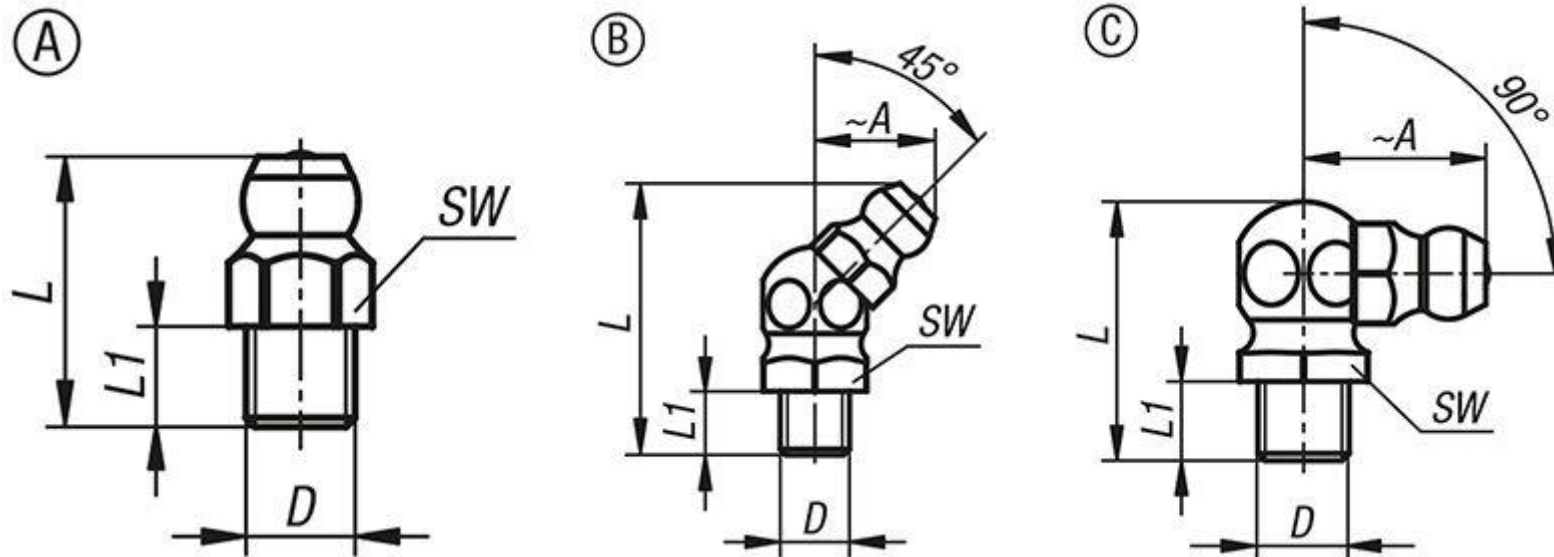


DIN 71412. Пресс-масленка (тавотница)



DIN 71412 – это немецкий стандарт, который определяет характеристики пресс-маслёнок или, как их еще называют, тавотниц. Этот стандарт устанавливает требования к материалам, размерам, форме и качеству изготовления крепежных элементов.

Технические требования и размеры

Согласно стандарту, DIN 71412, пресс-маслёнки подразделяются на три основных типа:

- Тип А – имеет метрическую наружную резьбу М6 и шестигранное основание размером от 7 до 11 миллиметров.
- Тип В – имеет метрическую наружную резьбу М8 и четырехгранное или шестигранное основание размером от 9 до 11 миллиметров.
- Тип С – имеет метрическую наружную резьбу М10, шестигранное или квадратное основание размером от 9 до 11 миллиметров.

Все три типа данного крепежа изготавливаются из стали класса прочности не ниже 5.8, а их твердость должна быть не менее 550 HV. Это гарантирует их прочность и долговечность.

Отверстие в сердечнике этих тавотниц имеет самоформирующуюся коническую наружную резьбу. Размеры этой резьбы варьируются от S6 (для типа А) до S10 (для типов В и С). Это означает, что они могут использоваться с различными видами смазочных материалов и подходят для разных условий эксплуатации.

Пресс-масленки DIN 71412 используются для смазки различных механизмов и оборудования, таких как автомобили, сельскохозяйственная техника, промышленное оборудование и т.д. Они обеспечивают надежную и долговременную смазку, что повышает срок службы оборудования и снижает затраты на его обслуживание.