



КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ ПО ГОСТ 21401-75 ДОПУСКИ ПО ГОСТ 24853-81



ВИДЫ ГЛАДКИХ КАЛИБРОВ:

ПР – проходные пробки, скобы;
НЕ – непроходные пробки, скобы

Пробки гладкие двухсторонние со вставками \varnothing от 1 до 6 мм ГОСТ 14807-69
Пробки гладкие двухсторонние со вставками \varnothing от 3 до 50 мм ГОСТ 14810-69
Пробки гладкие непроходные с насадками \varnothing свыше 50 до 100 мм ГОСТ 14816-69
Пробки гладкие проходные с насадками \varnothing свыше 50 до 100 мм ГОСТ 14815-89
Пробки гладкие непроходные неполные \varnothing свыше 75 до 300 мм ГОСТ 14823-69
Пробки гладкие проходные неполные \varnothing свыше 100 до 300 мм ГОСТ 14822-69
Скобы листовые для \varnothing от 3 до 260 ГОСТ 18360-93 (Размеры)

НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля гладких отверстий и валов по ГОСТ 21401, Конструкция и размеры по ГОСТ 14807-69, ГОСТ 14816-69, ГОСТ 17738-72, ГОСТ 17740-72, ГОСТ 18355-73, ГОСТ 18356-73, ГОСТ 18358-93, ГОСТ 18360-93 и ГОСТ 18367-93. Технические требования по ГОСТ 2015-81.

ПОЛЯ ДОПУСКОВ:

для пробок Н6-Н12, G6-G11;
для скоб g6-g9, h6-h9, e6-e9.

**КОЛЬЦА И СКОБЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ
ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЗАКАЗУ И ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА.**

Примеры обозначения при заказе:

Калибр-скоба 12 h7 ПР-НЕ

Калибр-пробка 12 Н7 ПР-НЕ

КАЛИБРЫ РЕЗЬБОВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ КАЛИБРЫ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

КАЛИБРЫ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ГОСТ 24997-2004 / КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОСТ 17756-72



НАЗНАЧЕНИЕ:

для контроля метрической резьбы с профилем по ГОСТ 9150-2002, техническими условиями по ГОСТ 2016-86, основными размерами по ГОСТ 24705-2004 и ГОСТ 24706-81 и допусками по ГОСТ 16093-2004, ГОСТ 4608-81, ГОСТ 24834-81 и ГОСТ 11709-81.

ПОЛЯ ДОПУСКОВ:

для пробок: 5Н6Н, 6Н, 7Н, 6G, 7G
для колец и контракалибров: 6g, 8g, 4h, 6h, 8h, 6e, 6d

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦРАЗМЕРОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Примеры обозначения при заказе:

Пробка М 27х1,5 ПР 6Н

Кольцо М 27х1,5 НЕ 6g