

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ МАРКИ 1СТп(тк)

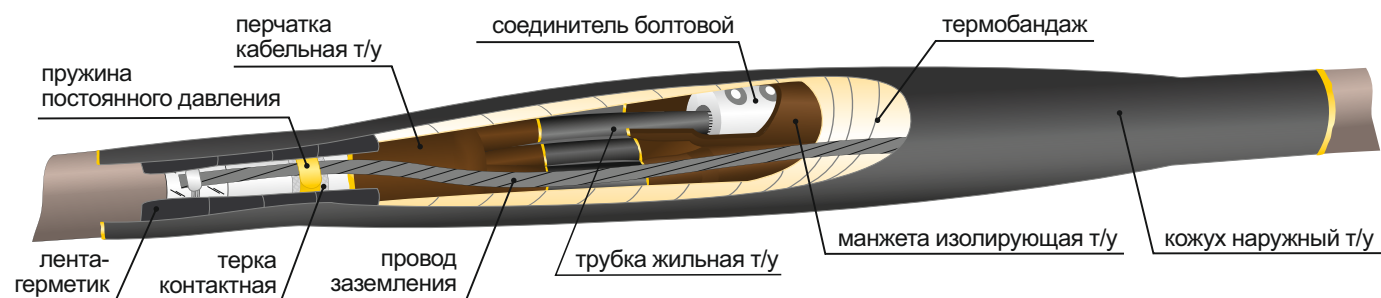
Предназначены для соединения 3-х и 4-х жильных силовых кабелей с бумажной или с пластмассовой изоляцией, с броней или без брони, на напряжение до 1 кВ включительно. Эксплуатируются при температуре окружающей среды от -50°С до +50°С и относительной влажности до 98%.

Типоразмеры термоусаживаемых соединительных кабельных муфт марки 1СТп(тк)

Марка муфты	Количество жил кабеля, шт	Сечение жил кабеля, мм ²
1СТп(тк)-3х(16-25)	3	16, 25
1СТп(тк)-3х(35-50)	3	35, 50
1СТп(тк)-3х(70-120)	3	70, 95, 120
1СТп(тк)-3х(150-240)	3	150, 185, 240

Марка муфты	Количество жил кабеля, шт	Сечение жил кабеля, мм ²
1СТп(тк)-4х(16-25)	4	16, 25
1СТп(тк)-4х(35-50)	4	35, 50
1СТп(тк)-4х(70-120)	4	70, 95, 120
1СТп(тк)-4х(150-240)	4	150, 185, 240

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 34839-2022 и ТУ Нева-Транс 3599-012-31930690-2016



Комплектовочная ведомость на термоусаживаемые соединительные кабельные муфты марки 1СТп(тк)

Наименование комплектующих	Кол-во	1СТп(тк)-3х(16-25)	1СТп(тк)-3х(35-50)	1СТп(тк)-3х(70-120)	1СТп(тк)-3х(150-240)
Перчатка кабельная с клеевым слоем	2 шт.	ПКТ 3-1-1/16-50	ПКТ 3-1-1/16-50	ПКТ 3-2-1/70-240	ПКТ 3-2-1/70-240
Трубка жильная	3 шт.	12/6ммх0,2м	14/7ммх0,2м	20/10ммх0,25м	30/15ммх0,25м
Трубка жильная	3 шт.	12/6ммх0,3м	14/7ммх0,3м	20/10ммх0,35м	30/15ммх0,35м
Манжета изолирующая с клеевым слоем	3 шт.	МИТ-4М/1/16-25	МИТ-4/1/35-50	МИТ-5/1/70-120	МИТ-6/1/150-240
Кожух защитный с клеевым слоем	1 шт.	КТ 90/18-1000	КТ 90/18-1000	КТ 100/25-1200	КТ 125/25-1200
Лента-герметик на подложке	2 рулона	0,5м	1м	1м	1м
Термолента бандажная	1 рулон	5м	5м	6м	6м
Соединитель болтовой	3 шт.	СБ-0/16-25	СБ-1/35-50	СБ-2/70-120	СБ-3/150-240
Ветошь обтирочная	1 шт.	0,2м ²	0,2м ²	0,2м ²	0,2м ²

Наименование комплектующих	Кол-во	1СТп(тк)-4х(16-25)	1СТп(тк)-4х(35-50)	1СТп(тк)-4х(70-120)	1СТп(тк)-4х(150-240)
Перчатка кабельная с клеевым слоем	2 шт.	ПКТ 4-1-1/16-50	ПКТ 4-1-1/16-50	ПКТ 4-2-1/70-120	ПКТ 4-3-1/150-240
Трубка жильная	4 шт.	12/6ммх0,2м	14/7ммх0,2м	20/10ммх0,25м	30/15ммх0,25м
Трубка жильная	4 шт.	12/6ммх0,3м	14/7ммх0,3м	20/10ммх0,35м	30/15ммх0,35м
Манжета изолирующая с клеевым слоем	4 шт.	МИТ-4М/1/16-25	МИТ-4/1/35-50	МИТ-5/1/70-120	МИТ-6/1/150-240
Кожух защитный с клеевым слоем	1 шт.	КТ 90/18-1000	КТ 90/18-1000	КТ 100/25-1200	КТ 125/25-1200
Лента-герметик на подложке	2 рулона	0,5м	1м	1м	1м
Термолента бандажная	1 рулон	5м	5м	6м	6м
Соединитель болтовой	4 шт.	СБ-0/16-25	СБ-1/35-50	СБ-2/70-120	СБ-3/150-240
Ветошь обтирочная	1 шт.	0,2м ²	0,2м ²	0,2м ²	0,2м ²

Набор деталей заземления (входит в комплект каждой кабельной муфты марки 1СТп(тк))

Наименование комплектующих	Кол-во	1СТп(тк)-3х(16-25)	1СТп(тк)-3х(35-50)	1СТп(тк)-3х(70-120)	1СТп(тк)-3х(150-240)
Провод заземления медный луженый	1 шт.	10мм ² х0,8м	16мм ² х0,8м	16мм ² х1,0м	25мм ² х1,0м
Пружина постоянного давления	2 шт.	16х16х2,5мм	20х20х3мм	20х20х3мм	25х20х3,5мм
Терка контактная	2 шт.	0,12х0,03м	0,12х0,03м	0,12х0,03м	0,12х0,03м
Проволока бандажная оцинкованная	2 шт.	1,5м	1,5м	1,5м	1,5м

Краткая инструкция по монтажу термоусаживаемой соединительной кабельной муфты марки 1СТп(тк)

Монтаж муфты должен выполнять специально обученный персонал. Недопустимо попадание в муфту частиц грязи, пыли и влаги в процессе монтажа! Процесс монтажа должен быть непрерывным до его полного окончания. Используйте газовую горелку. Настройте горелку так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком (120°-140°С). Избегайте остроконечного синего пламени! Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля. При монтаже болтовых соединителей используйте ключ с накидной головкой. Недопустимо применение рожкового ключа! При монтажных работах соблюдайте правила общей и противопожарной безопасности, а также требования "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ".

Последовательность монтажа кабельной муфты марки 1СТп(тк)

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабели для разделки. Проверьте соответствие размера муфты сечению жил, типу, рабочему напряжению соединяемых кабелей.
2. Наденьте термоусаживаемый наружный защитный кожух на один из соединяемых кабелей, предварительно защитив внутреннюю поверхность кожуха от загрязнения, используя для этого упаковочный полиэтиленовый пакет.
3. Снимите с обоих кабелей защитный наружный покров, броню, оболочку, поясную изоляцию на необходимую длину (см.рис.№1). Используйте в качестве бандажей оцинкованную проволоку. На расстоянии 25мм от срезов оболочек сделайте кольцевые надрезы на обоих кабелях. Зачистите и облудите бронеленты соединяемых кабелей в местах последующей припайки провода заземления.
4. Разведите жилы кабелей под углом, удобным для монтажа, и удалите жгуты межфазного заполнения. Зафиксируйте бумажную изоляцию на концах жил временными бандажами из изоляционной ленты.
5. Наденьте до упора жилы трубки на жилы с учетом фактической длины жил в разделках соединяемых кабелей. Усадите жилы трубки, начиная их прогрев от корешков разделки по направлению к концам жил. Удалите пояски оболочек 25мм обоих кабелей (см.рис.№2).
6. Прогрейте оболочку кабеля на участке 100-120мм от среза до температуры 60-70°С.
7. Наденьте на жилы, не давая остыть оболочке кабеля, перчатку и, раздвигая жилы, продвиньте ее до упора. Усадите перчатку, прогревая ее сначала по окружности от середины широкой части юбки до ее основания, а затем от середины юбки по направлению к торцам пальцев (см.рис.№3).
8. Установите таким же образом перчатку на разделку второго кабеля.
9. Наденьте изолирующие манжеты на жилы длинной разделки.
10. Соедините жилы болтовыми соединителями по описанной ниже технологии. Отрежьте и снимите с концов жил часть жилы трубки и изоляции на длину, равную половине длины используемого болтового соединителя (см.рис.№4). Зачистите концы жил от окиси до металлического блеска, вставьте их в отверстия соединителя до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Закрутите ключом с накидной головкой болты соединителей до срывания их головок. При закручивании болтов, для исключения разворота соединителя и изгиба жилы, обязательно зафиксируйте соединители при помощи специальной зажимной струбицы. При необходимости удалите напильником выступающие после срыва головок края болтов.
11. Надвиньте изолирующие манжеты на смонтированные соединители, расположив их симметрично относительно торцов соединителей. Усадите изолирующие манжеты, прогревая каждую манжету по направлению от середины к ее концам (см.рис.№5).
12. Сведите жилы кабеля как можно ближе друг к другу. Для дополнительной стяжки и герметизации поверх жил произведите намотку термоленты с натяжением и перекрытием. Конец обмотки, при необходимости, зафиксируйте (см.рис.№6).
13. Провод заземления крепится к оболочке соединяемых кабелей с помощью контактных терок и пружин постоянного давления, а к бронелентам соединяемых кабелей с помощью бандажей из оцинкованной стальной проволоки и пайки кабельным припоем (см.рис.№7). Для этого установите на оболочке одного из кабелей контактную терку и разместите на ней провод заземления. Прижмите провод заземления к терке пружиной постоянного давления. Проложите провод заземления поверх смонтированной термоленты до оболочки второго кабеля и прикрепите его с помощью пружины и контактной терки таким же образом. Присоедините к бронелентам обоих соединяемых кабелей в ранее зачищенных и облуженных местах провод заземления при помощи бандажей из оцинкованной стальной проволоки с последующей пропайкой кабельным припоем. При необходимости излишки провода заземления обрежьте.
14. Очистите и обезжирьте места присоединения провода заземления к оболочкам и бронелентам обоих кабелей. Отделите ленту-герметик от подложки и обмотайте до обеспечения плавного перехода места соединения заземляющего проводника, оболочки и бронелента с заходом на наружный покров обоих кабелей (см.рис.№8).
15. Надвиньте термоусаживаемый наружный защитный кожух, расположив его по центру монтируемой муфты и усадите, начиная прогрев от середины кожуха, в начале по окружности, к его краям (см.рис.№9).

Монтаж муфты 1СТп(тк) закончен. Дальнейшие работы, связанные с механическим воздействием на муфту, производить после ее полного остывания.

ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА ПРИ СОЕДИНЕНИИ КАБЕЛЕЙ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И БРОНЕЙ

Установка жилы трубок и кабельных перчаток не требуется. Провод заземления крепится с помощью контактных терок и пружин постоянного давления к бронелентам соединяемых кабелей. Монтаж остальных комплектующих производится согласно настоящей инструкции. Разделка кабелей осуществляется исходя из типа соединяемых кабелей.

РЕКОМЕНДУЕМ ПРИМЕНЯТЬ МУФТЫ марки 1ПСТб(тк)!

ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА ПРИ СОЕДИНЕНИИ КАБЕЛЕЙ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ БЕЗ БРОНИ

Установка жилы трубок, кабельных перчаток, провода заземления, контактных терок, пружин постоянного давления не требуется. Монтаж остальных комплектующих производится согласно настоящей инструкции. Разделка кабелей осуществляется исходя из типа соединяемых кабелей.

РЕКОМЕНДУЕМ ПРИМЕНЯТЬ МУФТЫ марки 1ПСТ(тк)!

Комплект для монтажа соединительной кабельной муфты марки 1СТп(тк) должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии 2м от любых нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта составляет 2 (два) года.

Качество кабельных муфт подтверждено СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ Госстандарта России

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ МУФТ: ООО "Нева-Транс Комплект", РФ, г. Санкт-Петербург, (812)438-5533, www.neva-trans.ru

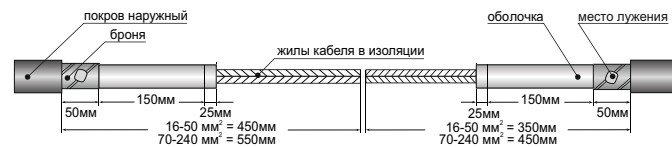


Рис.№1

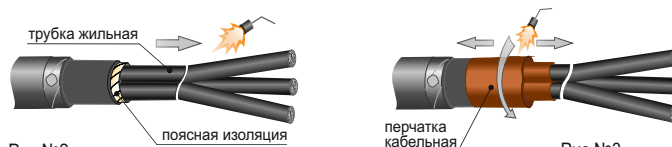


Рис.№2

Рис.№3

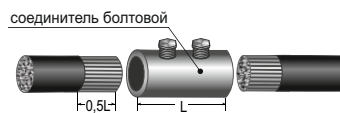


Рис.№4

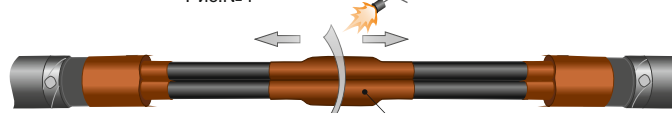


Рис.№5

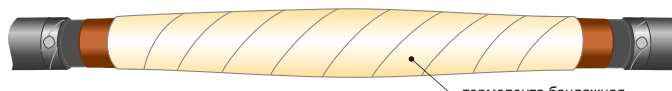


Рис.№6



Рис.№7

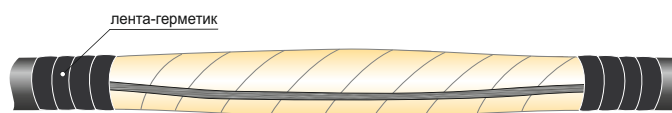


Рис.№8

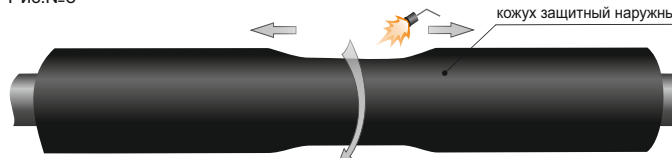


Рис.№9

