

ФИКСАТОР ПОДШИПНИКОВ

Для увеличенных зазоров



Особенности

Однокомпонентный пастообразный анаэробный фиксатор цилиндрических соединений высокой прочности. Заполняет увеличенные зазоры (до 0,5 мм). Термостойкость от -60°C до $+180^{\circ}\text{C}$.

Область применения

Применяется для фиксации и восстановления посадок цилиндрических соединений, особенно необходим, где требуется высокая прочность соединения и наблюдается большой износ поверхностей узла, например, восстановление посадок подшипников, втулок, гильз на валы, в корпуса насосов, редукторов, шпоночных пазов, строительного и горного оборудования, работающих в условиях высоких нагрузок, вибраций, перепадов температур и агрессивных сред.

Способ применения:

Фиксатор затвердевает при контакте с металлом и ограниченном доступе воздуха. Для оптимального эффекта поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Нанести фиксатор на поверхность непосредственно перед сборкой.

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре от $+8^{\circ}\text{C}$ до $+28^{\circ}\text{C}$ (оптимально – при $+8^{\circ}\text{C}$). Срок хранения продукта 24 месяца.

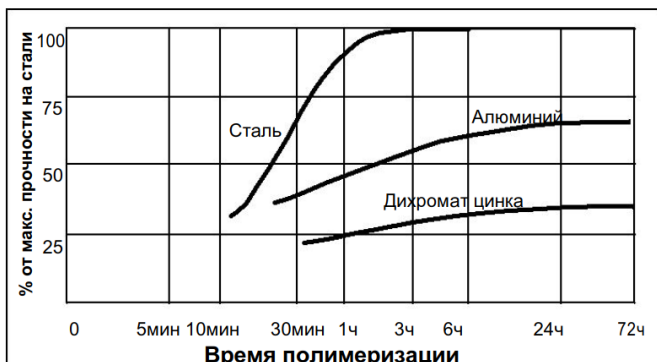
Технические характеристики

Химическая основа:	метакрилат
Цвет:	серый
Плотность при $+25^{\circ}\text{C}$:	1,16 г/см ³
Вязкость при $+25^{\circ}\text{C}$:	150 000-300 000 мПа·с
Температура вспышки:	$>93^{\circ}\text{C}$
Термостойкость:	$-60^{\circ}\text{C}...+180^{\circ}\text{C}$
Максимальный зазор:	0,5 мм
Усилия на сдвиг*:	25 Н/мм ² (диапазон 18-34)
Теплопроводность*:	0,1 Вт/мК
Стойкость к агрессивным средам:	% от начальной прочности (500 ч, 1000 ч, 5000 ч)
<ul style="list-style-type: none"> • моторное масло (при $+125^{\circ}\text{C}$) • бензин (при $+22^{\circ}\text{C}$) • тормозная жидкость (при $+22^{\circ}\text{C}$) • гликоль (при $+85^{\circ}\text{C}$) • этанол (при $+22^{\circ}\text{C}$) • ацетон (при $+22^{\circ}\text{C}$) 	<p>100, 100, 100</p> <p>100, 90, 85</p> <p>100, 90, 80</p> <p>100, 90, 80</p> <p>100, 100, 75</p> <p>90, 90, 90</p>
Срок хранения:	24 месяца

* Испытания на стальных образцах вал-втулка при $+22^{\circ}\text{C}$ через 24 часа после фиксации

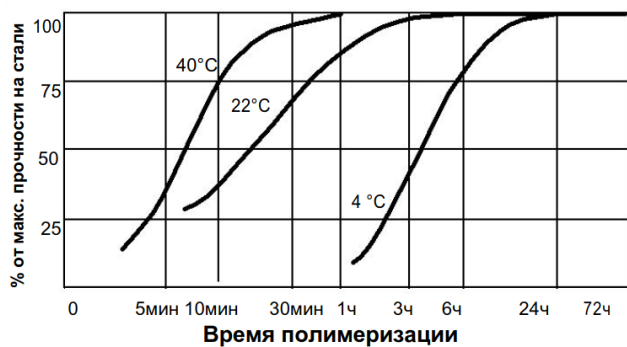
Скорость полимеризации продукта на различных материалах

Скорость отверждения продукта зависит от материала сопрягаемых деталей. График показывает зависимость набора прочности сдвига соединения образца вал-втулка от типа материалов.



Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры

Скорость отверждения материала зависит от температуры окружающей среды. График показывает время набора прочности на сдвиг соединения образца вал-втулка при различных температурах.



Информация по артикулам

Описание	Объем	Артикул	Упаковка
флакон	50 мл	2893 . 660 . 050	1/12