

	Артикул				Состав				Диаметр трубки				Масса			
	09-3108				61% олово/39% свинец				Ø 0.8 мм				4 г			
	09-3110				61% олово/39% свинец				Ø 1.0 мм				6 г			
	09-3115				61% олово/39% свинец				Ø 1.5 мм				13 г			
	09-3130				60% олово/40% свинец				Ø 0.8 мм				4.5 г			
	09-3140				60% олово/40% свинец				Ø 1.0 мм				13 г			
	09-3150				60% олово/40% свинец				Ø 2.0 мм				30 г			
	09-3201				60% олово/40% свинец				Ø 0.5 мм				100 г			
	09-3203				60% олово/40% свинец				Ø 1.0 мм							
	09-3223				60% олово/40% свинец				Ø 2.0 мм							
	09-3311				60% олово/40% свинец				Ø 0.6 мм				250 г			
	09-3312				60% олово/40% свинец				Ø 0.8 мм							
	09-3313				60% олово/40% свинец				Ø 1.0 мм							
	09-3323				60% олово/40% свинец				Ø 2.0 мм							
	09-3361				60% олово/40% свинец				Ø 0.8 мм				500 г			
	09-3363				60% олово/40% свинец				Ø 1.0 мм							
	09-3383				60% олово/40% свинец				Ø 2.0 мм							
	09-3393				60% олово/40% свинец				Ø 3.0 мм							
	09-3413				60% олово/40% свинец				Ø 1.0				1000 г			

ПРИПОЙ БЕЗ КАНИФОЛИ

	Артикул				Состав				Диаметр трубки				Масса			
	09-3091				30% олово/70% свинец, ПОС-30				Ø 1.0 мм				10 г			
	09-3092				40% олово/60% свинец, ПОС-40											
	09-3093				61% олово/39% свинец, ПОС-61											
	09-3094				90% олово/10% свинец, ПОС-90											
	09-3120				61% олово/39% свинец				Ø 0.8 мм				100 г			
	09-3121				61% олово/39% свинец				Ø 1.0 мм							
	09-3122				61% олово/39% свинец				Ø 1.5 мм							
	09-3123				61% олово/39% свинец				Ø 2.0 мм							
	09-3124				61% олово/39% свинец				Ø 3.0 мм							
	09-3490				25% олово/25% свинец/50% висмут, Сплав Розе				-				50 г			
	09-3493				9.5% олово/41% свинец/40% висмут/9.5% кадмий, Сплав ВУДА				-							
	09-3531				30% олово/70% свинец				Ø 8.0 мм				200 г			
	09-3541				40% олово/60% свинец								195 г			
	09-3561				61% олово/39% свинец								182 г			
	09-3591				90% олово/10% свинец								155 г			
	09-3815				63% олово/37% свинец, Паста-припой				-				35 г			

ФЛЮСЫ ДЛЯ ПАЙКИ

REXANT

	Артикул		Наименование		Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние	Температура пайки	Описание	Количество в упаковке
	09-3610				30 мл	Активный	Жидкое	290...350 °С	Для пайки углеродистых и низколегированных сталей, меди, никеля и их сплавов. После пайки требуется отмыть остатки кислоты 5% раствором кальцинированной соды	10 шт.
	09-3610-1		Флюс для пайки «Паяльная кислота»		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3611				100 мл					10 шт.
	09-3612				500 мл					1 шт.
	09-3613				30 мл с кисточкой					10 шт.
09-3613-1					Блистер 1 шт.					