013 224

Метчик машинный

- Применяется для обработки цилиндрической трубной резьбы (G) с углом профиля 55°
- Изготовлен из быстрорежущей стали HSS-E (аналог P6M5K5)
- Для обработки материалов с пределом прочности до 800Н/мм² (23HRC)
- Рекомендуется применять для обработки сквозных отверстий
- Метчики изготовлены по DIN374

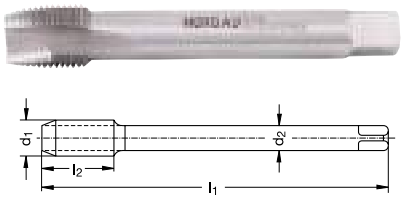
G | 55° | Тип N | HSS E | B 3,5-5

DIN 5156 | DIN ISO 228 | DIN 374

P	M	K	N	S	H	O
●	○	○	●			○

Принадлежности

Стр. 340 | Стр. 89



G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
G 1/8 x 28	9,728	100	16	7	5,5	8,8	013 224 003
G 1/4 x 19	13,157	100	22	11	9	11,8	013 224 006
G 3/8 x 19	16,662	100	22	12	9	15,3	013 224 009
G 1/2 x 14	20,955	125	25	16	12	19	013 224 012
G 5/8 x 14	22,91	125	25	18	14,5	21	013 224 015
G 3/4 x 14	26,441	140	28	20	16	24,5	013 224 018
G 7/8 x 14	30,201	150	28	22	18	28,3	013 224 019

G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
G 1 x 11	33,249	160	32	25	20	30,5	013 224 021
G 1.1/8 x 11	37,9	170	30	28	22	35,5	013 224 024
G 1.1/4 x 11	41,91	170	30	32	24	39,5	013 224 027
G 1.3/8 x 11	44,32	180	32	36	29	42	013 224 030
G 1.1/2 x 11	47,8	190	32	36	29	45	013 224 033
G 1.3/4 x 11	53,75	200	40	40	32	51	013 224 036
G 2 x 11	59,61	220	40	45	35	57	013 224 039

013 225

Метчик машинный

- Применяется для обработки цилиндрической трубной резьбы (G) с углом профиля 55°
- Изготовлен из быстрорежущей стали HSS-E (аналог P6M5K5)
- Для обработки материалов с пределом прочности до 1200Н/мм² (38HRC)
- Поверхностная обработка - парооксидирование
- Подходит для обработки нержавеющей стали
- Рекомендуется применять для обработки сквозных отверстий
- Метчики изготовлены по DIN374

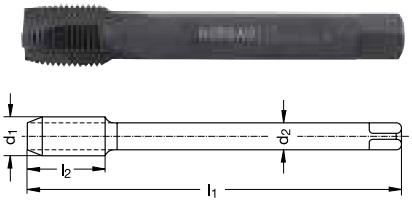
G | 55° | Тип VA | HSS E | Vap | B 3,5-5

DIN 5156 | DIN ISO 228 | DIN 374

P	M	K	N	S	H	O
●	●	○	●	●		●

Принадлежности

Стр. 340 | Стр. 89



G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Vap Артикул
G 1/8 x 28	9,7	90	20	7	5,5	8,8	013 225 003
G 1/4 x 19	13,2	100	21	11	9	11,8	013 225 006
G 3/8 x 19	16,7	100	21	12	9	15,25	013 225 009
G 1/2 x 14	21,0	125	24	16	12	19	013 225 012
G 5/8 x 14	22,9	125	24	18	14,5	21	013 225 015
G 3/4 x 14	26,4	140	26	20	16	24,5	013 225 018

G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Vap Артикул
G 7/8 x 14	30,2	150	26	22	18	28,25	014 225 019
G 1 x 11	33,2	160	30	25	20	30,75	013 225 021
G 1.1/8 x 11	37,9	170	30	28	22	35,3	013 225 024
G 1.1/4 x 11	41,9	170	30	32	24	39,5	013 225 027
G 1.1/2 x 11	47,8	190	32	36	29	45,25	013 225 033

013 234

Метчик машинный

- Применяется для обработки цилиндрической трубной резьбы (G) с углом профиля 55°
- Изготовлен из быстрорежущей стали HSS-E (аналог P6M5K5)
- Для обработки материалов с пределом прочности до 800Н/мм² (23HRC)
- Рекомендуется применять для обработки глухих отверстий
- Метчики изготовлены по DIN374

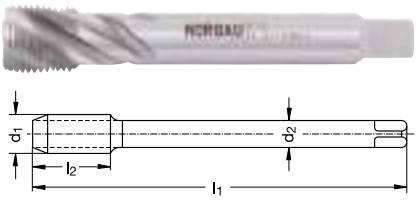
G | 55° | Тип N | HSS E | 40° | ≤2,5xd | C 2-3

DIN 5156 | DIN 374

P	M	K	N	S	H	O
●	○	○	●			○

Принадлежности

Стр. 340 | Стр. 89



G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
G 1/8 x 28	9,728	90	12	7	5,5	8,8	013 234 003
G 1/4 x 19	13,157	100	16	11	9	11,8	013 234 006
G 3/8 x 19	16,662	100	18	12	9	15,3	013 234 009
G 1/2 x 14	20,955	125	25	16	12	19	013 234 012
G 5/8 x 14	22,91	125	25	18	14,5	21	013 234 015
G 3/4 x 14	26,441	140	28	20	16	24,5	013 234 018
G 7/8 x 14	30,201	150	28	22	18	28,3	013 234 019

G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
G 1 x 11	33,249	160	30	25	20	30,5	013 234 021
G 1.1/8 x 11	37,9	170	30	28	22	35,5	013 234 024
G 1.1/4 x 11	41,91	170	30	32	24	39,5	013 234 027
G 1.3/8 x 11	44,32	190	32	36	29	42	013 234 030
G 1.1/2 x 11	47,8	190	32	36	29	45	013 234 033
G 1.3/4 x 11	53,75	200	40	40	32	51	013 234 036