

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ЧИСТОВЫЕ ШИРОКИЕ
ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВАГОСТ
18892—73*

Конструкция и размеры

Carbid tipped broad — nosed finishing gooseneck tools.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 9796—61 в
части типа III; МН 632—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441 срок введения установлен

с 01.07.74

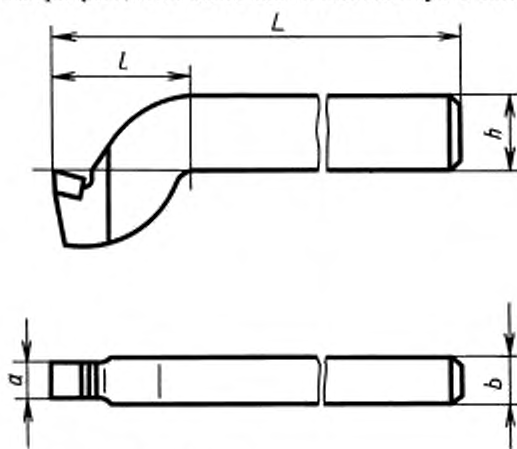
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.03.81 № 1460

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые строгальные широкие изогнутые резцы с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Тип пластины — 01 и 02 по ГОСТ 25395—90

мм

Обозначения резцов	Применяемость	Сечение резца $h \times b$	L	l	a
2173-0001		20 × 12	190	40	12
2173-0002		25 × 16	220	50	14
2173-0003		32 × 20	280	63	18
2173-0004		40 × 25	340	80	22
2173-0005		50 × 32	400	100	25
2173-0006		63 × 40	500	125	35

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г., феврале 1985 г.
(ИУС 6—81, 5—85)© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2000