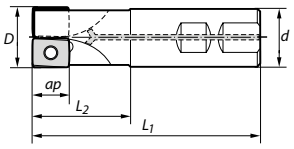
022 300

Фрезы концевые со сменными пластинами

- Применяются для обработки карманов, отверстий и уступов под углом 90°
- Негативные пластины имеют четыре режущих кромки
- Угол в плане - 90°





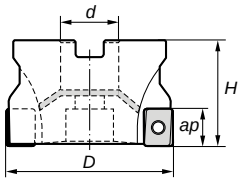
D мм	Z шт	L2 мм	ap мм	L1 мм	d мм	Внутр. СОЖ	Эталонная пластина	Описание	Артикул	Винт пластины
32	2	40	9	130	32	-	ANKX12	N300.D32.W32.Z2.12	022 300 032	022 306 001
40	3	40	9	130	32	+	ANKX12	N300.D40.W32.Z3.12	022 300 040	

022 303

Фрезы торцевые со сменными пластинами

- Применяются для обработки торцевых поверхностей, карманов, отверстий и уступов под углом 90°
- Негативные пластины имеют четыре режущих кромки
- Угол в плане - 90°





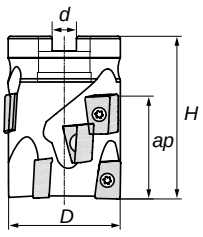
D мм	Z шт	ap мм	H мм	d мм	Внутр. СОЖ	Эталонная пластина	Описание	Артикул	Винт пластины
50	4	9	40	22	-	ANKX12	N303.D50.22.Z4.12	022 303 050	022 306 001
63	5	9	40	22	+	ANKX12	N303.D63.22.Z5.12	022 303 063	
80	6	14	50	27	+	ANKX16	N303.D80.27.Z6.16	022 303 080	022 306 002
100	8	14	50	32	-	ANKX16	N303.D100.32.Z8.16	022 303 100	
125	10	14	63	40	-	ANKX16	N303.D125.40.Z10.16	022 303 125	
160	12	14	63	40	-	ANKX16	N303.D160.40.Z12.16	022 303 160	
200	14	14	63	60	-	ANKX16	N303.D200.60.Z14.16	022 303 200	

022 304

Фрезы торцевые многорядные со сменными пластинами

НОВИНКА

- Применяются для обработки торцевых поверхностей, карманов, отверстий и уступов под углом 90°
- Негативные пластины имеют четыре режущих кромки
- Угол в плане - 90°





D мм	Z шт	ap мм	H мм	d мм	Внутр. СОЖ	Эталонная пластина	Описание	Артикул	Винт пластины
50	3/12	43	70	22	+	ANKX12	N304.D50.22.Z3/12.12	022 304 050	022 306 001
63	4/16	43	70	27	+	ANKX12	N304.D63.27.Z4/16.12	022 304 063	
50	3/9	43	70	22	+	ANKX16	N304.D50.22.Z3/9.16	022 304 150	022 306 002
63	4/16	57	85	27	+	ANKX16	N304.D63.27.Z4/16.16	022 304 163	
80	5/20	57	85	32	+	ANKX16	N304.D80.32.Z5/20.16	022 304 180	

022 305

Пластины фрезерные

- 4 режущих кромки
- Максимальная глубина резания ap max=9мм
- Геометрия UF – острая геометрия с большим передним углом, обеспечивает мягкое резание и минимизирует вибрации. Для легких условий обработки.
- Геометрия UM - универсальная геометрия для нормальных условий обработки большинства материалов

Принадлежности

Стр. 340

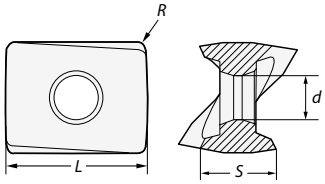


Фото	Обозначение	L мм	S мм	d мм	R мм	NRG25P Артикул	NRG30P Артикул	NRG20M Артикул	NRG25K Артикул	NRG25S Артикул
	ANKX120704R-UF	11,6	8	4,6	0,4	022 305 020	—	022 305 025	—	022 305 027
	ANKX120708R-UM	11,6	8	4,6	0,8	022 305 030	022 305 031	022 305 035	022 305 038	022 305 037
	ANKX160708R-UM	15,2	8	5,2	0,8	022 305 130	—	022 305 135	022 305 138	—
	ANKX160716R-UM	15,2	8	5,2	1,6	022 305 140	—	022 305 145	—	022 305 147
	ANKX160716R-UR	15,2	8	5,2	1,6	022 305 150	—	—	022 305 158	—