

# ФЛЮСЫ ДЛЯ ПАЙКИ

Серия APL

**STEKKER**  
НАДЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОНТАЖ



## НОВИНКИ



APL0-SKF-30



APL0-LTI-30



APL1-OF-30



APL1-SA-30



APL1-F61A-30



5 видов флюса для пайки



удаление оксидов с поверхности под пайку



улучшение растекания жидкого припоя



простота в использовании

## О продукте:

Флюс – вещество, предназначенное для удаления оксидов с паяемых или свариваемых поверхностей. Различают активные и неактивные флюсы.

## Применение:

- медь и её сплавы, оцинкованных изделий, нержавеющей стали, никеля, серебра, кадмия, палладия, висмута
- очистение от ржавчины металлических поверхностей
- углеродные и низколегированная сталь, меди, никеля и их сплавов

## Доп. характеристики:

**Активные флюсы** содержат кислоту, чаще всего соляную. Они разъедают паяемые детали, снимают окислы, благодаря чему пайка проходит легче. Однако активные флюсы необходимо тщательно удалять после работы, иначе пайка со временем разрушится. **Неактивные (нейтральные) флюсы** не содержат кислот. Отличительной особенностью таких флюсов является невозможность проводить электричество. Они в основном применяются при низкотемпературной пайке деталей бытовым паяльником.

Модель	APL0-SKF-30	APL0-LTI-30	APL1-OF-30	APL1-SA-30	APL1-F61A-30
Артикул	50318	50319	50320	50321	50322
Название	СКФ	ЛТИ-120	ортофосфорная кислота	паяльная кислота	Ф61А
Температура плавления	250°C...280°C	250°C...300°C	180°C...350°C	290°C...350°C	150°C...320°C
Смывка	спирт / ацетон	спирт / растворитель	мыльный / щелочной раствор с водой	вода	вода / 5% раствор кальцинированной соды
Состав	канифоль, одноатомный спирт	этиловый спирт, канифоль, активаторы	H3PO4	хлористый цинк, вода	спирт изопропиловый, канифоль, солянокислый диэтиламин, триэтаноламин