

1. Общие сведения

Таблица 1

Наименование продукции*:	Искробезопасный немагнитный коррозионностойкий инструмент HÖRTZ
Заказчик, адрес заказчика и контактные данные*:	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Адрес юридический: 119501, РОССИЯ, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж II, помещение №1, комната №4. Адрес фактический: 142111, РОССИЯ, Московская область, г. Подольск, ул. Окружная д. 2В. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АЖ58. Телефон/факс: +74955067836
Изготовитель, адрес изготовителя*:	Hebei Botou Safety Tools Co. LTD. Адрес юридический и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No.12, Hedong main street, Botou 062150
Дата отбора образца:	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
План и метод отбора образцов:	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
Дата поступления образца:	08.06.2023
Даты начала и окончания испытаний:	21.06.2023
Основание для проведения испытаний:	Направление № 23/06/0003 от 05.06.2023
Цель проведения испытаний:	Подтверждение соответствия продукции в форме сертификации
Требования к объекту испытаний:	ГОСТ 31441.1-2011
Место проведения испытаний:	142300, Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2
Результаты, полученные от внешних поставщиков:	Отсутствуют
Примечание:	-

* Информация предоставлена заказчиком. ИЦ не несет ответственность за полноту и достоверность сведений.

2. Описание, состояние и идентификация образца

Таблица 2.1

Наименование образца, идентификация, описание образца (ов), его характеристики:	
<p>Ключ гаечный рожковый двусторонний 17x19 искробезопасный сплав AlCu, HÖRTZ, 3 шт., зав. № б/н, ключ гаечный рожковый двусторонний 19x22 искробезопасный сплав BeCu, HÖRTZ, 3 шт., зав. № б/н. Маркировка взрывозащиты: II Gb IIВ X / III Db IIВ X.</p> <p>Ключи гаечные рожковые двусторонние предназначены для проведения всех видов слесарно-монтажных работ в потенциально взрывоопасных зонах – зонах повышенной опасности возникновения взрыва или возгорания вследствие появления искры от несоблюдения или пренебрежения техникой безопасности при работе в различных отраслях промышленности.</p> <p>Основные данные материалов, используемых в составе инструмента из неискрящих бронзовых сплавов представлены в таблице 2.2.</p> <p>Специальные условия применения:</p> <p>Знак «X» в маркировке взрывозащиты обозначает:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Перед каждым использованием необходимо очищать поверхность инструмента от загрязнений. - Восстанавливать инструмент, подвергшийся небольшой деформации в результате неправильного использования или износа, можно только вне взрывоопасной зоны. - Инструмент слесарно-монтажный запрещено использовать в контакте с ацетиленом. - Температурный класс инструмента зависит от температуры рабочей среды и температуры эксплуатации <p>Подробное описание конструкции и технические характеристики ключей приведены в технической документации изготовителя</p>	
Состояние образца (ов):	Удовлетворительное
Представленные документы:	Каталог б/н. Технический паспорт 146-1014.001.ПС

Таблица 2.2

Бериллиевая медь (Be-Cu)			
Cu+Be+Cu+Ni+Fe, %	Be, %	Co+Ni, %	Co+Ni,+Fe %
≤ 99	1,5 - 2,3	≥ 0,2	≤ 1,2
Алюминиевая бронза (Al-Cu)			
Cu+Al+Ni+Fe+Mn, %	Al, %	Fe+Mn, %	Ni, %
≤ 99	10,0 - 12,0	≤ 5,8	4,0 - 6,0

3. Результаты испытаний

Таблица 3

Метод испытаний	Наименование показателя	Результаты	Примечание
ГОСТ 31441.1-2011 п.13.3.2.1	Ударостойкость	Степень опасности механических повреждений – высокая. Повреждения отсутствуют	
ГОСТ 31441.1-2011 п.13.3.2.2	Испытание сбрасыванием	Повреждения отсутствуют	

Дополнения, отклонения или исключения из метода: отсутствуют


Мнения и интерпретации: отсутствуют

Дополнительная информация: отсутствует

4. Сведения о применяемых средствах измерений и испытательном оборудовании

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Инвентарный номер	Аттестован/ поверен до даты
1.	Прибор комбинированный Testo 622	ИЛПМ-СИ016	25.01.2024
2.	Установка для испытаний на ударостойкость	ИЛПМ-ИО002	14.09.2023
3.	Линейка металлическая измерительная 1000 СТИЗ	ИЛПМ-СИ021	17.01.2024

ФИО лиц, проводивших испытания	Подписи
Антипова И.Е.	

-----Конец протокола-----