



Тарельчато-ленточные шлифовальные станки

Новые универсальные станки гарантируют качественное и производительное исполнение шлифовальных работ.

Оборудование легко трансформируется – можно без труда настроить станок под требуемый вид шлифования, а система крепления Velcro позволяет быстро сменить абразивный диск.



СШЛ-350

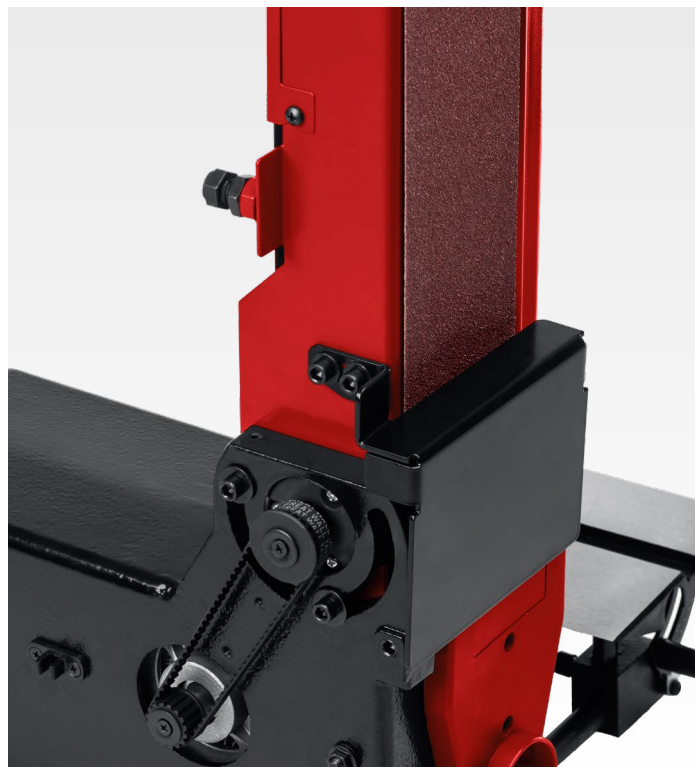


СШЛ-550



арт. СШЛ-350

ПОМОЩНИК В ВАШЕЙ МАСТЕРСКОЙ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **Тарельчатый и ленточный узлы шлифования** для выполнения различных видов работ
- **Возможность подключения пылесоса** способствует уменьшению запыленности рабочего места
- **Съемный рабочий стол***
- **Рычаг для ослабления или натяжения шлифовальной ленты***

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ

- **Электромагнитный выключатель** предотвращает случайное включение при восстановлении напряжения
- **Установка ленточного шлифовального узла 0–90 градусов***
- **Удобство настройки станка** как при натяжении ленты, так и при настройке угла
- **Асинхронный двигатель**

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

- **Регулировка угла наклона совместно с угловым упором** обеспечивают точность при обработке
- **Крепление шлифовального диска Velcro**
- **Литой чугунный корпус с пластиковыми элементами**
- **Возможность крепления на верстаке**



Артикул	СШЛ-350
Мощность, Вт	350
Диаметр круга, мм	125
Зернистость круга, grit	80
Частота вращения круга, об/мин	2980
Диаметр патрубка пылеотвода, мм	38/45
Размер стола круга, мм	185 × 98
Размер ленты, мм	762 × 25
Зернистость ленты, grit	100
Скорость движения ленты, м/с	14
Размер стола ленты, мм	∅ 148
Угол наклона стола	0–45°
Тип электродвигателя	асинхронный
Питание, В/Гц	220–240~ / 50

Комплектация

Станок шлифовальный, шт.	1
Стол рабочий, шт.	2
Упор угловой, шт.	1
Ключ имбусовый, шт.	1
Руководство по эксплуатации, экз.	1

Упаковка

Габариты, см	44 × 31 × 30
Масса изделия / масса в упаковке, кг	7.3/8.8

Упаковка:
коробка картонная



СШЛ-550

550
150
80
2980
58/63.5
215 × 146
915 × 100
80
8
–
0–45°
асинхронный
220–240~ / 50



1
1
1
1
1

56.5 × 32 × 34.5
20/21.5

Упаковка:
коробка картонная





350 Вт

МОЩНОСТЬ

2980 об / мин

ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ
ШЛИФ. ДИСКА

14 м / с

СКОРОСТЬ
ШЛИФ. ЛЕНТЫ



Угловой упор
и фиксация угла наклона
стола обеспечивают
точность обработки



Возможность
подключения пылесоса
к патрубкам диаметром 38* (45**) мм
(2 отдельных патрубка:
для шлифовальной ленты и диска)

Эффективная система удаления
продуктов обработки для уменьшения
запыленности рабочего места



Регулируемый наклон рабочих столов
в сочетании с произвольным углом
подачи заготовки позволяют обрабатывать
ее в любой заданной плоскости

Электромагнитный выключатель,
предотвращающий случайное включение
при восстановлении напряжения

Крепление шлифовального диска
типа Velcro («Липучка»)

Мощный асинхронный двигатель
350 Вт обеспечивает стабильную работу

Устойчивое основание
с возможностью крепления на верстаке
(отверстие Ø 10 мм) – для большей
надежности и снижения возникающих
вибраций



СШЛ-350

СШЛ-550



550 Вт

МОЩНОСТЬ

2980 об/мин

ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ
ШЛИФ. ДИСКА

8 м/с

СКОРОСТЬ
ШЛИФ. ЛЕНТЫ



Угловой упор
и фиксация угла наклона
стола обеспечивают
точность обработки



Подъем
шлифовального узла
до 90° превращает
станок в ленточный
гриндер



Возможность подключения пылесоса
к патрубку диаметром 58/63.5 мм
и эффективная система удаления продуктов
обработки для уменьшения запыленности
рабочего места



Регулируемый наклон рабочего стола
в сочетании с произвольным углом
подачи заготовки позволяют обрабатывать
ее в любой заданной плоскости

Перемещаемый рабочий стол

Мощный асинхронный двигатель
550 Вт обеспечивает стабильную работу

Рычаг регулировки натяжения ленты

Крепление шлифовального диска
типа Velcro («Липучка»)

Электромагнитный выключатель,
предотвращающий случайное включение
при восстановлении напряжения

Устойчивое основание
с возможностью крепления на верстаке
(отверстие Ø 10 мм) – для большей
надежности и снижения возникающих
вибраций

Модельный ряд



СШЛ-350

СШЛ-550