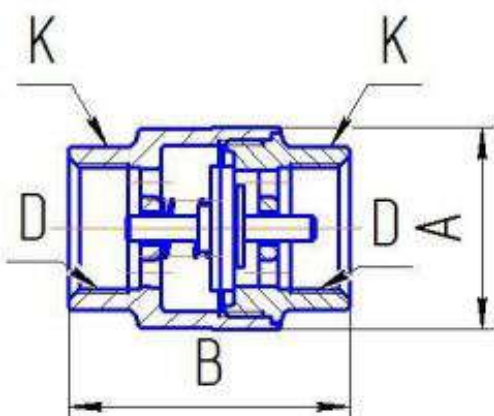


3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1. Основные технические данные и характеристики клапанов обратных указаны в таблице и на рисунке.
- 3.2. Транспортируемая рабочая среда – холодная и горячая вода; растворы гликолей (50%); сжатый воздух. Группа среды 2 по ТР ТС 032/2013.
- 3.3. Герметичность затвора клапана по классу С ГОСТ 9544-2015.
- 3.4. Минимальный перепад давлений открытия клапана – 0,025 кгс/см².
- 3.5. Минимальный перепад давлений закрытия клапана – 0,0 кгс/см² (закрывается пружиной).
- 3.6. Материал корпусных деталей и золотника клапана - латунь ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004 или ЛЦ40С по ГОСТ 17711-93., уплотнительное кольцо - смесь резиновая Д-51 ТУ 22.19.20.-017-00149297-2017, материал пружины – сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.
- 3.7. Условия эксплуатации клапанов согласно ГОСТ 15150-69:
 - для холодной, горячей воды – УХЛ 4; температура окружающей среды от +1 до +40°С;
 - для сжатого воздуха, растворов гликолей (50%) – УХЛ 3.1; температура окружающей среды от минус 10 до +45°С.
- 3.8. Срок службы 10 лет. Средний ресурс 4000 циклов.



DN	Температура °С	Давление номинальное, не более PN, МПа	Минимальное рабочее давление, кгс/см ²	Основные параметры, мм				Масса*, кг
				A**	B**	D	K**	
15	Для холодной и горячей воды от +1 до +99;	4,0	0,05	31	44	G ½-B	25	0,119
20	для растворов гликолей (50%), сжатого воздуха от минус 20 до +99					G3/4-B		
25						G1-B		

*Масса клапана может изменяться в зависимости от модификации.

**Указаны номинальные размеры, могут изменяться в пределах допуска согласно КД.