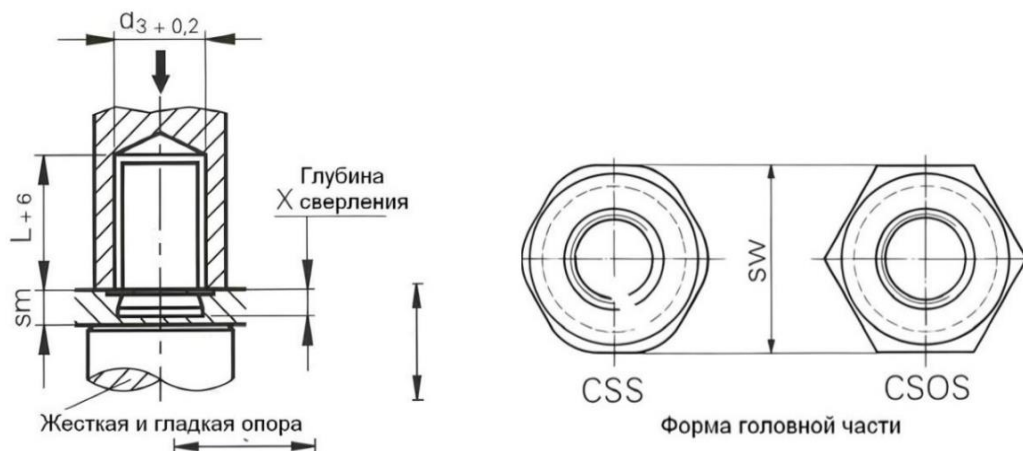


Втулка запрессовочная резьбовая проходная



Резьба d1	Ø отверстия в листовом металле +0,080	Глубина сверления (рассточки) x min.	d2 max.	d3 max.	sw ±0,13	t min	h max	Толщина мм (sm) min	Min. расстояние до центра отверстия	Обозначение
										Сталь нержавеющая
M3	5.4	1.09	5.39	4.2	6.35	5	1.09	1.6	4.8	CSS-M3-L
		1.91								CSOS-M3-L
M4	7.95	1.09	7.9	6.23	8.74	6.5	1.09	1.6	6.4	CSS-M4-L
		1.91								CSOS-M4-L
M5	8.75	1.91	8.72	7.37	9.53	9.6	1.91	2.4	7.2	CSOS-M5-L
M6	9.9	1.91	9.89	9	11.11	9.6	1.91	2.4	9.5	CSOS-M6-L

Применяемые длины шпилек L: (+0.05/-0.13)

CSS-M3-L	4	6	8	10	12	-	-	-
CSOS-M3-L								
CSS-M4-L	4	6	8	10	12	16	20	
CSOS-M4-L								-
CSOS-M5-L	-	-	8	10	12	16	20	25
CSOS-M6-L	-	-	-	10	12	16	20	25

