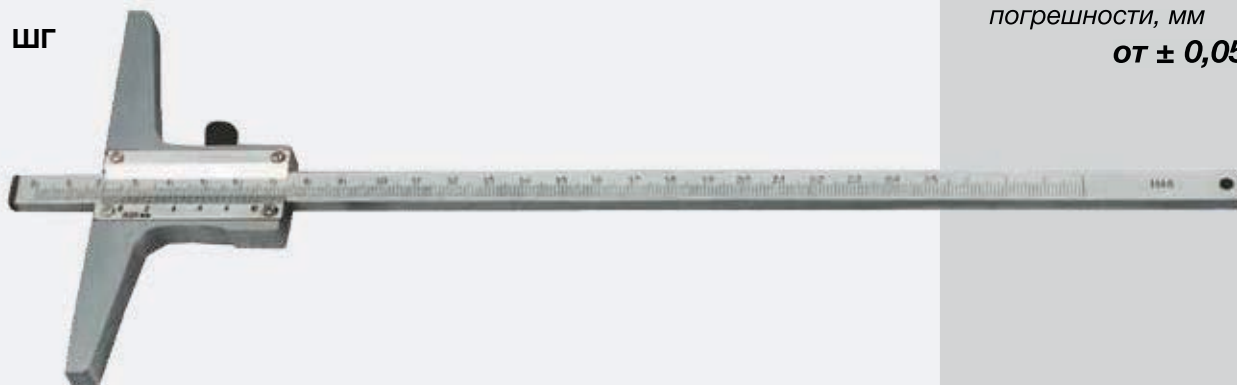


## ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ типа ШГ, ШГЦ

ШГ



Пределы допускаемой погрешности, мм

**от  $\pm 0,05$  до  $\pm 0,15$**

Пределы допускаемой погрешности, мм

**от  $\pm 0,03$  до  $\pm 0,04$**



ШГЦ

Предназначены для измерения глубины и высоты изделий, расстояний до выступов.

Инструмент состоит из рамки с закаленной измерительной поверхностью и штанги с измерительной поверхностью, оснащенной твердым сплавом. Рамка снабжена нониусом. Штанга выполнена с углубленной шкалой, благодаря чему исключается износ шкалы при перемещении штанги в рамке. Шкалы штанги и нониуса имеют матовое хромовое покрытие, исключающее бликование.

По заказу потребителя штангенглубиномеры изготавливаются с микрометрической подачей рамки.

Пример обозначения штангенглубиномера с диапазоном измерений от 0 до 160мм:  
Штангенглубиномер ШГ-160-0,05  
ГОСТ 162-90

Модель	Диапазон измерения (мм)	Значение отсчета по нониусу (мм)
ШГ		
ШГ-160	0-160	0,05; 0,10
ШГ-200	0-200	0,05; 0,10
ШГ-250	0-250	0,05; 0,10
ШГ-300	0-300	0,05; 0,10
ШГ-400	0-400	0,05; 0,10
ШГ-500*	0-500	0,05; 0,10
ШГ-630	0-630	0,05; 0,10
ШГ-1000	0-1000	0,05; 0,10
ШГЦ		Шаг дискретности, мм
ШГЦ 160	0-160	0,01
ШГЦ 200	0-200	0,01
ШГЦ 250	0-250	0,01
ШГЦ 300	0-300	0,01
ШГЦ 400	0-400	0,01