Тип (600 х Н х S)	Н, мм высота лотка	Н1,мм	Масса, кг
ОБЛГ 600 х 50 х 1,2	50	51,5	1,58
ОБЛГ 600 х 50 х 1,5			1,98
ОБЛГ 600 х 65 х 1,2	65	66,5	1,70
ОБЛГ 600 х 65 х 1,5			2,13
ОБЛГ 600 х 80 х 1,2	80	81,5	1,82
ОБЛГ 600 х 80 х 1,5			2,27
ОБЛГ 600 х 100 х 1,2	100	101,5	1,98
ОБЛГ 600 х 100 х 1,5			2,47
ОБЛГ 600 х 150 х 1,2	150	151,5	2,36
ОБЛГ 600 х 150 х 1,5			2,95
ОБЛГ 600 х 200 х 1,2	200	201,5	2,74
ОБЛГ 600 х 200 х 1,5			3,43

Лоток боковой лотковый глухой ОБЛГ 600хНхS

1 Назначение

1.1 Лоток боковой применяется для получения боковых отводов кабельных линий. Соединяется с прямыми секциями винтовыми соединениями.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1.
Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:
- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.

2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных. Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно	оц 3
3а	от 4 до 12	оцинкованный	оц
4	до 24,5	лист	оц 4
5	минимум 45	с погружением	г/ц 5
6	минимум 55	после	г/ц 6
7	минимум 70	изготовления	г/ц 7
8	минимум 85	ГОСТ 9.307	г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия: Н1х262х1083, масса: см.таблицу

3 Сведения о сертификации

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.
4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:
- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.
5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.
5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ

ОБЛГ 600 х Н. 000 ПС

Отвод боковой лотковый глухой

ОБЛГ 600 х Н х S

г.Курган

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.
7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.
8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

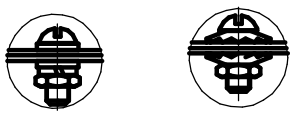
10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие ОБЛГ 600хНхS изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.
Комплектация: лоток - 1 шт.; винт М6 - 12 шт.; гайка М6 - 12 шт.; шайба 6 плоская - 24 шт. (рис.1); шайба 6 гровера - 12 шт. (рис.1); шайба заземляющая - 24. (рис.2).

Рис. 1



Исп: УТ1,5; УХЛ1

Рис. 2

Исп. У3

Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК:

