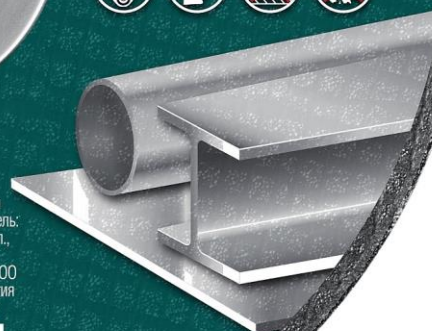
**125 x 22.2 MM**

**WA 60 SBF**

ГОСТ Р 57978-2017  
EN 12413

ГОСТ Р 52588-2011  
ТР ТС 010/2011

**12 250 об/мин**  
**80 м/с**



Отрезной диск  
по нержавеющей стали  
Не превышать максимальное число  
оборотов. Не допускать воздействия  
влаги. Особых условий транспортировки  
и утилизации нет. Сделано в РФ. Изготовитель:  
ЗАО «ЗУБР ОВК» 141002, Московская обл.,  
г. Мытищи-2, а/я 36. Уполномоченная  
организация по вопросам качества в РФ: ООО  
«КРАФТУЛ» 127247, г. Москва, ул. 800-летия  
Москвы, д.18, комн. 5, а/я 49. U: 240135



**EAC**

**36256-125-1.0**

### Характеристики

|                                       |                  |                   |                               |
|---------------------------------------|------------------|-------------------|-------------------------------|
| Гарантия                              | нет              | Материал изделия  | Электрокорунд высокой чистоты |
| Максимальная частота вращения         | 12500 об/мин     | Применяется на    | Угловой шлифовальной машине   |
| Максимальная линейная скорость, м/сек | 80               | Тип круга по FEPA | WA60SBF                       |
| Тип упаковки                          | наклейка цветная | Профиль круга     | тип 41                        |