

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электроводская дом 1 корпус Лит.ММ, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 00026 ф-н.г. Выдан 31.01.20 г.

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД ВИДНОЕ, ШОССЕ

БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1

Документ основание: Договор поставки

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии и	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Примечание
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2		
Фланец 1-15-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	3101	470	335	36	62	-	400	См.примечание
Фланец 1-25-10 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,0	3101	470	335	36	62	-	1000	См.примечание
Фланец 1-32-10 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,0	3101	470	335	36	62	-	41	См.примечание
Фланец 1-32-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	3101	470	335	36	62	-	303	См.примечание
Фланец 1-40-06 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	3101	470	335	36	62	-	40	См.примечание
Фланец 1-40-10 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,0	3101	470	335	36	62	-	289	См.примечание
Фланец 1-40-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	3101	470	335	36	62	-	1000	См.примечание
Фланец 1-50-06 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	3101	470	335	36	62	-	250	См.примечание
Фланец 1-65-06 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	3101	470	335	36	62	-	150	См.примечание
Фланец 1-80-06 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	3101	470	335	36	62	-	400	См.примечание
Фланец 1-100-06 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	3101	470	335	36	62	-	300	См.примечание
Фланец 1-125-25 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	3101	470	335	36	62	-	180	См.примечание
Фланец 1-150-06 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	3101	470	335	36	62	-	100	См.примечание
Фланец 1-300-25 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	3101	470	335	36	62	-	20	См.примечание

Материал – ст.20 ГОСТ 1050-88

Штамп

Подпись



Handwritten signature in blue ink.

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электрозаводская дом 1 корпус Лит.ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 00026 ф-н.г. Выдан 31.01.20 г.

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД ВИДНОЕ, ШОССЕ

БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1

Документ основание: Договор поставки

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии и	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Примечание
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2		
Фланец 1-15-10 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	3101	460	305	33	-	300	20	См.примечание
Фланец 1-15-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	3101	460	305	33	-	300	220	См.примечание
Фланец 1-20-10 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	3101	460	305	33	-	300	60	См.примечание
Фланец 1-25-10 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	3101	460	305	33	-	300	40	См.примечание
Фланец 1-25-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	3101	460	305	33	-	300	100	См.примечание
Фланец 1-32-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	3101	460	305	33	-	300	300	См.примечание
Фланец 1-40-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	3101	460	305	33	-	300	200	См.примечание
Фланец 1-50-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	3101	460	305	33	-	300	300	См.примечание
Фланец 1-100-16 -01-1-В МПа ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	3101	460	305	33	-	300	220	См.примечание

Материал – ст.09г2с ГОСТ 19281-89

Штамп

Подпись



[Handwritten signature]

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электроставодская дом 1 корпус Лит.ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 36,30,25ф-н.г. Выдан 31.01.20 г.

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, дом. №1
 Документ основание: Договор поставки

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2	
Фланец для ПЭ 32-16 (вн 51)для трубы Дн 40 ст.20	1,6	3101	470	335	36	62	-	100
Фланец для ПЭ 50-16 (вн 78)для трубы Дн 63 ст.20	1,6	3101	470	335	36	62	-	150

Материал – ст.20 ГОСТ 1050-88

Штамп



Подпись

[Handwritten signature]

ООО «Производственная компания ПромДеталь»

600007, г. Владимир, ул. Электроставодская дом 1 корпус Лит. ММ1, этаж 1, помещение 1

П А С П О Р Т № 000030,25-з Выдан 31.01.20 г.

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142700, Московская обл. Ленинский р-н, г. Видное, Белокаменное шоссе, д. 1
 Документ основание: Договор поставки

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См²		
Заглушки фланцевая 1-200-1,0 ст.20 по АТК 24.200.02-90	1,0	1501	465	335	35	64	-	150	См. примечание
Заглушки фланцевая 1-250-1,6 ст.20 по АТК 24.200.02-90	1,6	1501	465	335	35	64	-	40	См. примечание

Материал фланцев – Ст.20 ГОСТ

Штамп

Подпись



[Handwritten signature]