



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный  
DN.ru 304-304-EPDM/Sil-2W-W-H Ду15-150 Ру10  
пищевая нержавеющая сталь, под приварку,  
с рукояткой**

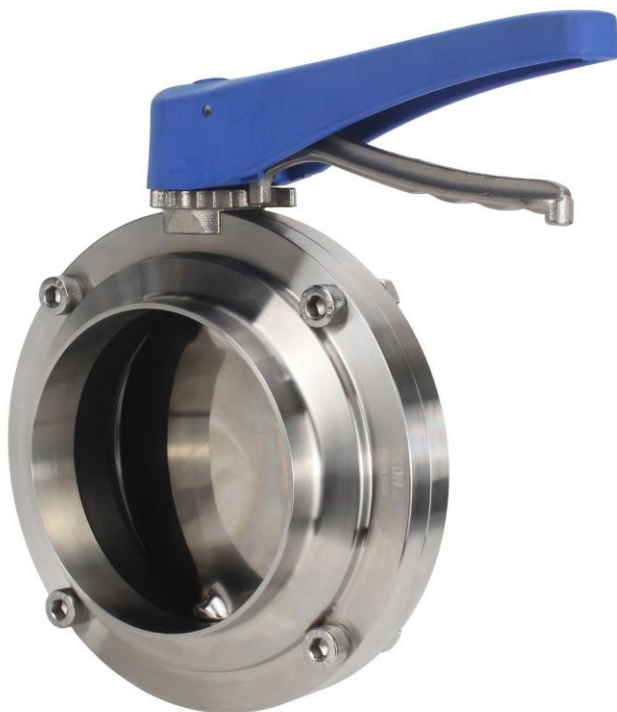


## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru 304-304-EPDM/Sil-2W-W-H Ду15-150 Ру10 пищевая нержавеющая сталь, под приварку, с рукояткой.

1.2. Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

1.3. Принцип работы: Затворы открываются и закрываются путем поворота диска на 90°. Открытие производится поворотом рукоятки против часовой стрелки, закрытие - по часовой стрелке.



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

Номинальный диаметр DN, мм	15 - 150
Номинальное давление PN, бар	10
Температура рабочей среды t, °C	EPDM: от -20 до +135 Silicon: от -50 до +180
Температура стерилизации, °C	+135 (макс. 20 мин)
Рабочая среда	EPDM: вода, щелочи, разбавленные органические и неорганические кислоты, сложные эфиры, каустическая сода, спирты, ацетон, кетоны, моющие средства, тормозные жидкости на основе гликоля. Не использовать в качестве рабочей среды минеральные и растительные масла, жиры, сухой воздух, бензин, бутан, пропан. Silicon: сухие, водные и жирные пищевые продукты, уксусная кислота, газообразный аммиак, рыбий жир, кукурузное масло, винная кислота, сульфат натрия. Не использовать в качестве рабочей среды концентрированные кислоты и щелочи, низкомолекулярные эфиры, алифатические и ароматические углеводороды, пропан, бутан, бензин, минеральные масла. Возможно ограниченное применение растительных масел и жиров.
Материал уплотнения	EPDM или Silicon
Направление потока	двустороннее
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Тип управления	рукоятка
Присоединение к трубопроводу	сварка
Материал корпуса	пищевая нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Материал диска	пищевая нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Сфера применения	производство пищевой продукции, а также отрасли с высокими требованиями к санитарному контролю и чистоте оборудования
Средний ресурс, кол-во циклов закрытия/открытия	30 000 – 50 000 (в зависимости от рабочей среды и условий эксплуатации)



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

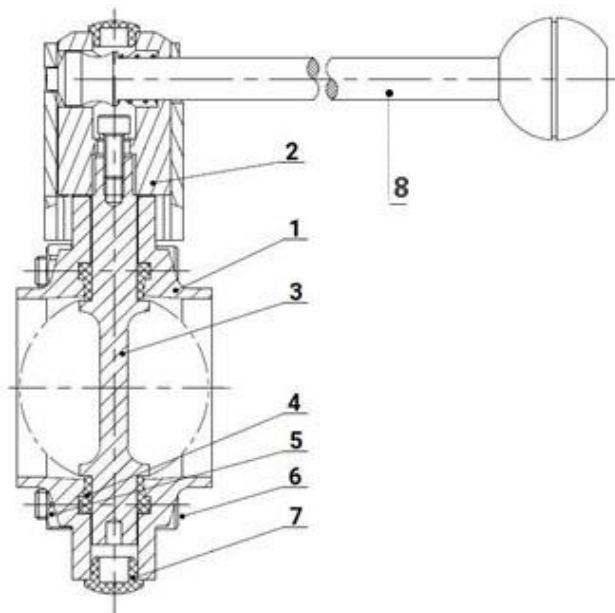


Рисунок 1 - Детализовка

Таблица 2. Спецификация материалов

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)4
2	Поворотный узел	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3	Диск	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
4	Седловое уплотнение	EPDM или Silicon
5	Гайка	сталь A2~70
6	Болт	сталь A2~70
7	Пробка	пластик ABS
8	Рукоятка	пластик полиамид



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

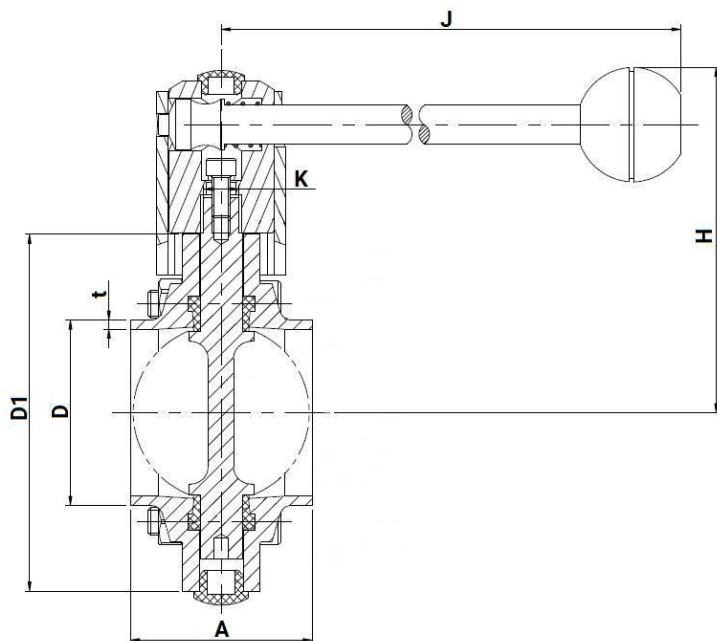


Рисунок 2 - Размеры

Таблица 3. Размерные характеристики и вес

	D	t	D1	A	H	J	K	Вес
	MM							
DN15	18	1,5	78	50	86	126	8x8	1,08
DN20	23	1,5	78	50	86	126	8x8	1,07
DN25	29	1,5	78	50	86	126	8x8	1,03
DN32	35	1,5	86	50	90	126	8x8	1,22
DN40	41	1,5	90	50	92	126	8x8	1,21
DN50	53	1,5	106	52	104	133	10x10	1,67
DN65	70	2,0	124	56	113	144	10x10	2,17
DN80	85	2,0	139	60	123,5	160	10x10	2,52
DN100	104	2,0	159	64	133,5	160	10x10	3,11
DN125	129	2,0	185	80	128	210	12x12	4,90
DN150	154	2,0	215	90	146	210	12x12	6,80



Таблица 4. Значение крутящих моментов и пропускной способности

	Значения крутящего момента для подбора привода, Нм	Условная пропускная способность K <sub>v</sub> (для воды с плотностью 1000 кг/м <sup>3</sup> ), м <sup>3</sup> /ч
DN15	10	8
DN20	10	12
DN25	10	15
DN32	10	25
DN40	10	40
DN50	10	80
DN65	20	131
DN80	20	186
DN100	20	257
DN125	30	400
DN150	35	600



## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Затворы должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины. Поверхность концов под приварку затвора дискового должна быть чистой и свободной от масла, краски, коррозии и т.д.

5.4. Концы под приварку должны быть правильно выровнены и параллельны друг другу. Нагрузка от трубопровода не должна передаваться на корпус затвора.

5.5. Приварка затвора дискового должна производиться в соответствии с утвержденной технологической картой на сварку и выполняться квалифицированным сварщиком.

5.6. Привариваемый затвор должен быть выровнен и расположен вдоль трубопровода в соответствии с зазором между свариваемыми кромками, указанном в технологической карте на сварку.

5.7. Затвор может быть зафиксирован прихватками у корневого шва с использованием присадочных материалов аналогичных тем, что указаны для корневого шва. Прихватки завариваются с корневым швом, все дефектные прихватки должны быть удалены.

5.8. **Внимание!** Перед приваркой следует принять меры по защите уплотнительной поверхности.

5.9. Испытания на герметичность проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.10. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.11. При осмотре проверять: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

5.12. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.13. Стерилизацию (мойку и дезинфекцию) затворов следует проводить, руководствуясь документами МР 3.5.0353-24 «Методические рекомендации по организации санитарной обработки помещений, оборудования и инвентаря на предприятиях пищевой промышленности» и ГОСТ Р 54762-2011/ISO/TS22002-1:2009 «Производство пищевой продукции».



5.14. Основные виды очистки затворов:

- ультразвуковая очистка;
- очистка паром;
- очистка водорастворимыми чистящими средствами.

5.15. Наиболее эффективным способом является мойка и дезинфекция механизированным автоматическим способом (СИП). СИП-мойка – это внутренняя мойка оборудования и трубопроводных сетей без разборки или вскрытия оборудования с минимальным привлечением (или вообще без привлечения) ручного труда. В нее входит орошение поверхностей и циркуляция моющих растворов через данное оборудование при высокой турбулентности и скорости потока (подробнее см. МР 3.5.0353-24).

5.16. На предприятии по производству пищевых продуктов разрабатываются инструкции по мойке и дезинфекционной обработке технологического оборудования, отдельных производственных участков, с учетом специфики производственной деятельности и используемых моющих и дезинфицирующих средств.

5.17. Устанавливается контроль за наличием товарно-сопроводительных документов и наличием свидетельств о государственной регистрации на используемые моющие и дезинфицирующие средства, с учетом их области применения.



## 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150-69.

6.2. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.3 При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.

6.4. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

6.5. Затворы должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. При длительном хранении затвора необходимо периодически (не реже двух раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой-спреем.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:

– Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,

– Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,

а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.



## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, изложенными в настоящем паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих рекомендаций по монтажу;
  - неправильного обслуживания, хранения и/или транспортировки;
  - эксплуатации оборудования с нарушением условий, установленных изготовителем.

## 9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока при условии соблюдения порядка приёмки, установленного настоящим Паспортом.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



#### 9.6. Рекомендации Покупателю при получении товара от транспортной компании.

При получении товара от транспортной компании Покупатель обязан:

– осмотреть упаковку, тару и содержимое на предмет повреждений (вмятины, разрывы, следы вскрытия, следы воздействия влаги и др.);

– при обнаружении повреждений обязательно зафиксировать замечания в документах ТК (ТТН, акт приёма-передачи) и приложить фотоматериалы, включая:

- фото упаковки (общий план и повреждения),
- фото маркировки,
- фото товара и дефектов.

– по возможности – составить двухсторонний акт с ТК, зафиксировав обстоятельства повреждений;

– в течение 1 (одного) календарного дня направить уведомление на адрес [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru), приложив копии всех материалов и указав реквизиты поставки.

Претензии по качеству и повреждениям, возникшим в процессе транспортировки, рассматриваются только при наличии надлежащим образом оформленного акта, фотофиксации и соблюдения вышеуказанных условий.

В случае нарушения установленного порядка приёма товара Компания оставляет за собой право отказать в удовлетворении претензии.

#### 9.7. Ответственность за транспортировку.

В случае, если доставка товара осуществляется транспортной компанией по выбору Покупателя либо силами самого Покупателя, в том числе, если перевозка осуществляется за счёт Покупателя и/или от его имени, риск случайной гибели или повреждения товара, а также ответственность за сохранность товара при транспортировке несёт Покупатель (п. 459 ГК РФ).

Все претензии по повреждению товара в процессе перевозки предъявляются Покупателем непосредственно перевозчику.

Претензии, предъявленные без документального подтверждения приёма с повреждениями, не рассматриваются.

#### 9.8. Переход рисков и ответственности.

Риск случайной гибели или повреждения товара переходит к Покупателю с момента передачи товара транспортной компании (в случае самовывоза или доставки по поручению Покупателя) либо с момента подписания Покупателем товаросопроводительных документов при доставке силами Поставщика. При отсутствии соответствующих товаросопроводительных документов либо их подписания без замечаний, товар считается переданным в надлежащем состоянии.



#### 9.9. Исключения из гарантийных обязательств.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате:

- ненадлежащей транспортировки силами третьих лиц (включая ТК, выбранные Покупателем);
- нарушения условий хранения и эксплуатации товара после передачи Покупателю.



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_  
Штамп или печать торгующей организации \_\_\_\_\_ Штамп о приемке \_\_\_\_\_

С условиями гарантии согласен:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru).

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (УПД, накладная, квитанция).
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_г. Подпись \_\_\_\_\_

