

Назначение

Предназначены для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводам аппаратов при монтаже ОРУ. Применение технологии термодинамического напыления меди на контактную поверхность зажимов позволило увеличить толщину покрытия, увеличить срок службы зажимов до 50 лет и значительно улучшить качества электрического контакта.

T – термодинамическое напыление меди на контактную поверхность

Могут выпускаться с дренажными отверстиями (в маркировке добавляется буква «Д»). Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

Тех. характеристики

Наименование	Марка провода по ГОСТ 839-80	Интервал диаметров проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм				Масса, кг
				L	L ₁	S	D	
A1A-35T	A35; AC35/6,2	7,5 – 8,4	МШ-13,0	100	41	5	18	0,041
A1A-50T	A50; AC50/8,0	9,0 – 9,6	МШ-15,6	102	42	7	18	0,043
A1A-70T	A70; AC70/11,0	10,7 – 11,4	МШ-15,6	102	42	8	20	0,044
A1A-95T	A95; AC95/16	12,3 – 14,0	МШ-18,2	110	44	5	22	0,057