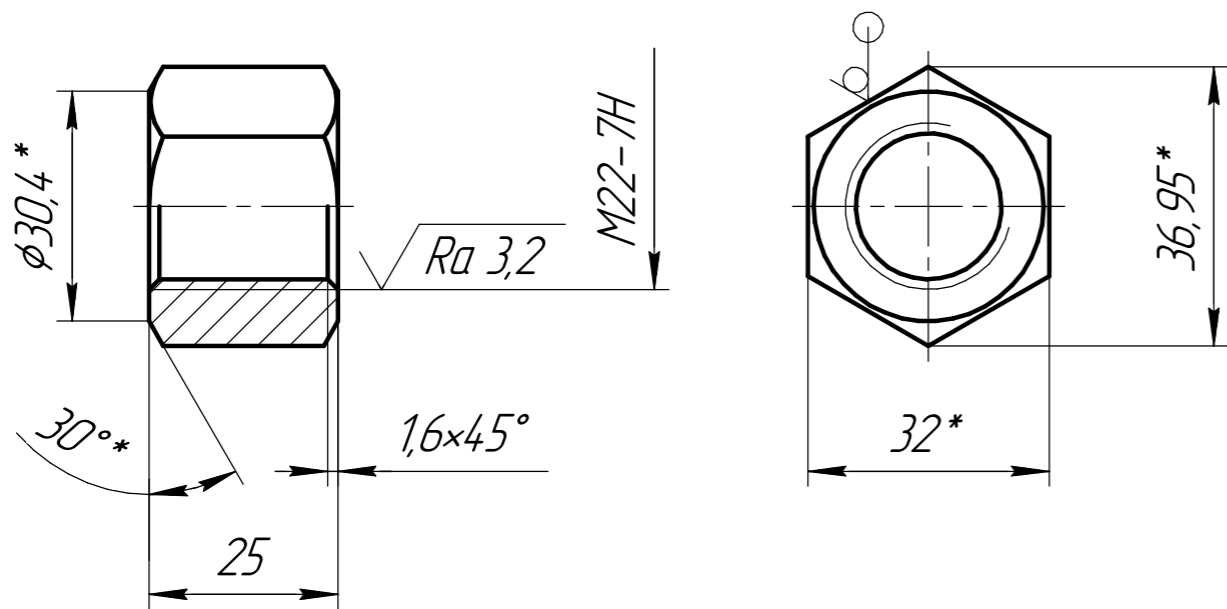


7.0536.02

√ Ra 6,3 (✓)



Техническая характеристика

1 Среда пар, вода.
 2 Температура рабочая, °C 347.
 3 Давление рабочее, МПа 16,2.
 (Согласно чертежу № 08.8105.047 СБ "Барабан Б-1600-14(140)-115
 ОСТ 108.030.39-80")

Технические требования

1 Изготовление, приемка и испытания согласно:
 - ГОСТ 25365-82 "Котлы паровые и водогрейные. Общие технические требования. Требования к конструкции";
 - ГОСТ 20700-75 "Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650°C. Технические условия";
 - ГОСТ 9064-75 "Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650°C. Типы и основные размеры".
 2 НВ 235÷270.
 3 Режим термической обработки заготовок или готовых изделий:
 - закалка 840÷870°C, масло;
 - отпуск 550÷650°C, вода или масло.
 4 Допускается изготовление из материала сталь 35Х ГОСТ 4543-2016.
 5 Группа качества готовых изделий и заготовок - 4.
 6 При изготовлении гаек из термообработанного проката с указанными механическими свойствами повторную термообработку допускается не проводить. Твердость проверять на заготовке.

7 Методы испытаний по ГОСТ 20700-75.
 8 На резьбовой поверхности обезуглероженный слой не допускается.
 9 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ±IT14/2.
 10 Остальные технические требования по ГОСТ 20700-75.
 11 Маркировать на бирке:
 - материал детали;
 - номер чертежа.
 12 Применение - крепление водоуказательных колонок парового котла поз. ТГМЕ-428, КТЦ ЭТПГ.

Перв. примен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № д.ц.д.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

					7.0536.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка М22	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Алимова		2016/2019			0,1	1:1
Проб.		Матросов						
Т.контр.		Чонко				Лист	Листов	1
Н.контр.		Матросов			Шестигранник	32 ГОСТ 8560-78		
Утв.		Усов				35 ГОСТ 1050-2013		