

1.2. ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

тип 017W DN 32-1200; PN 16



Особенности конструкции:

удлиненный шток для возможности утепления трубопроводов

Тип присоединения:

межфланцевый

Герметичность:

двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Ответные фланцы:

- для затворов DN 32-150 – рекомендуется использовать фланцы воротниковые PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;

- для затворов DN 200-1200 – рекомендуется использовать фланцы воротниковые PN16 по ГОСТ 33259-2015.

Затворы DN200-600 с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015 доступны под заказ.

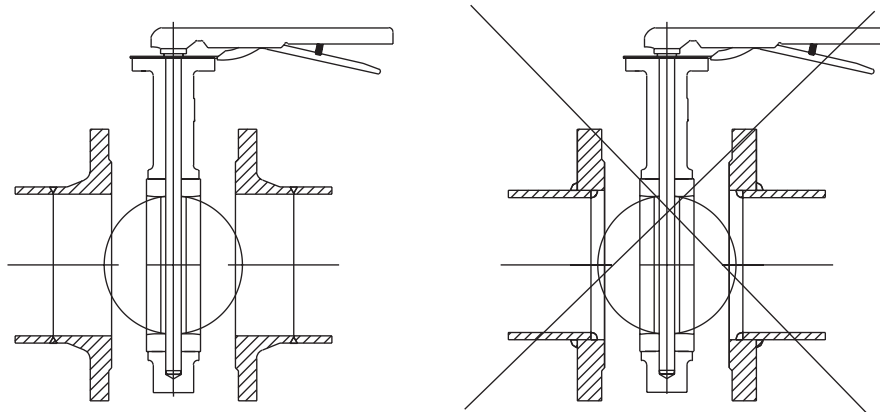
ОСНОВНЫЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	BЧ40 (GGG40)
		Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Втулка (подшипник скольжения) вала	PTFE	PTFE
3	Кольцо уплотнения вала	EPDM	EPDM
4	Вал	Нержавеющая сталь	SS416
5	Диск	Чугун с никелевым покрытием	BЧ40(GGG40)+Ni
		Нержавеющая сталь	SS316
6	Уплотнительная манжета (седло)	EPDM	EPDM
		NBR	NBR
		Viton	Viton
7	Рукоятка/Редуктор	Углеродистая сталь/ Чугун	Ст20/ BЧ40 (GGG40)

Примечание: затворы с уплотнением NBR и Viton доступны под заказ

МОНТАЖ

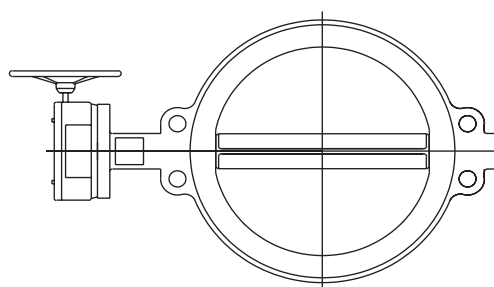
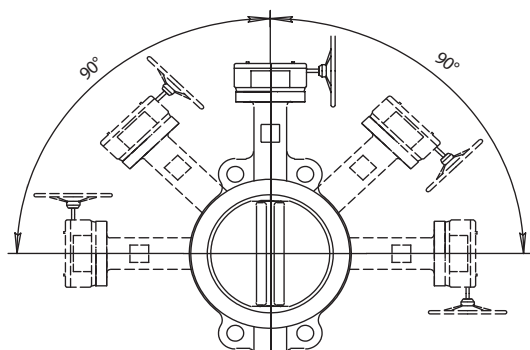
Ответные фланцы

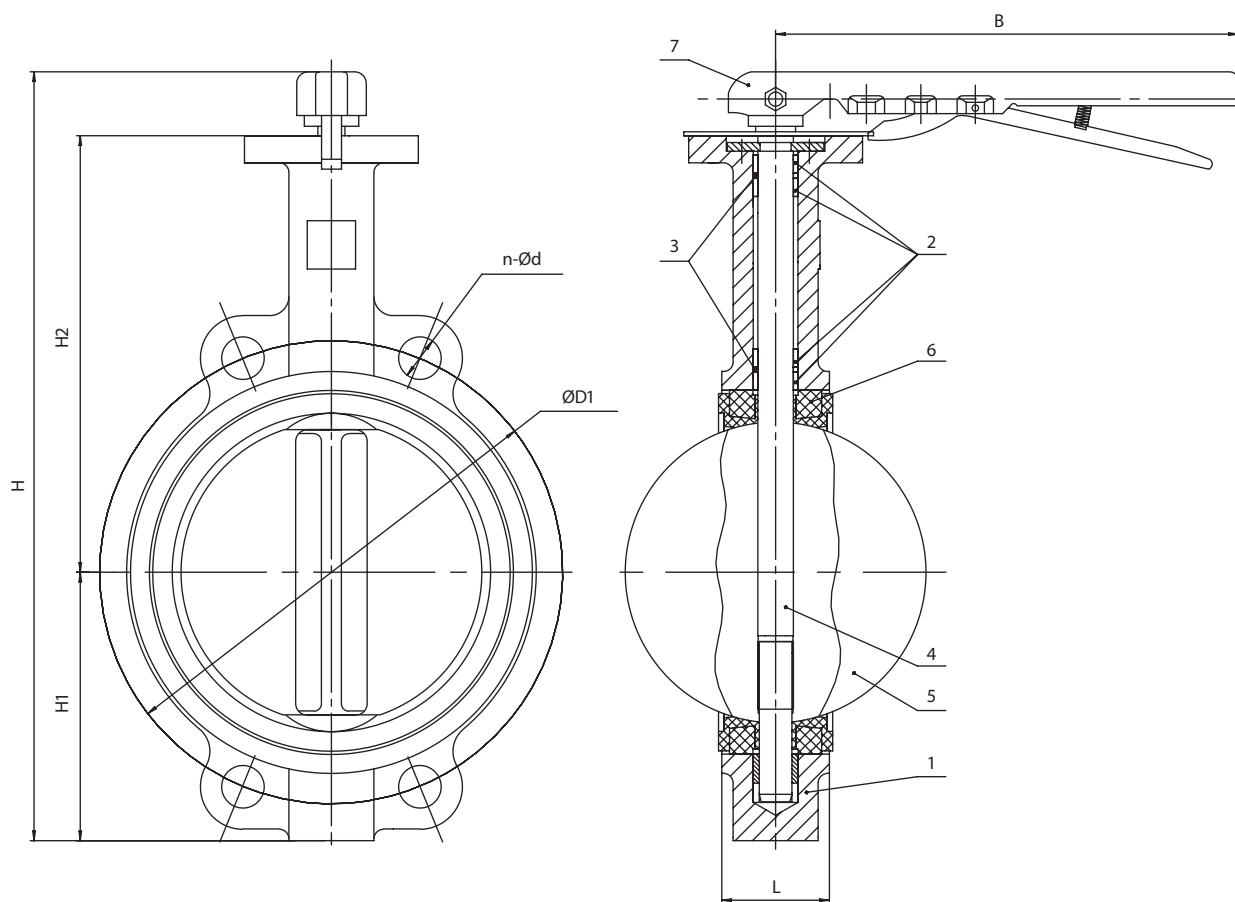


Монтажное положение

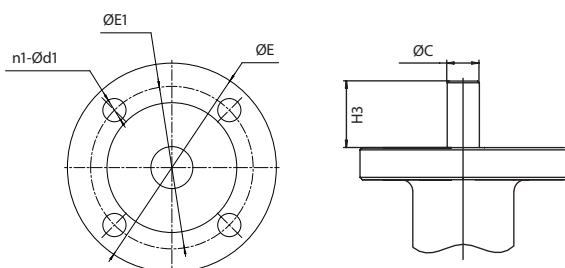
DN 32-350 – горизонтальное / вертикальное

DN 400-1200 – горизонтальное

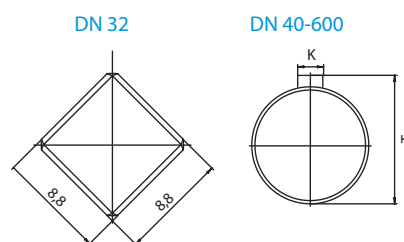




Фланец исполнительного механизма

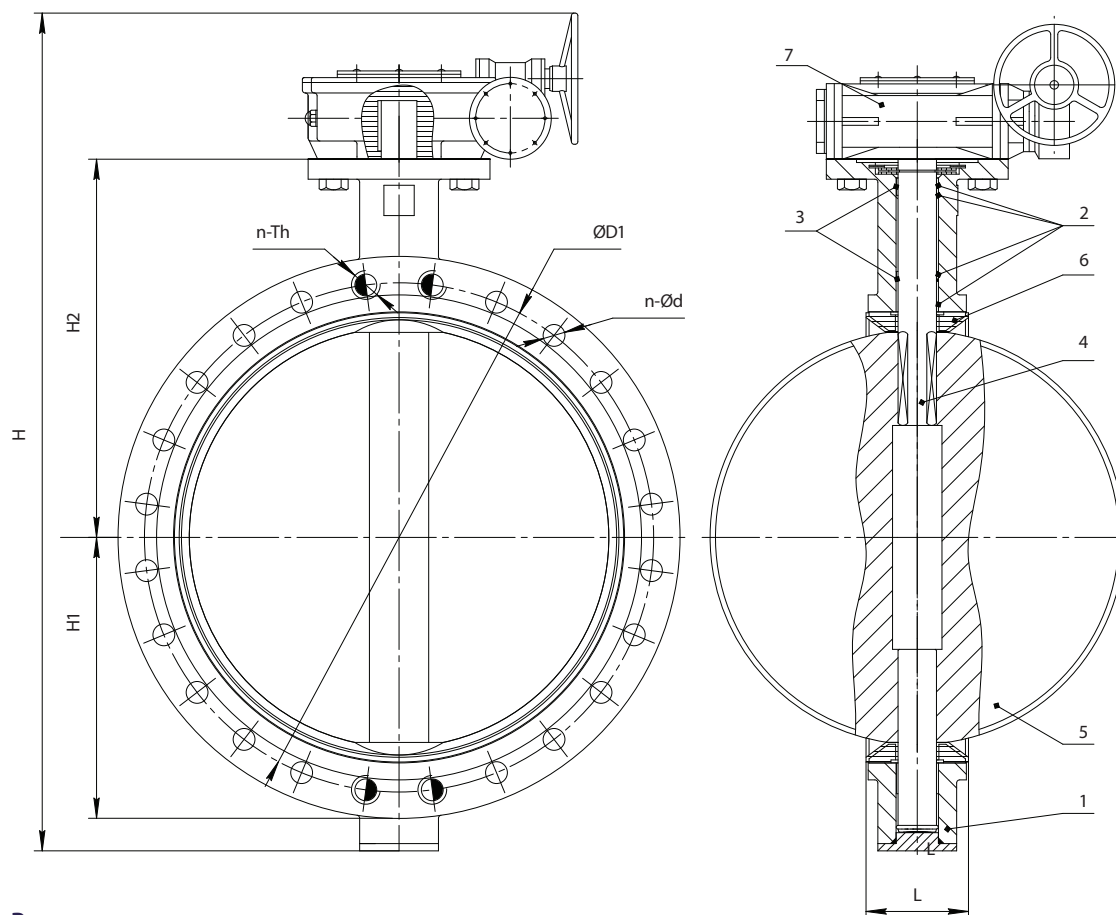


Размеры штока

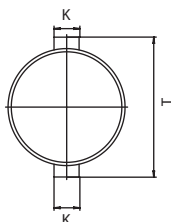


ОСНОВНЫЕ МАССОГАБИРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	L	H	H1	H2	H3	ØD1	n-Ød	ØC	ØE	ØE1	n1-Ød1	T	K	B	Масса без исполнительного механизма, кг	Масса редуктора, кг
32	32	195	60	100	29	100	4-18	8,8	65	50	4-4	-	-	195	1,7	3,5
40	33	242	68	139	30	110	4-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	1,9	3,5
50	43	276	80	161	30	125	4-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	2,7	3,5
65	46	300	89	175	30	145	4-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	3,3	3,5
80	46	311	95	181	30	160	8-18	12,6	65	50	4-8	14,8	3	195	4,3	3,5
100	52	351	114	200	30	180	8-18	15,9	90	70	4-10	17,9	5	262	5,3	4,0
125	56	377	127	213	30	210	8-18	18,9	90	70	4-10	21,0	5	262	5,5	4,0
150	56	402	139	226	30	240	8-22	18,9	90	70	4-10	21,0	5	262	7,8	4,0
200	60	482	175	260	37	295	12-22	22,1	125	102	4-12	24,2	5	352	13,8	5,8
250	68	542	203	292	37	355	12-26	28,6	125	102	4-12	31,5	8	352	19,0	7,0
300	78	619	242	330	37	410	12-26	31,6	125	102	4-12	34,8	8	410	31,0	8,0


Размеры штока

DN 700-1200


ОСНОВНЫЕ МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	DN	L	H	H1	H2	H3	ØD1	n-Ød	n-Th	ØC	ØE	ØE1	n1-Ød1	T	K	Масса без исполнительного механизма, кг	Масса редуктора, кг
●	350	78	818	267	368	45	470	16-26	-	31,6	125	102	4-12	34,8	8	39,0	8,0
●	400	102	957	315	400	51,2	525	16-30	-	33,2	175	140	4-18	36,2	10	61,0	20,0
●	500	127	1136	380	485	64,2	650	20-33	-	41,2	175	140	4-18	44,2	10	94,0	40,0
●	600	154	1336	444	562	64,2	770	20-36	-	50,7	210	165	4-22	54,8	16	180,0	50,0
●	700	165	1502	505	624	66	840	20-36	4-M33	55	300	254	8-18	63,0	16	281,0	75,0
●	800	190	1684	593	672	66	950	20-39	4-M36	55	300	254	8-18	63,0	16	338,0	75,0
○	1000	216	1923	701	800	142	1170	24-42	4-M39	85	300	254	8-18	105,0	22	637,0	140,0
○	1200	276	2213	844	940	162	1390	28-48	4-M45	105	350	298	8-22	117,0	28	1095,0	147,0