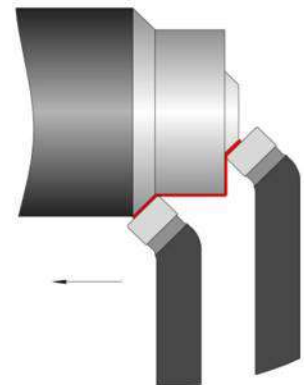
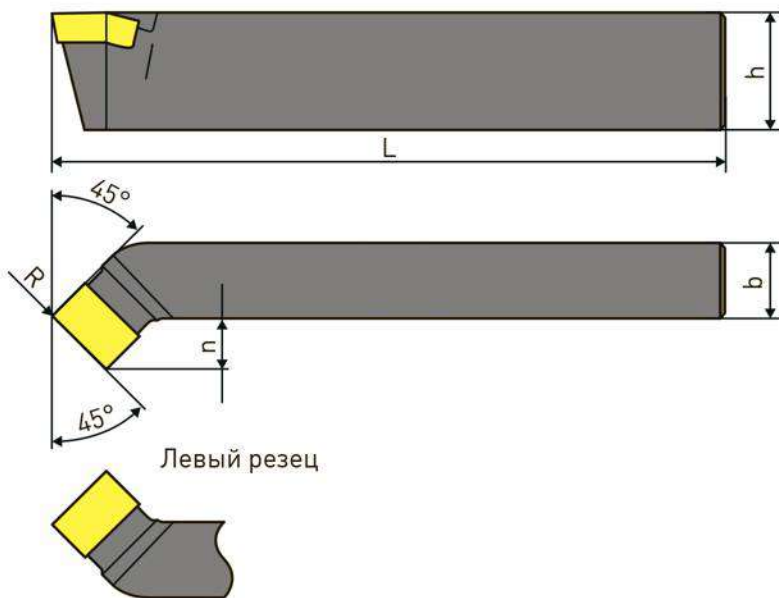


РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ОТОГНУТЫЕ. ГОСТ 18877-73



Резцы				Сечение резца h*b	L	п
С углом врезки пластины 10°		С углом врезки пластины 0°				
правые	левые	правые	левые			
Обозначение						
2102-1097	2102-1098	2102-1099	2102-1101	10X10	90	6
2102-1102	2102-1103	2102-1104	2102-1105	12X12	100	7
2102-0021	2102-0022	2102-0071	2102-0072	16X10	110	6
2102-0023	2102-0024	2102-0073	2102-0074	16X12	100	7
2102-1106	2102-1107	2102-1108	2102-1109	16X16	110	8
2102-0025	2102-0026	2102-0075	2102-0076	20X12	125	7
2102-0027	2102-0028	2102-0077	2102-0078	20X16	120	
2102-1111	2102-1112	2102-1113	2102-1114	20X20	125	10
2102-0005	2102-0006	2102-0055	2102-0056	25X16	140	
2102-0029	2102-0030	2102-0079	2102-0080	25X20	140	13
2102-1115	2102-1116	2102-1117	2102-1118	25X25		12
2102-0009	2102-0010	2102-0059	2102-0060	32X20	170	13
2102-0031	2102-0032	2102-0081	2102-0082	32X25		16
2102-1119	2102-1121	2102-1122	2102-1123	32X32		14
2102-0013	2102-0014	2102-0063	2102-0064	40X25		16
2102-0033	2102-0034	2102-0083	2102-0084	40X32	200	
2102-1124	2102-1125	2102-1126	2102-1127	40X40		18
2102-0017	2102-0018	2102-0067	2102-0068	50X32		
2102-0035	2102-0036	2102-0085	2102-0086	50X40	240	23
2102-1128	2102-1129	2102-1131	2102-1132	50X50		22

Примечание: Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов - 10°, для обработки стали и других вязких материалов - 0°.