



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



# МС SPM 100-2

**Смазка для высокоскоростных подшипников**

ТУ 20.59.41-003-13820800-2020

DIN 51502/DIN 51825: KP HСХ 2 R-40



## **ОПИСАНИЕ:**

Смазка МС SPM 100-2 – пластичная смазка на основе комплексного литиевого загустителя и синтетического базового масла (РАО). Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

## **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Высокие противоизносные свойства.
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективно защищает от коррозии

## **ПРИМЕНЕНИЕ:**

Предназначена для скоростных подшипников автомобильной техники, промышленного оборудования, электродвигателей и узлов, требующих смазочных материалов работающих продолжительное время. Диапазон рабочих температур от минус 40 °С до плюс 180 °С.



**РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

[www.smazka.ru.com](http://www.smazka.ru.com) / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / [partner@smazka.ru](mailto:partner@smazka.ru)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип базового масла	синтетическое (PAO)	-
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Внешний вид и цвет	однородная масса красного цвета	визуальный
Вязкость базового масла, при 40 °С, сСт	100	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6792
Пенетрация 25 °С, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Класс консистенции по NLGI	2	-
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ-7142
Вымываемость водой из подшипника, при температуре плюс 79 °С, %, не более	12	ASTM D-1264
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - нагрузка сваривания P <sub>c</sub> , кгс, не менее - диаметр пятна износа D <sub>i</sub> (при осевой нагрузке 392Н, 1 час), мм, не более	250 0,50	ГОСТ 9490