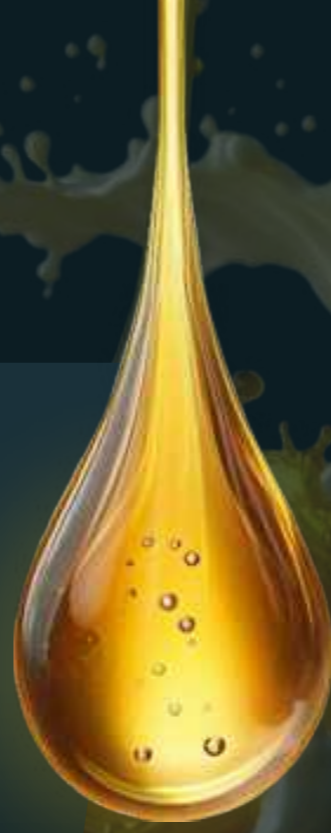


ЭПРОМ1201



**БЮДЖЕТНАЯ МИНЕРАЛЬНАЯ СОЖ ДЛЯ
ЛЕЗВИЙНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (СТР. 1)

ТУ 20.59.41-074-34344113-2024

ОПИСАНИЕ:

Концентрат минеральной водоэмульсионной СОЖ. Предназначен для использования в индивидуальных станках, автоматизированных линиях и в станках ЧПУ в виде 5-8% эмульсий на воде жесткостью 1-5 °Ж для лезвийной обработки средне-легированных сталей, алюминия и чугуна. Легко эмульгирует, образуя стабильную эмульсию молочного цвета. Обладает высокими смазывающими свойствами. Содержит биоцид, что гарантирует срок службы разведенной в станке СОЖ от 6 месяцев и выше при правильном уходе.

Состоит из смеси нефтяного масла (80%) и присадок: эмульгаторы, моющие добавки, ингибиторы коррозии металла, смазывающие присадки и биоцид. Не содержит вредных добавок типа нитритов, фенолов, хлора, вторичных аминов и т.д.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ:

- Средне-легированные стали
- Алюминий
- Чугун

РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ:

5-7% сверление, точение, фрезерование

6-8% резьбонарезание, развертывание, протягивание

СРОК СЛУЖБЫ РАЗВЕДЕННОЙ В СТАНКЕ СОЖ:

6 мес. и более при правильном использовании

ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства в закрытом помещении при температуре от +5 до +35 градусов Цельсия. Малоопасная продукция по воздействию на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76, 4 класс опасности.



**ВЫСОКИЕ СМАЗЫВАЮЩИЕ
СВОЙСТВА**



БЮДЖЕТНАЯ ЦЕНА



ЛЕГКОЕ ЭМУЛЬГИРОВАНИЕ



**БЕЗОПАСНОСТЬ
ДЛЯ ПЕРСОНАЛА**



**УМЕРЕННОЕ
ПЕНООБРАЗОВАНИЕ**



**ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ**



**ОПТИМАЛЬНЫЕ МОЮЩИЕ
СВОЙСТВА**



**ЭФФЕКТИВНЫЙ
ОТВОД ТЕПЛА**

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Внешний вид при 20 °С	Однородная жидкость	ГОСТ 6243, р.1
Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
Вязкость при 40 °С	Не более 50 мм ² /с	ГОСТ 33
Плотность	850-910 кг/м ³	ГОСТ 3900
Стабильность при хранении	Выдерживает	ГОСТ 6243, р.6а
Коэффициент рефракции	1,0	Рефрактометр
% содержания минерального масла	80%	В соответствии с ТУ

ООО «Репром»

Современные достижения отечественной химии.
Разработка и производство с 1993 года.





РАСШИРЕННЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
5%-я рабочая эмульсия на воде от 1 до 5 градусов жесткости (50-250 ppm)		
Стабильность эмульсии в течение 24 часов	Эмульсия не расслаивается Нет выделения масла и хлопьев	ГОСТ 6243, р.3
Значение pH, в пределах	8,5 – 9,5	ГОСТ 6243, р.3
Коррозионное воздействие на металлы в течение 4 часов капельным методом: -Чугун СЧ18 -Сталь СТ10 -Алюминиевые сплавы: А-11, А-5М, АЛ-4, АЛ-0	Выдерживает Выдерживает Выдерживает	ГОСТ 6243, р.2, п.2.1
Смазывающие (трибологические) характеристики: - Критическая нагрузка, не менее - Нагрузка сваривания, не менее - Диаметр пятна износа, не более	63 кгс / 617 Н 84 кгс / 823 Н 0,71 мм	ГОСТ 9490 Четырех шариковая машина трения
Определение биостойкости Определение грибостойкости	Низкая Низкая	Внутренняя методика Мп 04-01. Издание 1.
Склонность к пенообразованию, не более, мл Устойчивость пены, не более, мл	300 100	Внутренняя методика Мп 04-07. Издание 1.
Оценка остаточной липкости на поверхности	1-2 балла Средняя липкость	Внутренняя методика Мп 04-03. Издание 1.
Эмульгирование с гидравлическими маслами и маслами для направляющих	Эмульгирование отсутствует Четкое разделение на фазы	Внутренняя методика Мп 04-06. Издание 1.
Совместимость с эластомерами	Высокая	Внутренняя методика Мп 04-10. Издание 1.