РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КОРОНОК ПО МЕТАЛЛУ

DIAMOND INDUSTRIAL

diamondindustrial.ru

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед началом работы внимательно изучите инструкцию к коронке по металлу и руководство по эксплуатации применяемого оборудования.
- Строго соблюдайте требования техники безопасности при сверлении стали, нержавеющей стали, цветных металлов, тонколистового металла, профиля и других допустимых материалов.
- Перед перемещением оборудования, заменой коронки или обслуживанием полностью остановите инструмент, дождитесь остановки вращающихся частей и отключите оборудование от источника питания либо исключите возможность случайного запуска.
- Перед каждым применением проводите визуальный контроль коронки: не допускаются трещины, сколы, деформация корпуса, повреждение зубьев, перегрев или ослабление крепления.
- Никогда не используйте поврежденную, неправильно установленную или неподходящую для материала коронку.
- Работу выполняйте в защитных очках или щитке, перчатках, средствах защиты слуха и при необходимости используйте респиратор.
- Рабочая зона должна быть хорошо освещена, очищена от лишних предметов, стружки, пыли и загрязнений.

ПОДГОТОВКА И УСТАНОВКА КОРОНКИ

- Убедитесь, что коронка DIAMOND INDUSTRIAL предназначена для работы по металлу и соответствует выполняемой задаче.
- Диаметр коронки, тип хвостовика, адаптер, центрирующее сверло и допустимая частота вращения должны соответствовать характеристикам оборудования.
- Перед установкой очистите посадочные поверхности, хвостовик, адаптер и патрон от стружки, пыли и загрязнений.
- Устанавливайте коронку без перекоса. После установки проверьте надежность фиксации, отсутствие биения и правильную посадку центрирующего сверла.
- Обрабатываемая заготовка должна быть надежно закреплена и не должна смещаться во время сверления.
- Не используйте ударный режим, если коронка и оборудование не предназначены для работы с ударной нагрузкой.
- Не изменяйте конструкцию коронки, хвостовика, адаптера или центрирующего сверла.

РАБОТА С КОРОНКОЙ ПО МЕТАЛЛУ

- Выбирайте тип коронки под материал, толщину заготовки и требования к ресурсу. Не используйте коронку для материалов, для которых она не предназначена.
- Начинайте сверление плавно, удерживая инструмент строго по оси отверстия. Не допускайте перекоса и бокового давления.
- Не прикладывайте чрезмерное усилие. Коронка должна работать за счет вращения, правильно подобранной подачи и исправных зубьев.
- Подбирайте обороты с учетом диаметра коронки и твердости материала: чем больше диаметр и тверже материал, тем ниже должна быть частота вращения.
- При сверлении металла используйте смазочно-охлаждающую жидкость или технологические перерывы, если это допускается условиями работы.
- При снижении скорости сверления, появлении вибрации, биения, перегрева или постороннего шума остановите работу и проверьте коронку и оборудование.

ОХЛАЖДЕНИЕ И УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ

- При работе по металлу контролируйте нагрев коронки, зубьев и заготовки.
- Используйте смазочно-охлаждающую жидкость, масло для сверления или технологические перерывы, если это допускается материалом и оборудованием.
- Периодически выводите коронку из отверстия для удаления стружки и снижения нагрузки на зубья.
- Не допускайте накопления стружки в зоне сверления: это повышает нагрев, нагрузку и риск заклинивания.
- Не охлаждайте перегретую коронку резким способом, если это не допускается производителем.
- Удаляйте стружку щеткой, крючком или другим безопасным способом. Не убирайте стружку руками рядом с вращающимся инструментом.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Запускайте инструмент только после проверки фиксации коронки, адаптера, центрирующего сверла и устойчивости оборудования.
- Дайте коронке выйти на рабочие обороты до активной подачи в материал.
- Подачу выполняйте плавно, без рывков, ударов и чрезмерного давления.
- Периодически выводите коронку из отверстия для удаления стружки, если этого требует материал и глубина сверления.
- Не оставляйте включенный инструмент без присмотра и не переносите оборудование с вращающейся коронкой.
- После завершения сверления дождитесь полной остановки вращения и только затем извлекайте коронку или удаляйте вырезанный фрагмент материала.
- Не касайтесь коронки сразу после работы: корпус и зубья могут быть горячими.

ХРАНЕНИЕ И УХОД

- Храните коронки DIAMOND INDUSTRIAL в сухом месте, защищенном от влаги, загрязнений, ударов и механических повреждений.
- Не храните коронки под тяжелыми предметами и не допускайте деформации корпуса, хвостовика или зубьев.
- После работы очистите коронку от стружки, пыли и остатков материала без ударов и чрезмерной силы.
- Не используйте коронку со следами перегрева, деформации, трещин, сколов, выкрашивания зубьев или повреждения хвостовика.
- Перевозите коронки в упаковке или контейнере, исключающем удары и контакт с другими инструментами.
- Перед повторным использованием всегда осматривайте коронку и проверяйте ее соответствие выполняемой задаче.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Изношенную, поврежденную или непригодную к дальнейшему использованию коронку не следует повторно устанавливать или передавать другим лицам.
- Перед утилизацией исключите возможность случайного травмирования режущими зубьями или острыми кромками.
- Не выбрасывайте коронку вместе с инструментом, если правила обращения с отходами требуют раздельной утилизации.
- Утилизацию выполняйте согласно региональным или национальным правилам обращения с отходами.
- При наличии острых или поврежденных зубьев поместите коронку в плотную упаковку или контейнер.

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД КАЖДЫМ ЗАПУСКОМ



СИЗ

очки или щиток,
перчатки, защита слуха



ФИКСАЦИЯ

проверить посадку,
адаптер, сверло
и крепление коронки



ОБОРОТЫ

не превышать
допустимую частоту
вращения



БЕЗ ПЕРЕКОСА

не допускать перекоса,
биения и заклинивания



ОХЛАЖДЕНИЕ

использовать СОЖ
или технологические
перерывы при нагреве



МАТЕРИАЛ

работать только
по допустимому
материалу

Никогда не используйте поврежденную, неправильно установленную или неподходящую для материала коронку DIAMOND INDUSTRIAL.

DIAMOND INDUSTRIAL®

diamondindustrial.ru