

Болты норийные (транспортные) чертеж 7811—7074 (DIN 15237)



Конструкция норийного болта представляет собой стержень, на который нанесена резьба, с тарельчатой головкой особой конфигурации: сверху ее форма плоская, а снизу – полусферическая с двумя зубами. Такое конструктивное решение способствует:

- прочному закреплению ковша на ленте транспортера, имеющей резиноканевую основу;
- совмещению плоскости головки и внутренней поверхности ленты;
- препятствованию прокручиванию болта:
- на этапе затяжки резьбы;
- от воздействия нагрузок разного направления и от вибраций, возникающих во время движения ленты.

Заводы, выпускающие норийные болты, должны руководствоваться требованиями стандарта DIN 15237 и чертежа 7811-7074.

В качестве сырья для изготовления используется углеродистая сталь классом прочности 5.8, 4.8 и 3.6. Для повышения антикоррозионных свойств на такие болты может наноситься термодиффузионным либо горячим оцинкованием защитный слой цинка. Еще один вариант – производство норийных болтов осуществляется из аустенитно стали следующих марок:

- с высоким содержанием кремния – 02X8H22C6, 15X18H12C4T10;
- хромоникелевые – 08X18H10, 12X18H10T, 06X18H11, 08X18H10T, 03X18H11, 08X18H12Б;
- хромомарганцевые – 10X14Г14Н4Т, 10X14АГ15, 07X21Г7АН5;
- хромоникельмолибденовые – 10X17H13M3Т, 03X16H15M3, 08X17H13M2Т, 08X17H15M3Т, 03X21H21M4ГБ.