



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ
 3-В-1: ARC AIR (ВОЗДУШНО-ДУГОВАЯ СТРОЖКА), MMA, TIG LIFT



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



ФУНКЦИЯ СНИЖЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА



ПУЛЬТ ДУ В КОМПЛЕКТЕ



арт. 9922



арт. 9923



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Установка воздушно-дуговой строжки	1 шт.
Сетевой кабель 3,5 м (3x16+1x1)	1 шт.
Клемма заземления типа струбцина	1 шт.
Обратный кабель 70 мм ² , 8 м	2 шт.
Пульт дистанционного управления	1 шт.
Комплект платформы с 4-мя колёсами и болтами	1 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Артикул	9922	9923
Процессы сварки	ARC Air, MMA, TIG Lift	
Диаметр угол. электрода, мм	4,0 - 16,0	
Напряжение питающей сети, В	400	
Макс. потребляемый ток, А	93	116
Напряжение холостого хода, В	90	
Мин. / макс. сварочный ток, А	20 / 1000	20 / 1250
ПВ при максимальном токе, %	60	
Габариты сварочной установки в сборе / в упаковке (ДхШхВ), мм	680x365x960 / 850x600x1110	
Вес сварочной установки в сборе / в упаковке, кг	95,4 / 127	103,8 / 136

400 В



подключение 400 В

большой сварочный ток



цифровой дисплей



регулируемая функция «горячий старт»



регулируемая функция «форсаж дуги»



функция «антизалипание»

A

плавная регулировка сварочного тока

9801

ENG-600 2M



9802

ENG-1000 2M



9803

ENG-1600 2M



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный сварочный ток, А	600
Длина кабеля, м	2,1
Диаметр электрода, мм	4 - 9,5
Вес, кг	3,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный сварочный ток, А	1000
Длина кабеля, м	2,1
Диаметр электрода, мм	4 - 12,7
Вес, кг	3,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальный сварочный ток, А	1600
Длина кабеля, м	2,1
Диаметр электрода, мм	4 - 19
Вес, кг	4,56

Электрододержатели ENG- 600 | 1000 | 1600 предназначены для воздушно-дуговой строжки угольными электродами различных металлов: углеродистых, низколегированных и высоколегированных сталей, чугуна, медных и никелевых сплавов. Стrojка используется в производстве металлоконструкций, для создания разделки кромок перед сваркой, прodelьвания отверстий и отрезки монтажных приспособлений, а также в литейном производстве для удаления изношенной части наплавленных покрытий.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЕЙ ENG

- ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
- ОБРЕЗИНЕННЫЕ ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ НАКЛАДКИ
- ТЕРМОСТОЙКИЙ И ИЗНОСОУСТОЙЧИВЫЙ ПЛАСТИК

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



СУДОСТРОЕНИЕ



МАШИНОСТРОЕНИЕ



НЕФТЕХИМИЯ



МОНТАЖ
 МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ