



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24004680-ОЗСМ**

Смазка Литол-24

ГОСТ 21150-2017 Код ОКПД 2 19.20.29.210

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-RU.РА01.В.77521/23 по 12.02.2026

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Партия №: 72761 Ведро 4,0 кг, шт.: 576 вес, тонн: 2,304

Дата изготовления продукта: 04.05.2024

Дата отбора пробы: 04.05.2024

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Внешний вид	Визуально	-	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	-	185	201
Пенетрация при температуре 25 °С с перемешиванием, мм-1	ГОСТ 5346	-	220 ÷ 250	240
Эффективная вязкость, Па*с (П): - при температуре 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более - при температуре 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее - при температуре минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	ГОСТ 7163	-	280 8 650	265 14 543
Предел прочности, Па (гс/см2) при температуре: - 20 °С - 80 °С, не менее	ГОСТ 7143	-	500 ÷ 1000 200	759 310
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	-	12,0	11,2
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	-	Выдерживает	Выдерживает
Испаряемость при температуре 120 °С, %, не более	ГОСТ 9566	-	6,0	0,3
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	ГОСТ 6707	-	0,10	0,03
Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,03	0,025
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при температуре (20±5) °С, не менее: - нагрузка сваривания Pс, Н - критическая нагрузка Pк, Н - индекс задира Из, Н	ГОСТ 9490	-	1381 617 274	1470 696 28
Стойкость резины марки 26-44 к воздействию смазки, %: - изменение объема - изменение твердости	ГОСТ 9.030	-	-8 ÷ 8 -8 ÷ 8	-6,14 3,64

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- ГОСТ 21150-2017


Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-2022)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены:

	ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
СЕРТИФИКАТ: 02 FB 9C 81 00 FC B0 8F AC 46 29 79 A8 AD 98 C1 6A	
ВЛАДЕЛЕЦ: Уточенко Оксана Михайловна	
ООО «Газпромнефть-СМ»	
ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 19.01.2024 по 28.04.2038	
ВЫДАН: ООО КОМПАНИЯ ТЕНЗОР	

Уточенко О.М.

Паспорт выдан: 05.05.2024 10:43:43



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24004680-ОЗСМ**

Смазка Литол-24

ГОСТ 21150-2017 Код ОКПД 2 19.20.29.210

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-RU.РА01.В.77521/23 по 12.02.2026

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Партия №: 72761 Ведро 4,0 кг, шт.: 576 вес, тонн: 2,304

**Дополнительные показатели**

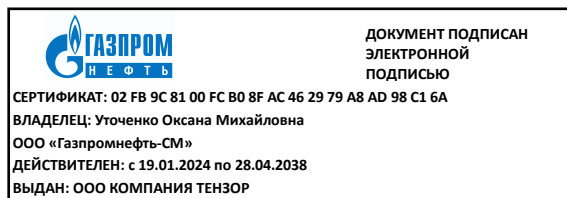
Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам.

Смазка представляет собой структурированную тиксотропную дисперсию твердого загустителя в дисперсной среде.

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород в смазке, составляет 70 мас. % и более.

\* Определить фракционный состав и процент перегонки смазки невозможно, так как она представляет собой густую мазь.

Начальник смены:



Уточенко О.М.

Паспорт выдан: 05.05.2024 10:43:43



## CERTIFICATE OF ANALYSIS № 24004680-OZSM

Grease LITHOL-24  
GOST 21150-2017 OKPD 2 19.20.29.210

The declaration of conformity

reg. number: EAЭС № RU Д-РУ.РА01.В.77521/23 until 12.02.2026

Management system of the company is certified for compliance the standards

ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, ISO 45001:2018

Batch: 72761 Package:576 buckets of 4,0 kg 2,304 t

Date of production: 04.05.2024

Date of sampling: 04.05.2024

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	ND limit	Analysis result
Appearance	Visual	-	Homogeneous paste from light-yellow to brown color	Homogeneous brown paste
Dropping point, °C, min	GOST 6793	-	185	201
Worked penetration at 25°C, mm-1	GOST 5346	-	220 - 250	240
Viscosity, Pa·s: - at 0°C and average rate of share 10 s-1, max - at 50°C and average rate of share 100 s-1, min - at minus 20°C and average rate of share 10 s-1, max	GOST 7163	- - -	280 8 650	265 14 543
Tensile strength, Pa: - at 20°C - at 80°C, min	GOST 7143	- -	500 - 1000 200	759 310
Oil separation, %, max	GOST 7142	-	12,0	11,2
Metals corrosion	GOST 9.080	-	Passed	Passed
Evaporation loss at 120 °C, wt %, max	GOST 9566	-	6,0	0,3
Free alkali expressed as NaOH, wt %, max	GOST 6707	-	0,10	0,03
Water content	GOST 2477	Traces	Absence	Absence
Mechanical impurities, wt %, max	GOST 6479	0,03	0,03	0,025
Tribological characteristics at 20±5oC, Four-Ball Method, min: - weld point, N - last non seizure load, N - load-wear index, N	GOST 9490	- - -	1381 617 274	1470 696 28
Rubber (grade 26-44) resistance to grease, %: - volume change - hardness change	GOST 9.030	- -	Minus 8 - 8 Minus 8 - 8	Minus 6,14 3,64

Conclusion: Grease LITHOL-24 the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and GOST 21150-2017


Shelf life - 5 years from date of production

Sampling conditions - under GOST 2517-2012

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations (under GOST 1510-2022)

Manufacturer: "Gazpromneft-lubricants", Ltd. 1, Gubkina avenue, Omsk, 644040, Russia.

Head of shift Laboratory:

	<p>THE DOCUMENT IS SIGNED WITH AN ELECTRONIC SIGNATURE</p>
<p>Certificate: 02 FB 9C 81 00 FC B0 8F AC 46 29 79 A8 AD 98 C1 6A</p>	
<p>Owner: Уточенко Оксана Михайловна ООО «Газпромнефть-СМ»</p>	
<p>Valid: from 19.01.2024 to 28.04.2038</p>	
<p>Issued by: ООО КОМПАНИЯ ТЕНЗОР</p>	

Utochenko O.M.

Issuing date: 05.05.2024 10:43:43