

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

Конструкция и размеры

Carbid tipped undercutting planing tools.
Design and dimensions

**ГОСТ
18893—73***

**Взамен
ГОСТ 9796—61**

**в части типов IV, V;
МН 630—64; МН 631—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441 срок введения установлен

с 01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.03.81 № 1460

1. Настоящий стандарт распространяется на подрезные строгальные резцы с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

1 — подрезные изогнутые;

2 — подрезные прямые.

3. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

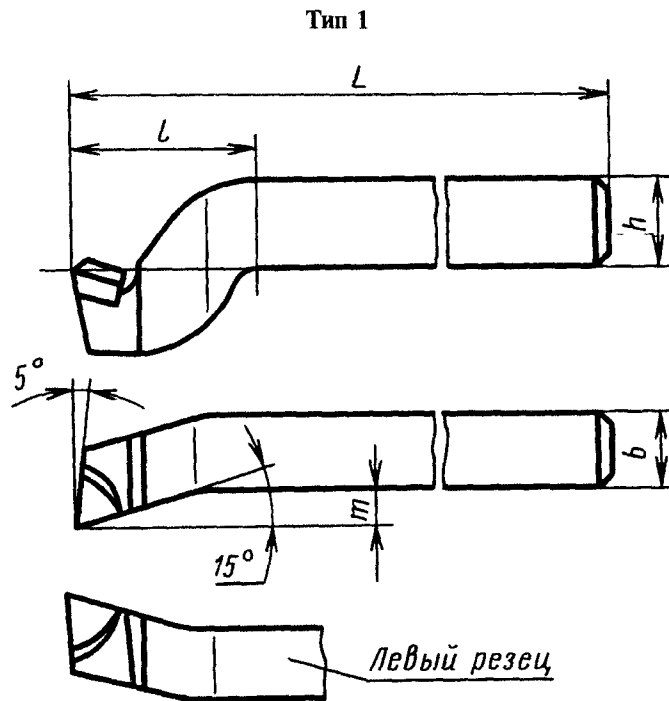
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г.,
феврале 1985 г. (ИУС 6—81, 5—85)

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2000



Тип пластины — 06 по ГОСТ 25397—90

Черт. 1

Таблица 1

мм

Резцы				Сечение резца $h \times b$	L	l	t
Правые		Левые					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2175-0021		2175-0022		20 × 16	190	40	8,0
2175-0023		2175-0024		25 × 20	220	50	10,0
2175-0025		2175-0026		32 × 25	280	63	12,5
2175-0027		2175-0028		40 × 32	340	80	15,0
2175-0029		2175-0030		50 × 40	400	100	20,0
2175-0031		2175-0032		63 × 50	500	125	25,0

Пример условного обозначения правого резца типа 1, сечением $h \times b = 20 \times 16$ мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

Резец 2175-0021 Т15К6 ГОСТ 18893—73