Завод ВЕНТИЛЯТОР

ВЕНТИЛЯТОРЫ РАДИАЛЬНЫЕ
ВР 140-15

ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Россия
193315 г. Санкт-Петербург,
пр. Большевиков д.52, корп. 9
(812) 331-00-97
www.zaavodventilator.ru

Содержание

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ... 3
1.1. Назначение изделия ... 3
1.2. Технические данные и характеристики ... 4
1.3. Габаритно присоединительные размеры вентиляторов ... 5
1.4. Технические характеристики вентиляторов ВР 140-15 ... 11
1.5. Аэродинамические характеристики вентиляторов ВР 140-15 ... 13
1.6. Устройство и принцип действия ... 16
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ ... 17
3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ... 17
4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ ... 18
4.1. Монтаж ... 18
4.2. Пуск ... 19
5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ... 20
5.1. Указания по эксплуатации ... 20
5.2. Техническое обслуживание ... 20
5.3. Обслуживание промежуточной подшипниковой опоры (ППО) для схемы исполнения №3, №5. ... 21
5.4. Требования к установке вентиляторов в систему вентиляции. ... 23
5.5. Возможные неисправности, критические состояния их вероятные причины и способы устранения ... 24
6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ... 24
7. РЕСУРСЫ И СРОКИ СЛУЖБЫ ... 25
8. МАРКИРОВКА ... 25
9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ... 25
10. УПАКОВКА ... 26
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ... 26
12. СВЕДЕНИЯ ОБ УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ... 26
13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ ... 27
14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ ... 28

Настоящий Паспорт является основным эксплуатационным документом радиальных вентиляторов высокого давления ВР 140-15 (далее по тексту – «вентиляторы») одностороннего всасывания, содержащим указания по их монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию, а также все необходимые сведения, предусмотренные ГОСТ 2.601-95, включая технические данные, комплектность, ресурсы, сроки службы, свидетельство о приемке и гарантии изготовителя. Вентилятор соответствует требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011.

Паспорт содержит сведения, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации вентиляторов и поддержания их в исправном состоянии. Сведения о работе двигателей изложены в эксплуатационной документации на двигатели.

К эксплуатации вентиляторов допускается персонал, обученный и аттестованный в установленном порядке. Аттестованный персонал должен предварительно пройти инструктаж по технике безопасности, а также выполнять все требования, установленные «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭЭП)» и «Межотраслевыми правилами по охране труда (правилами безопасности) при эксплуатации электроустановок (ПОТ Р М-016-2001).

Лица до 18 лет не допускаются к монтажу, пуску и эксплуатации оборудования.

В тексте Паспорта используются специальные символы, которые выделяют наиболее важные требования или особую информацию:

	**Инструкции по технике безопасности**
	**Ответственность за произошедшие несчастные случаи и/или материальный ущерб в результате применения оборудования не по назначению изготовитель не несёт**
	**Важная информация и дополнительные пояснения**

В целях обеспечения Вашей безопасности и сохранения гарантийных обязательств, мы настоятельно рекомендуем следовать всем требованиям, содержащимся в данном Паспорте. За ущерб и производственные неполадки, вызванные несоблюдением требований Паспорта изготовитель ответственности не несёт.

Не допускается самостоятельное вскрытие оборудования и его частей, а также самовольное изменение конструкции вентилятора.

В случае самовольных и непредусмотренных требованиями Паспорта переделок и изменений оборудования, гарантийные обязательства изготовителя утрачивают силу. Ответственность за косвенный ущерб исключена.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования, изготовитель оставляет за собой право вносить технические изменения в конструкцию оборудования, повышающие его надежность и другие эксплуатационные качества.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию вентиляторов изменения, не указанные в данном паспорте, при условии сохранения аэродинамических показателей работы агрегатов.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1. Назначение изделия

Вентиляторы ВР 140-15 предназначены для удаления из помещений промышленных и общественных зданий невзрывоопасных газовоздушных смесей с содержанием пыли и других твердых примесей не более 0,1 г/м^3 (100 мг/м^3) при отсутствии липких веществ и волокнистых материалов. Отложения и налипания не допускаются. Применяются в стационарных системах вытяжной вентиляции производственных, общественных и жилых зданий, устанавливаются как в помещении, так и на кровле. Вентиляторы предназначены для работы как без сети воздуховодов, так и с сетью воздуховодов (вентиляционной системой), сопротивление которой не выводит аэродинамические параметры вентилятора из рабочей области аэродинамической характеристики.

Вентиляторы должны устанавливаться вне обслуживаемого помещения и за пределами зоны постоянного пребывания людей.

Вентиляторы эксплуатируются в условиях умеренного (У) и тропического (Т) климата второй и первой категории размещения по ГОСТ 15150-69.

Температура окружающей среды от -40ºС до +40ºС для категории «У»

от -10ºС до+45ºС для вентиляторов тропического исполнения категории «Т»

от -60°С до +40°С для «УХЛ».

Коррозионностойкое исполнение вентилятора подразумевает, что проточная часть вентилятора (части вентилятора, непосредственно соприкасающаяся с перемещаемой средой) изготавливается из нержавеющей стали. По умолчанию (без указания марки нержавеющей стали) применяется сталь марки AISI430 (аналог 08Х17), при указании марки используется указанная на информационной табличке марка стали – AISI304, AISI321, AISI316.

Максимальная температура перемещаемой среды для вентиляторов общепромышленного и коррозионностойкого исполнения – до +80°С. Для теплостойкого исполнения (Ж2) до +200°С

Вентиляторы ВР 140-15 комплектуются 3-х фазными асинхронными односкоростными двигателями с напряжением питания 380В прямой пуск, исполнение на другие напряжения и способы подключения по специальному согласованию на этапе размещения заказа. Пуск двигателя от 15кВт и выше рекомендуется выполнять с применением устройства плавного пуска. (Эксплуатация вентилятора на частоте вращения отличной от указанной на шильде электродвигателя допускается только по согласованию с заводом-изготовителем).

Рабочий ток нагруженного вентилятора не должен превышать номинальный ток электродвигателя, указанный на шильде электродвигателя. Электропитание вентилятора должно осуществляться от трехфазной четырехпроводной сети с частотой 50Гц с качеством электроэнергии, соответствующим ГОСТ 13109.

	**При выборе приводного электродвигателя необходимо учитывать его климатическое исполнение и категорию размещения, удовлетворяющие условиям эксплуатации оборудования**
	**Производитель (Поставщик) не несет ответственности за ненадлежащую работу, любые неисправности, поломку, остановку и последующий простой оборудования, а также за возможные убытки покупателя и третьих лиц, включая ущерб жизни и здоровью указанных лиц, возникшие вследствие несоблюдения покупателем, его персоналом и/или другими лицами, допущенными к оборудованию, требований действующей эксплуатационной документации**
	**Перемещаемая среда в обычных условиях не должна содержать липких веществ, волокнистых материалов, паров или пыли, иметь агрессивность по отношению к углеродистым сталям выше агрессивности воздуха и содержать пыль и другие твердые примеси в концентрации более 100 мг/м3.**

1.2. Технические данные и характеристики

1.2.1. Структура условного обозначения вентилятора центробежного

ВР 140-15	№6,3	К	сх. 1	Лев 0	7,5 кВт	3000 об/мин	У1
1	2	4	5	6	7	8	9

1 —— Вентилятор радиальный ВР 140-15
2 —— Номер вентилятора (диаметр рабочего колеса в дм.)
3 —— Материальное исполнение (общеобменное; коррозионностойкое)
4 —— Конструктивное исполнение по ГОСТ 5976
5 —— Направление вращения рабочего колеса, угол поворота корпуса
6 —— Мощность комплектуемого электродвигателя, кВт
7 —— Частота вращения комплектуемого электродвигателя

8 —— Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150

1.2.2. Устройство вентиляторов, габаритные, присоединительные и установочные размеры вентиляторов указаны на рис. 1, рис. 2, табл. 1, табл. 2.

1.2.3. Значение радиального биения рабочего колеса вентилятора, измеренное на внешних кромках лопаток, должно быть в пределах полей допусков 14-го квалитета по ГОСТ 25346.

1.2.4. Значение осевого биения рабочего колеса вентилятора, измеренное на внешних кромках лопаток, должно быть не более удвоенной величины радиального биения.

1.2.5. Среднеквадратические значения виброскорости, измеренные в области переднего и заднего подшипниковых щитов электродвигателя не должны превышать 6,3 мм/с.

1.2.6. Основные параметры вентиляторов указаны в табл. 3.

1.2.7. Аэродинамические характеристики вентиляторов при нормальных атмосферных условиях согласно ГОСТ 10616 соответствуют приведенным в п.1.5.

1.2.8. Допускаемые отклонения:

- максимального полного КПД - минус 5 %;
- полного давления - ± 5 %;
- производительности по воздуху - минус 10%;

1.3. Габаритно присоединительные размеры вентиляторов

Допускается комплектация двигателями других серий, соответствующих по мощности, частоте вращения и напряжения. Допускаются незначительные конструктивные изменения, не влияющие на показатели надежности.

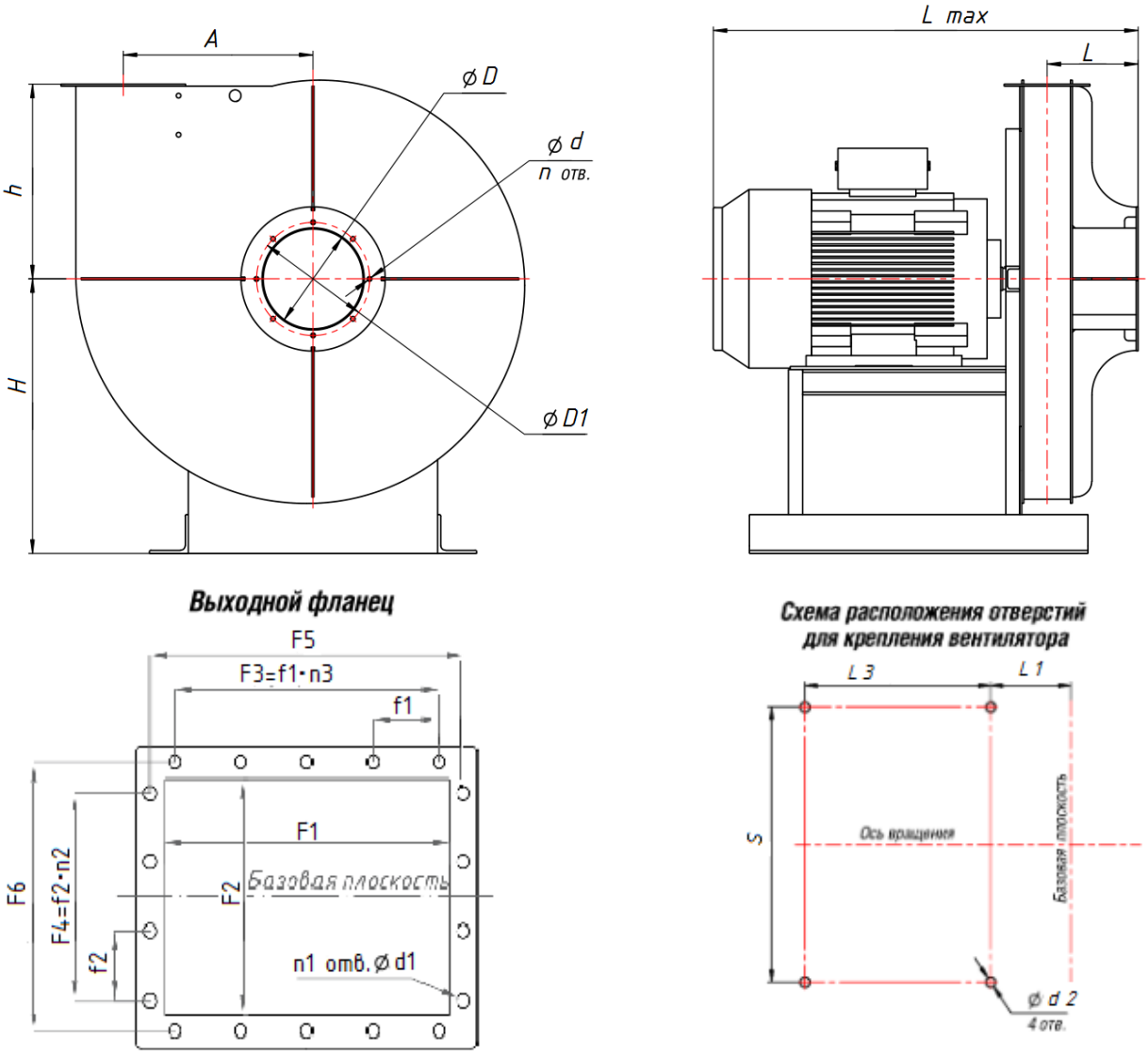


Рисунок 1. Габаритно-присоединительные размеры вентилятора, исполнение 1.

Таблица 1-Габаритные и присоединительные размеры вентиляторов ВР 140-15 исполнение 1

Типоразмер	A, мм	D, мм	D1, мм	H, мм	h, мм	F1, мм	F2, мм	F3, мм	F4, мм	F5, мм	F6, мм	f1, мм	f2, мм	Lmax, мм	L, мм
4	216	150	115	335	225	105	55	100	-	145	95	100	-	360	127
4,5	243	126	160	370	255	115	62	155	100	155	100	77,5	100	420	127
5	270	145	180	405	280	130	70	100	100	170	110	50	50	400	70
5,6	302	160	200	450	315	140	75	100	100	180	115	100	100	535	165
6,3	340	180	215	490	350	160	85	200	125	200	125	100	62,5	710	175
7,1	384	204	240	565	395	179	94	200	-	230	150	100	-	860	200
8	432	230	265	615	445	200	105	250	155	250	155	125	77,5	1010	108
9	487	256	290	705	500	220	120	200	100	270	170	100	100	1091	234
10	540	285	320	785	550	250	130	300	180	300	180	100	90	1100	140
11,2	605	314	355	935	655	269	135	200	100	325	195	100	100	1150	283
12,5	675	364	400	975	685	310	160	300	100	360	210	100	100	1150	329

Продолжение таблицы 1

Типоразмер	L1, мм	L3, мм	S, мм	d, мм	d1, мм	d2, мм	n, шт	n1, шт	n2, шт	n3, шт
4	41	240	300	9	9	12	8	6	-	1
4,5	23	240	350	9	9	12	8	6	1	2
5	52	240	360	9	9	14	8	12	2	2
5,6	15	285	450	9	9	16	8	8	1	1
6,3	45	350	480	9	9	16	8	8	2	2
7,1	50	460	560	9	9	18	8	8	-	2
8	81	420	600	11	11	18	8	8	2	2
9	64	600	740	11	11	20	8	10	1	2
10	84	540	1040	11	11	18	8	10	2	3
11,2	73	440	870	11	11	20	8	10	1	2
12,5	84	560	870	11	11	20	8	12	1	3

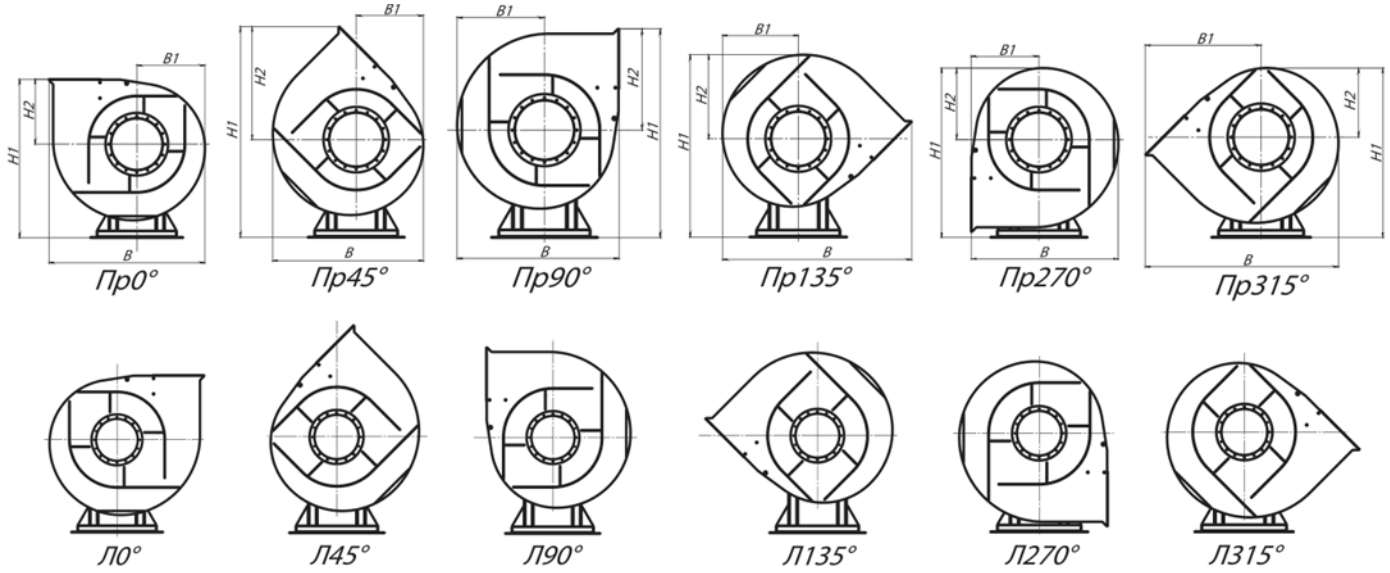
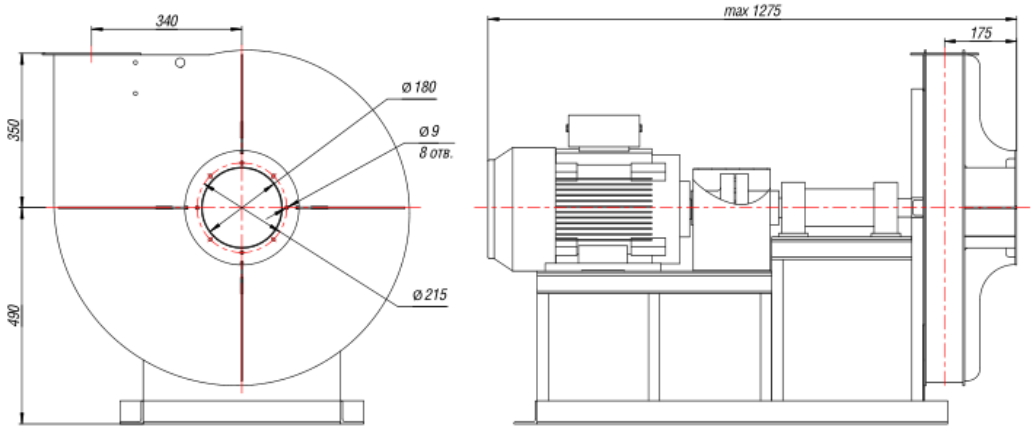
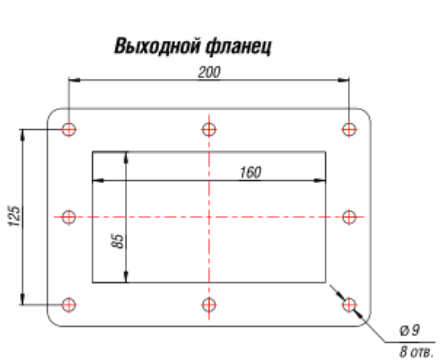


Рисунок 2- Размеры, зависящие от положения корпуса, исполнение 1

Таблица 2- размеры, зависящие от положения корпуса вентилятора, исполнение 1.

Типоразмер вентилятора	Правый 0º/Левый 0º				Правый 45º/ Левый 45º				Правый 90º/ Левый 90º			
	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм
ВР 140-15 №4	539	240	560	225	498	231	705	370	478	253	633	298
ВР 140-15 №4,5	609	274	625	255	565	265	788	418	546	292	706	336
ВР 140-15 №5	662	295	685	280	622	291	862	457	596	316	772	367
ВР 140-15 №5,6	742	335	765	315	693	324	960	510	673	358	857	407
ВР 140-15 №6,3	828	373	840	350	773	259	1059	569	751	401	945	455
ВР 140-15 №7,1	934	422	960	395	875	406	1206	641	848	453	1077	512
ВР 140-15 №8	1038	470	1060	445	988	461	1332	716	948	503	1180	568
ВР 140-15 №9	1180	533	1205	500	1099	516	1516	811	1066	566	1352	647
ВР 140-15 №10	1309	594	1335	550	1227	574	1680	895	1184	634	1500	715
ВР 140-15 №11,2	1455	663	1590	655	1370	640	1959	1024	1363	708	1727	792
ВР 140-15 №12,5	1622	880	1660	685	1536	718	2082	1107	1478	793	1855	880
Типоразмер вентилятора	**Правый 135º/ Левый 135º**				**Правый 270º/ Левый 270º**				**Правый 315º/ Левый 315º**			
	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм
ВР 140-15 №4	619	242	602	267	478	225	575	240	612	370	567	231
ВР 140-15 №4,5	700	282	670	300	546	255	644	274	700	417	634	264
ВР 140-15 №5	758	301	736	331	596	280	701	296	758	457	696	291
ВР 140-15 №5,6	857	346	820	370	673	315	785	335	857	510	774	324
ВР 140-15 №6,3	956	387	905	415	751	350	863	373	956	569	849	259
ВР 140-15 №7,1	1079	437	1034	469	848	395	987	422	1079	641	971	406
ВР 140-15 №8	1196	479	1141	526	948	445	1085	470	1195	717	1076	461
ВР 140-15 №9	1360	550	1288	583	1066	500	1238	533	1360	811	1222	517
ВР 140-15 №10	1509	614	1439	654	1184	550	1379	594	1509	895	1359	574
ВР 140-15 №11,2	1709	685	1665	730	1363	655	1598	663	1709	1024	1575	640
ВР 140-15 №12,5	1875	768	1793	818	1478	685	1718	743	1875	1107	1693	718





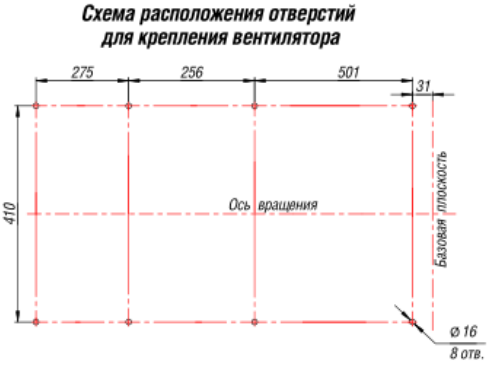


Рисунок 3- Габаритно-присоединительные размеры ВР140-15 №6,3 исполнение 3.

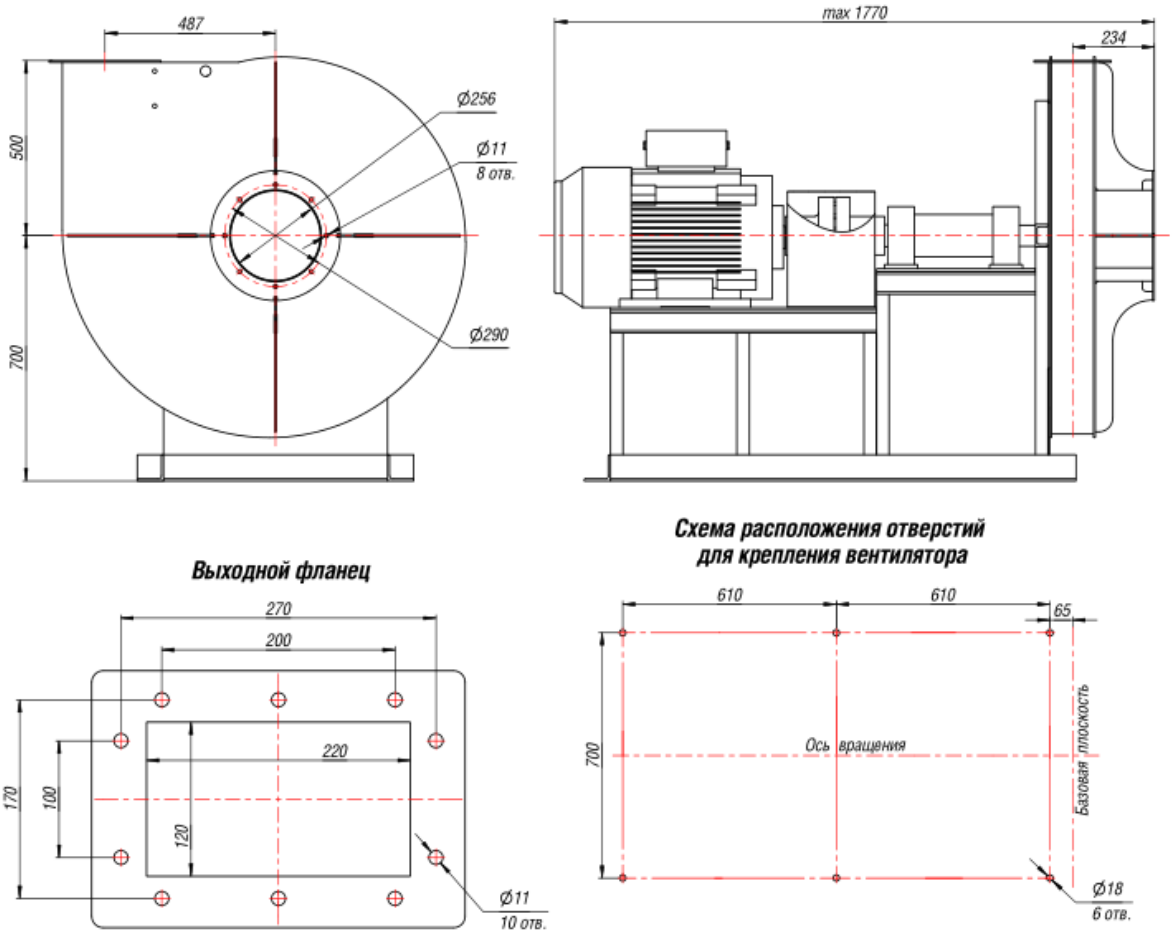


Рисунок 4- Габаритно-присоединительные размеры ВР 140-15 №9 исполнение 3

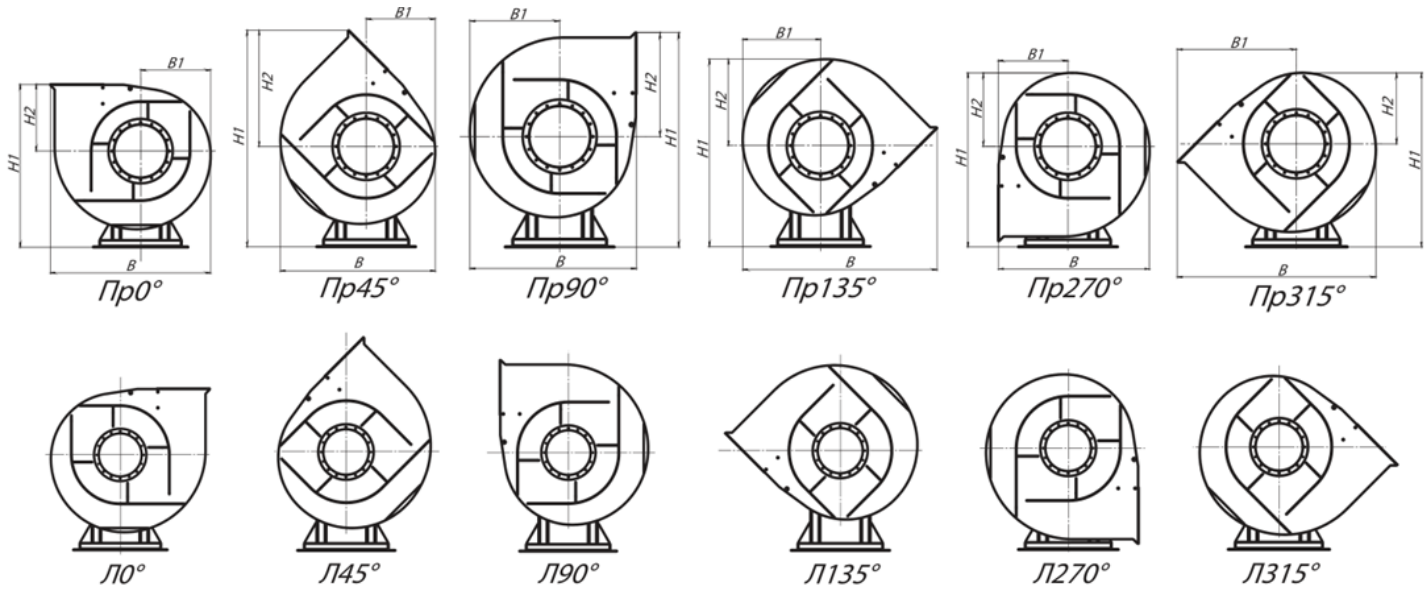


Рисунок 5- Размеры, зависящие от положения корпуса, исполнение 3

Таблица 3- размеры, зависящие от положения корпуса вентилятора, исполнение 3.

Типоразмер вентилятора	Правый 0°/Левый 0°				Правый 45°/ Левый 45°				Правый 90°/ Левый 90°			
	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм

ВР 140-15 №6,3	828	373	840	350	773	359	1059	569	751	401	945	455
ВР 140-15 №9	1180	533	1210	500	1099	516	1521	811	1066	566	1357	647
Типоразмер вентилятора	**Правый 135°/ Левый 135°**				**Правый 270°/ Левый 270°**				**Правый 315°/ Левый 315°**			
	B, мм	**B1, мм**	**H1, мм**	**H2, мм**	**B, мм**	**B1, мм**	**H1, мм**	**H2, мм**	**B, мм**	**B1, мм**	**H1, мм**	**H2, мм**
ВР 140-15 №6,3	956	387	905	415	751	350	863	373	956	569	849	359
ВР 140-15 №9	1360	550	1293	583	1066	500	1243	533	1360	811	1227	517

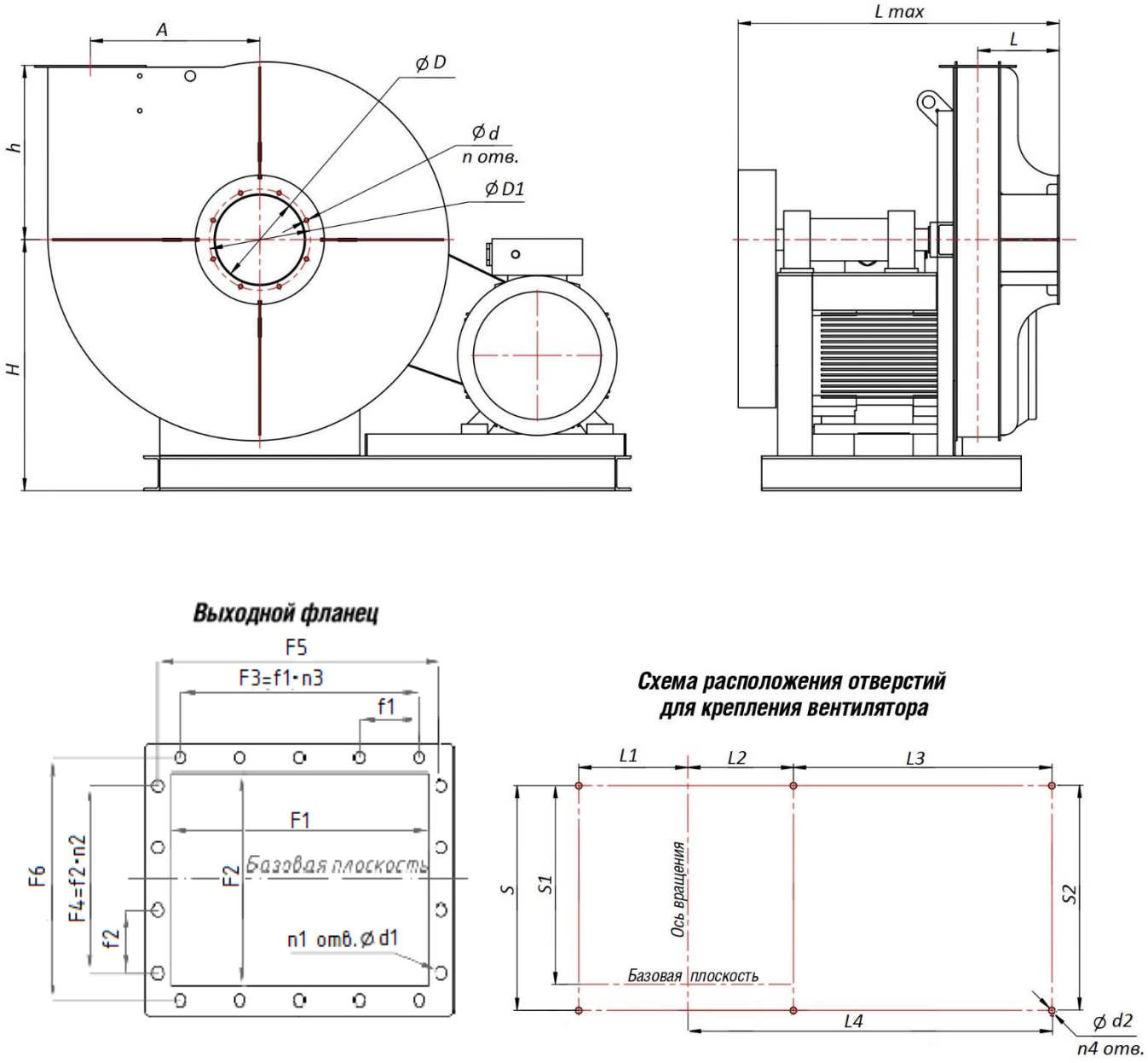


Рисунок 6-Габаритно-присоединительные размеры, исполнение 5

Таблица 4-Габаритные и присоединительные размеры вентиляторов ВР 140-15 исполнение 5

Типоразмер	**A, мм**	**D, мм**	**D1, мм**	**H, мм**	**h, мм**	**F1, мм**	**F2, мм**	**F3, мм**	**F4, мм**	**F5, мм**	**F6, мм**	**f1, мм**	**f2, мм**	**Lmax, мм**	**L, мм**
4	216	115	150	335	225	105	55	100	-	145	95	100	-	550	127

Типоразмер	A, мм	D, мм	D1, мм	H, мм	h, мм	F1, мм	F2, мм	F3, мм	F4, мм	F5, мм	F6, мм	f1, мм	f2, мм	Lmax, мм	L, мм
5	270	145	180	405	280	130	70	100	100	170	110	50	50	560	70
6,3	340	180	215	490	350	160	85	200	125	200	125	100	62,5	855	175
7,1	384	204	240	565	395	176	94	200	-	230	150	100	-	860	200
8	432	230	265	615	445	200	105	250	155	250	155	125	77,5	890	108
9	487	256	290	720	500	220	120	200	100	270	170	100	100	950	234
10	540	285	320	800	550	250	130	300	180	300	180	100	90	1110	140
12,5	675	364	400	1000	685	310	160	300	100	360	210	100	100	1100	329

Продолжение таблицы 4

Типоразмер	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	S, мм	S1, мм	S2, мм	d, мм	d1, мм	d2, мм	n, шт	n1, шт	n2, шт	n3, шт	n4, шт
4	145	205	350	555	230	174	230	9	9	12,5	8	6	-	1	6
5	160	160	420	580	362	380	362	9	9	14	8	12	2	2	6
6,3	205	205	500	705	501	532	501	9	9	16	8	8	2	2	6
7,1	238	238	610	848	483	520	483	9	9	12	8	8	-	2	6
8	268	268	628	896	428	471	428	11	11	12	8	8	2	2	6
9	314	-	-	1047	646	571	646	11	11	18	8	10	1	2	4
10	465	465	820	1285	515	558	700	11	11	18	8	10	2	3	6
12,5	391	559	950	1509	800	566	800	11	11	18	8	12	1	3	6

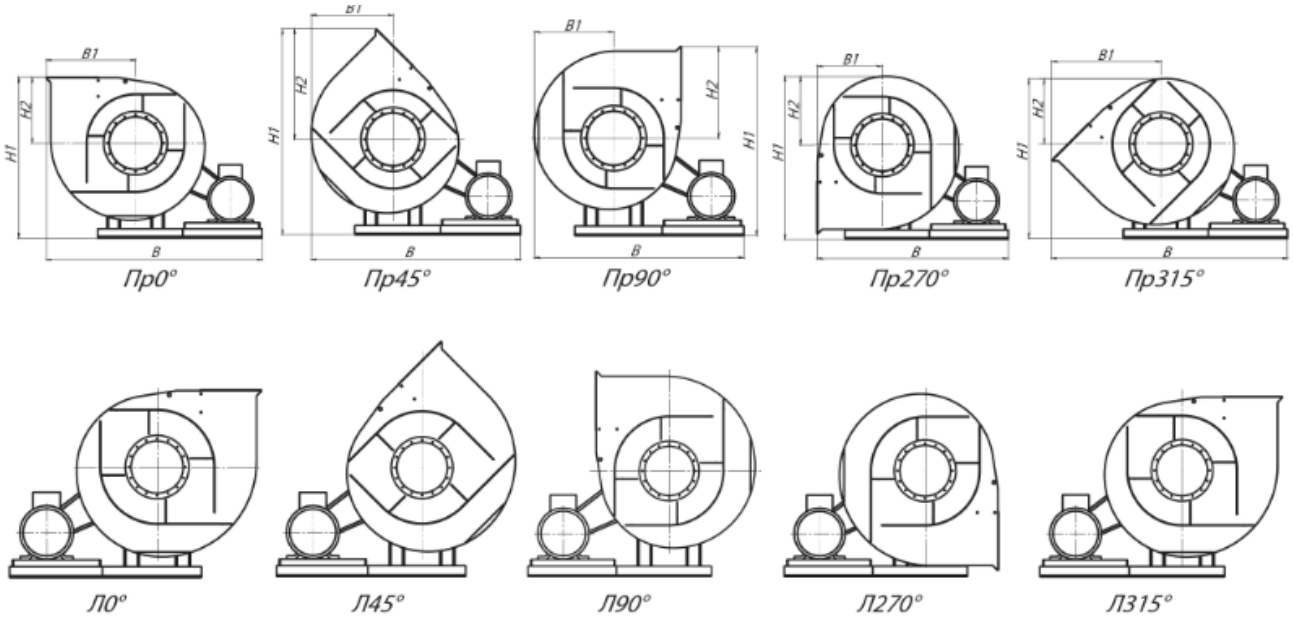


Рисунок 7. Габаритные и присоединительные размеры вентиляторов ВР 140-15 исп-5

Таблица 5- размеры, зависящие от положения корпуса вентилятора, исполнение 5.

Типоразмер вентилятора	Правый 0°/Левый 0°				Правый 45°/ Левый 45°				Правый 90°/ Левый 90°			
	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм
ВР 140-15 №5	972	366	685	280	936	331	862	457	921	316	772	366
ВР 140-15 №6,3	1181	455	840	350	1140	415	1059	569	1126	401	945	455
ВР 140-15 №8	1482	568	1060	445	1440	526	1332	716	1417	503	1183	568
ВР 140-15 №10	2021	715	1350	550	1960	654	1695	895	1940	634	1515	715
	Правый 135°/ Левый 135°				**Правый 270°/ Левый 270°**				**Правый 315°/ Левый 315°**			

Типоразмер вентилятора	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм
ВР 140-15 №5	-	-	-	-	885	280	701	296	1062	457	696	291
ВР 140-15 №6,3	-	-	-	-	1075	350	862	372	1294	569	849	359
ВР 140-15 №8	-	-	-	-	1359	445	1085	470	1630	716	1076	461
ВР 140-15 №10	-	-	-	-	1856	550	1394	594	2200	895	1374	574

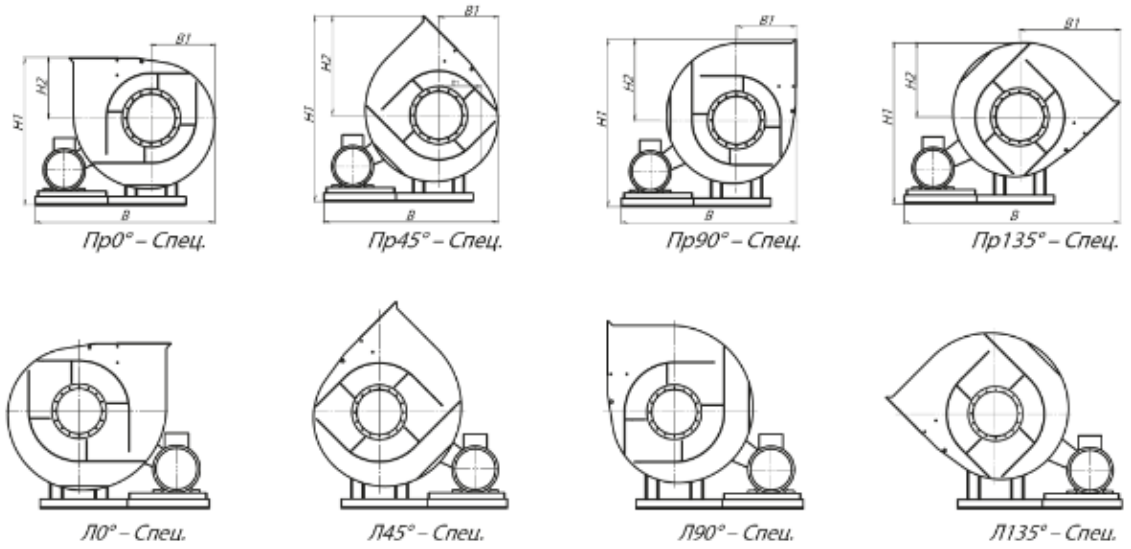


Рисунок 8- Габаритные и присоединительные размеры вентиляторов ВР 140-15 исп-5 (СПЕЦ)

Таблица 6- размеры, зависящие от положения корпуса вентилятора, исполнение 5(СПЕЦ)

Типоразмер вентилятора	Правый 0°/Левый 0°				Правый 45°/ Левый 45°				Правый 90°/ Левый 90°			
	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм
ВР 140-15 №5	901	296	685	280	896	291	862	457	885	280	771	366
ВР 140-15 №6,3	1098	373	840	350	1084	359	1059	569	1075	350	945	455
ВР 140-15 №8	1384	470	1060	445	1375	461	1332	716	1359	445	1183	568
ВР 140-15 №10	1900	594	1350	550	1880	574	1695	895	1856	550	1515	715
Типоразмер вентилятора	**Правый 135°/ Левый 135°**				**Правый 270°/ Левый 270°**				**Правый 315°/ Левый 315°**			
	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	B, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм
ВР 140-15 №5	1062	457	736	457	-	-	-	-	-	-	-	-
ВР 140-15 №6,3	1294	569	905	415	-	-	-	-	-	-	-	-
ВР 140-15 №8	1630	716	1141	526	-	-	-	-	-	-	-	-
ВР 140-15 №10	2200	895	1429	654	-	-	-	-	-	-	-	-

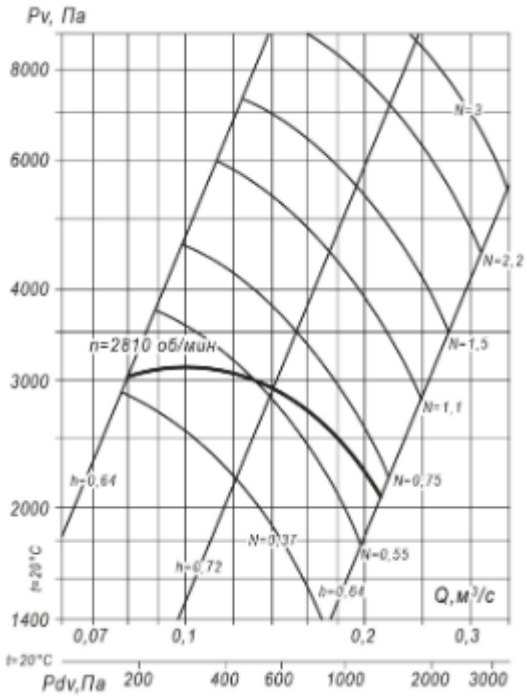
1.4. Технические характеристики вентиляторов ВР 140-15

Таблица 7-Технические характеристики вентиляторов ВР 140-15

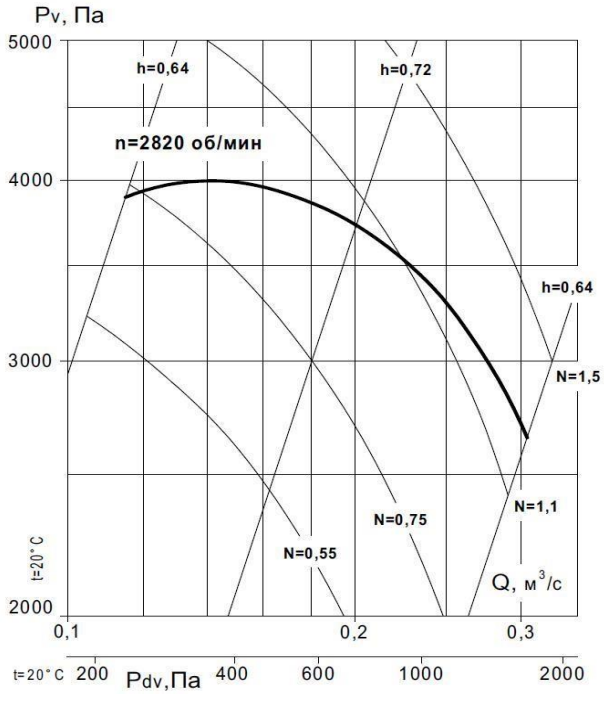
Обозначение вентилятора	Типоразмер э. двиг	Установочная мощность кВт	Частота вращения РК об/мин	Производительность м3/с	Полное давление, Па		Масса кг
					Pmax	Pmin	
ВР 140-15-4 (Исполнение 1)	71А2	0,75	2810	0,08-0,21	3100	2100	56
ВР 140-15-4,5 (Исполнение 1)	80А2	1,5	2820	0,12-0,30	4000	2800	75

Обозначение вентилятора	Типоразмер э. двиг	Установочная мощность кВт	Частота вращения РК об/мин	Производительность м3/с	Полное давление, Па		Масса кг
					Pmax	Pmin	
ВР 140-15-5 (Исполнение 1)	63В4	0,37	1390	0,08-0,20	1200	800	68
	80В2	2,2	2830	0,16-0,41	5000	3300	80
ВР 140-15-5 (Исполнение 5)	71В4	0,75	2000	0,11-0,3	2500	1650	110
	80В4	1,5	2500	0,14-0,36	3850	2600	115
ВР 140-15-5,6 (Исполнение 1)	71А4	0,55	1400	0,11-0,29	1550	1000	115
	100S2	4	2870	0,23-0,60	6400	4300	140
ВР 140-15-6,3 (Исполнение 1)	80А4	1,1	1400	0,16-0,41	1850	1300	96
	112М2	7,5	2885	0,32-0,85	8200	5500	125
ВР 140-15-6,3 (Исполнение 5)	100S4	3	2000	0,23-0,6	3950	2650	170
	100L2	5,5	2500	0,28-0,74	6350	4100	185
ВР 140-15-7,1 (Исполнения 1)	90L4	2,2	1420	0,22-0,60	2550	1700	115
	160S2	15	2930	0,47-1,25	10900	7050	210
ВР 140-15-8 (Исполнение 1)	100S4	3,0	1430	0,32-0,85	3250	2125	175
	180М2	30	2935	0,66-1,80	13900	9000	345
ВР 140-15-8 (Исполнение 5)	132М4	11	2000	0,46-1,2	6500	4200	245
	160М2	18,5	2500	0,55-1,5	10000	6500	300
ВР 140-15-9 (Исполнение 1)	132S4	7,5	1430	0,46-1,22	4150	2700	495
	225М2	55	2950	0,96-2,50	17500	11500	735
ВР 140-15-10 (Исполнение 1)	132М4	11	1450	0,65-1,7	5250	3500	570
	250М2	90	2955	1,3-3,5	22000	14000	975
ВР 140-15-10 (Исполнение 5)	180М4	30	2000	0,9-2,3	10000	6500	790
	225М2	55	2500	1,1-3,0	15500	10200	910
ВР 140-15-12,5 (Исполнение 1)	180М4	30	1450	1,3-3,3	8300	5500	735
ВР 140-15-12,5 (Исполнение 5)	160М4	18,5	1200	1,0-2,8	5400	3700	732
	225М4	55	1800	1,53-4,2	12300	8200	935
	250S4	75	2000	1,72-4,63	15400	10200	1035

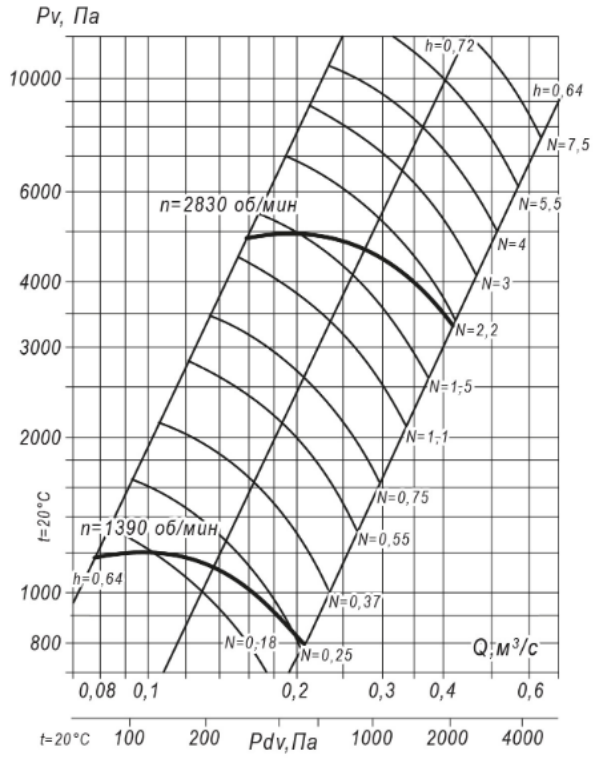
1.5. Аэродинамические характеристики вентиляторов ВР 140-15



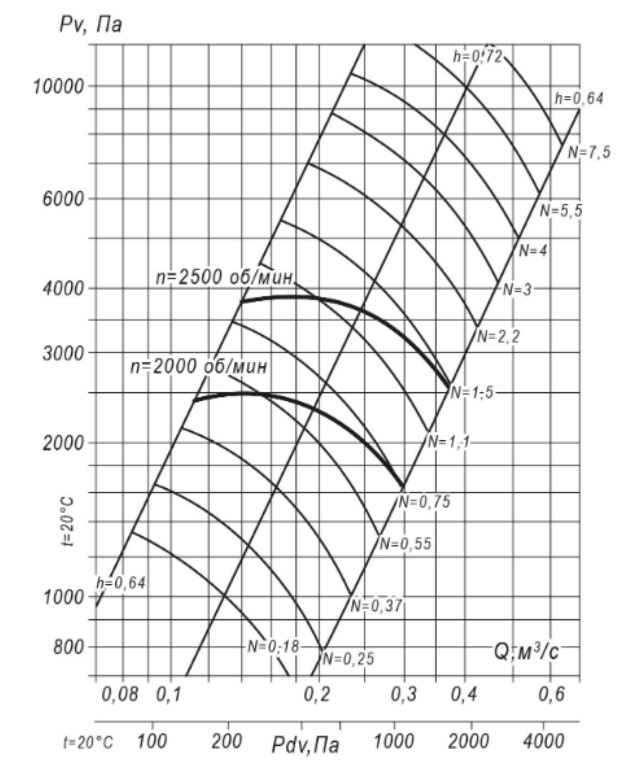
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 № 4 (1 исполнение)



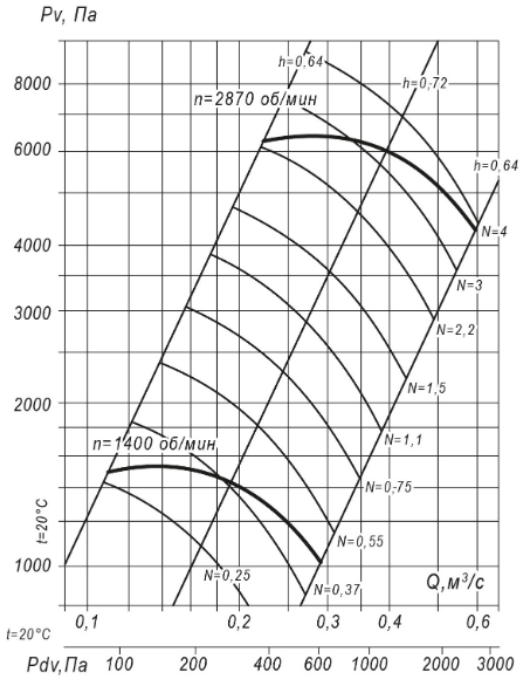
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №4,5 (1 исполнение)



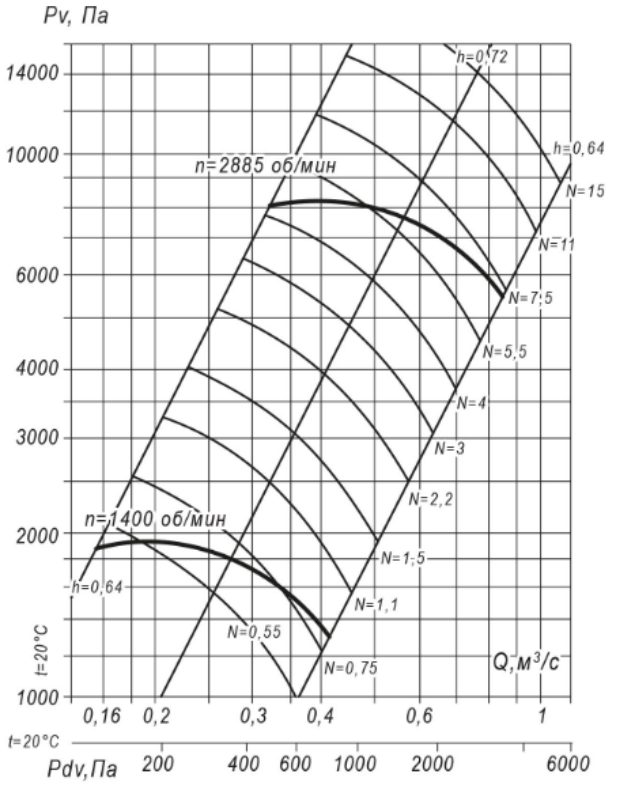
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №5 (1 исполнение)



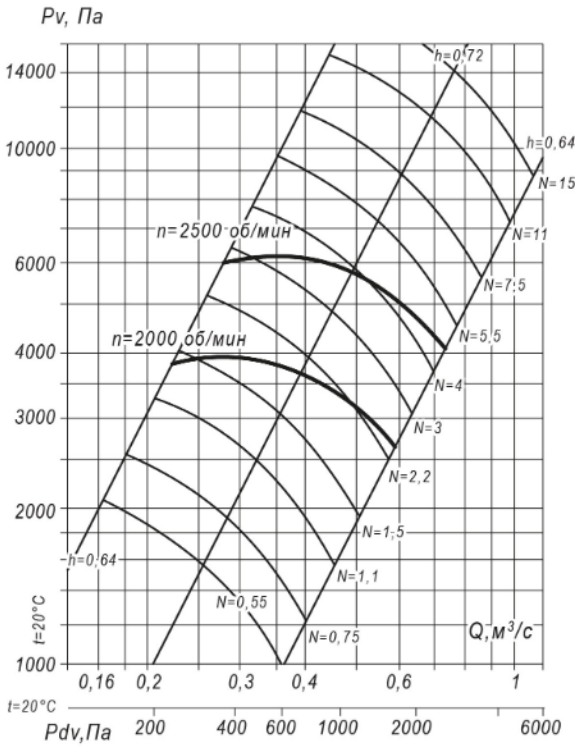
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №5 (5 исполнение)



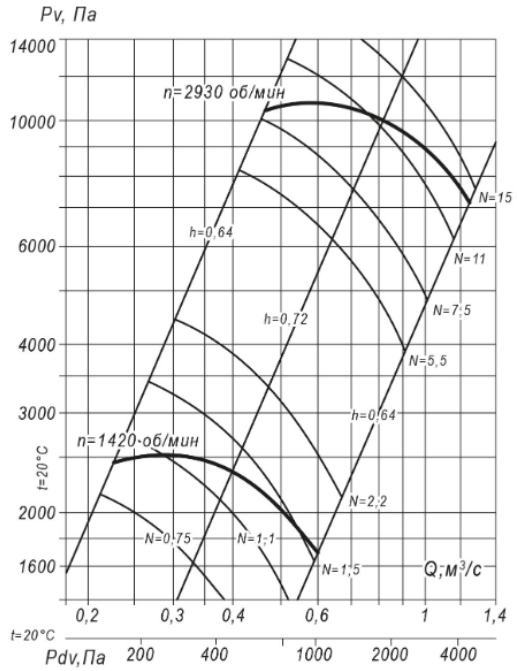
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №5,6 (1 исполнение)



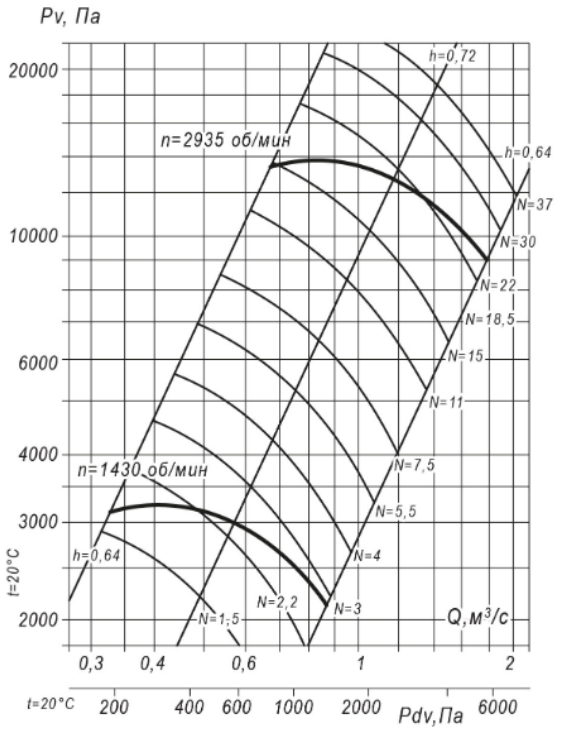
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 № 6,3 (1 и 3 исполнение)



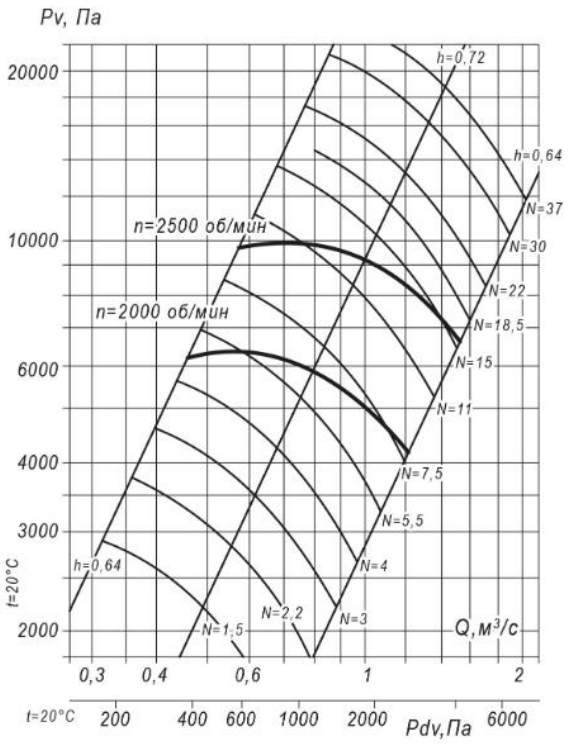
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 № 6,3 (5 исполнение)



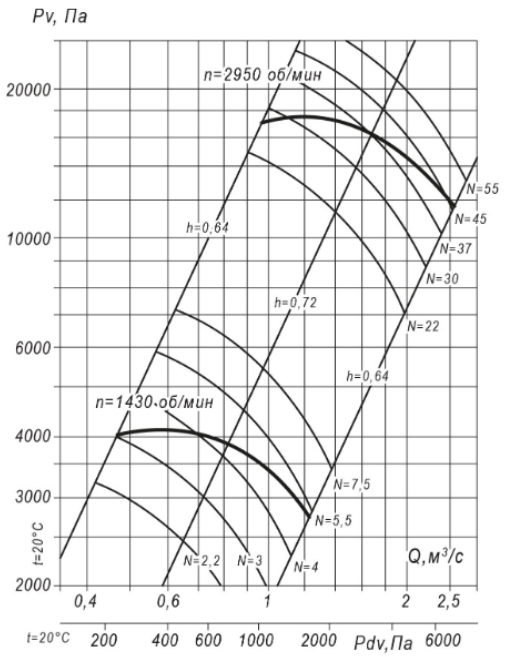
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №7,1 (1 исполнение)



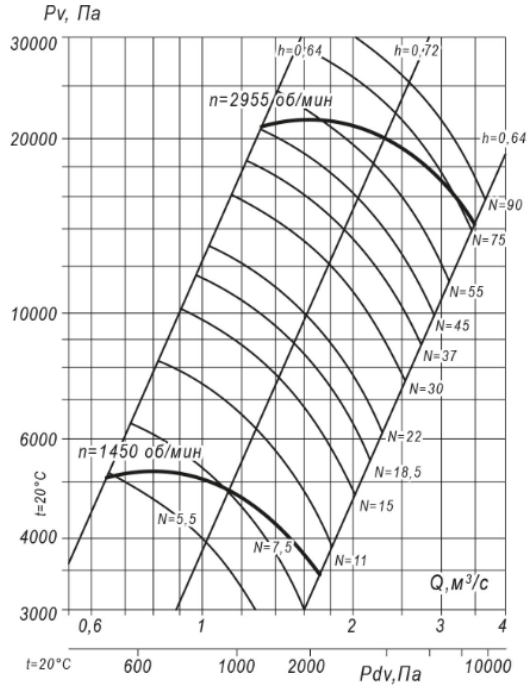
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №8 (1 исполнение)



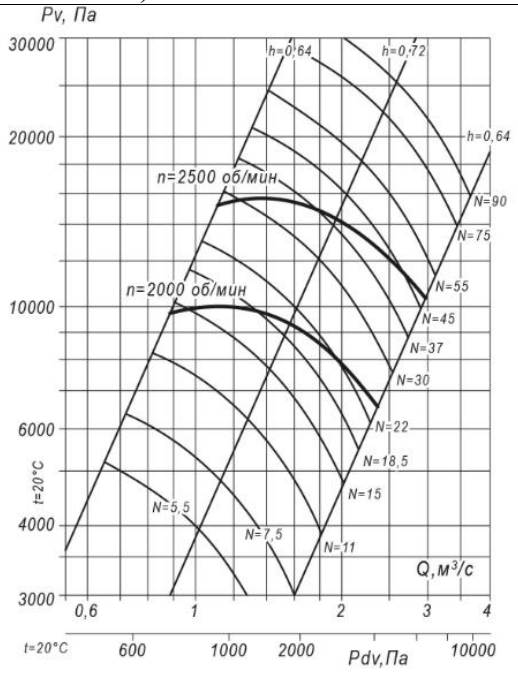
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №8 (5 исполнение)



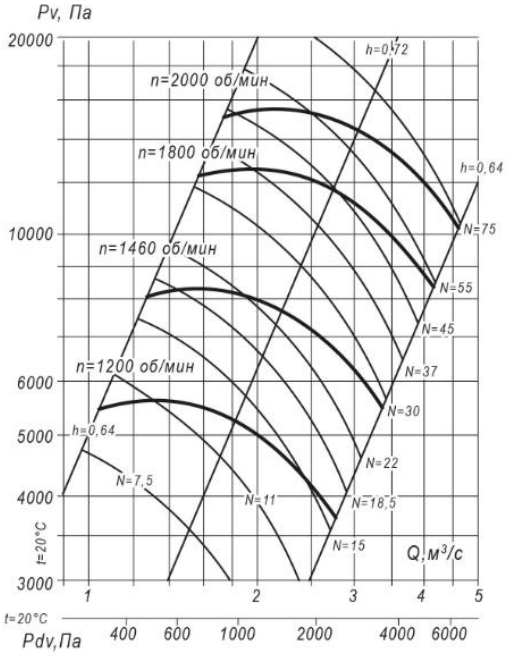
Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №9 (1 и 3 исполнение)



Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №10 (1 исполнение)



Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №10 (5 исполнение)



Аэродинамическая характеристика вентилятора ВР 140-15 №12,5 (1 и 5 исполнение)

1.6. Устройство и принцип действия

Принцип действия вентилятора заключается в передаче механической энергии от вращаемого электродвигателем рабочего колеса потоку газопаровоздушной смеси путем аэродинамического воздействия на него лопатками колеса для придания потоку поступательного движения. Воздух входит в вентилятор со стороны входного (круглого патрубка) и выходит со стороны выходного (прямоугольного или квадратного) патрубка.

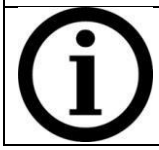
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Вентиляторы должны эксплуатироваться согласно требованиям, указанным в Правилах устройства, изготовления, монтажа, ремонта и безопасной эксплуатации общепромышленных вентиляторов.

2.2. Вентиляторы должны эксплуатироваться в климатических условиях, предусмотренных нормативно-технической документацией и на режимах, соответствующих рабочему участку (по ГОСТ 10616) аэродинамической характеристики. Не разрешается увеличивать обороты вентиляторы выше номинальных

2.3. Среднеквадратическое значение виброскорости от внешних источников в местах установки вентиляторов не должно превышать 2 мм/с.

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

	**Монтаж электрооборудования должен выполняться в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ). Все подвижные выступающие части вентилятора должны быть ограждены.**
	**В условиях эксплуатации необходимо систематически проводить техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт вентиляторов в соответствии с порядком и сроками проведения этих работ, указанных в эксплуатационной документации. Особое внимание следует обращать на зазоры между рабочим колесом и корпусом, на состояние рабочего колеса, его износ, на повреждение лопаток, наличие налипаний и отложений, надежность крепления колеса на валу, на состояние заземления вентилятора и двигателя**
	**Вентилятор и электродвигатель должны быть заземлены в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0. Значение сопротивления между заземляющим болтом (винтом, шпилькой) и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью изделия, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом по ГОСТ 12.2.007.0.**
	**Вибрация, создаваемая вентилятором на рабочем месте, не должна превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.012. Уровни шума, создаваемые вентилятором на рабочем месте, не должны превышать значений, приведенных в ГОСТ 12.1.003. В случае превышения указанных значений конструкцией вентиляционных систем должны быть предусмотрены средства его снижения до значений, нормированных ГОСТ 12.1.003.**
	**Воздуховоды должны иметь устройство, предохраняющее от попадания в вентилятор посторонних предметов. В случае если на стороне всасывания отсутствует воздуховод, должна быть предусмотрена защитная сетка**
	**При испытаниях, наладке и работе вентилятора, всасывающее и нагнетательное отверстия должны быть ограждены так, чтобы исключить травмирование людей.**
	**Обслуживание и ремонт вентилятора допускается производить только после отключения его от электросети и полной остановки вращающихся частей.**
	**Запрещается опирать на входные/выходные фланцы вентилятора элементы системы вентиляции – воздуховоды и иные конструкции. Соединение вентилятора с системой воздуховодов рекомендуется осуществлять посредством гибких вставок. Гибкая вставка должна монтироваться без натяжения ткани, фланцы гибкой вставки должны быть строго напротив друг друга.**
	**В случае появления посторонних стуков, шумов или превышения вентилятором среднего квадратического значения виброскорости 6,3 мм/с, немедленно остановите вентилятор!**

	**Запрещается превышать проектную скорость вращения рабочего колеса вентилятора даже на короткий промежуток времени**

4. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

4.1. Монтаж

4.1.1. Монтаж вентилятора должен производиться согласно СП 73.13330 «СНиП 3.05.01-85 Внутренние санитарно-технические системы зданий» и требованиям настоящего паспорта (руководства по эксплуатации). При взрывозащищенном исполнении дополнительно применяется ПБ 03-590-03 «Правила устройства, монтажа и безопасной эксплуатации взрывозащищённых вентиляторов». К работам по монтажу, ремонту и подключению допускается только квалифицированный персонал, обладающий соответствующими знаниями и навыками, а также имеющий соответствующую группу по электробезопасности.

4.1.2. Перед монтажом вентилятора необходимо произвести внешний осмотр. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и хранения, ввод вентиляторов в эксплуатацию без согласования с заводом-изготовителем запрещается. В целях предотвращения разбалансировки, запрещается демонтаж вращающихся частей без согласования с заводом-изготовителем.

	**Подключите электродвигатель по схеме, изображенной на внутренней стороне крышки коробки выводов или на шильде электродвигателя, соблюдая все рекомендации Руководства по эксплуатации электродвигателя, а также Правила устройства и эксплуатации электроустановок и типовые Инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.**

4.1.3. При монтаже необходимо:

- осмотреть вентилятор, воздуховоды (при их наличии);
- убедиться в легком и плавном (без касаний и заеданий) вращения рабочего колеса.
- проверить затяжку болтовых соединений. Особое внимание обратить на крепление рабочего колеса на валу двигателя и самого двигателя;
- проверить соответствие напряжений питающей сети значениям, указанным на двигателе;
- проверить сопротивление изоляции двигателя согласно его документации. При необходимости двигатель просушить;
- заземлить двигатель и вентилятор;
- проверить надежность присоединений токопроводящего кабеля к зажимам коробки выводов;

	**Монтаж вентилятора должен производиться на горизонтальную поверхность на раму вентилятора, обращённую вниз. Не допускается подвешивать монтировать вентилятор за раму, основание которой обращено вверх. Не допускается монтаж на наклонную поверхность.**
	**Вентиляторы допускается монтировать на виброизоляторы любых типов, имеющих технические характеристики, соответствующие массе вентилятора и нагрузкам, возникающим при его работе. Количество и тип виброизоляторов выбирается на усмотрение монтажной организации с учётом сохранения горизонтального расположения оси вращения вентилятора после установки. При необходимости сверловки дополнительных отверстий в основании рамы вентилятора для монтажа виброизоляторов, такие отверстия допускается добавлять без дополнительных согласований. Гарантия завода-изготовителя сохраняется**
	**Завод-изготовитель не несёт ответственности за выход из строя вентилятора в следующих случаях:** **- при отсутствии пусковой и защитной аппаратуры** **- при неправильном подключении пусковой и защитной аппаратуры** **- при неверной настройке пусковой и защитной аппаратуры.**

	**Запрещено подключение любыми другими способами кроме указанных в настоящем РЭ**
	**Запрещается запускать электродвигатель более 2 раз подряд. Это перегружает электродвигатель и приводит к его перегреву**

4.2. Пуск

4.2.1. Перед пуском необходимо убедится в наличии пускозащитных устройств (ПЗУ), проверить соответствие настройки теплового реле (при наличии) номинальному току обмотки электродвигателя.

При прямом пуске в качестве автоматического выключателя рекомендуется использовать выключатели с токо-временной характеристикой D или мотор-автоматы.

При пуске посредством частотного преобразователя или устройства плавного пуска допускается использовать выключатели с токо-временной характеристикой С.

	**Запрещается использовать вентилятор при отсутствии пускозащитных устройств (ПЗУ), либо их несоответствии номинальному току обмотки электродвигателя.**

4.2.2. Перед пуском необходимо осмотреть вентилятор, воздуховоды (при их наличии), монтажную площадку, убедиться в отсутствии внутри посторонних предметов и оповестить персонал о пуске вентилятора.

4.2.3. При пуске вентилятора и во время его работы все действия на воздуховодах и у самого вентилятора (осмотр, очистка) должны быть прекращены.

4.2.4. Закрыть дросселирующее устройство (направляющий аппарат, заслонку, клапан и т.п.);

	**Запрещается производить пуск вентилятора:** **-не подключенного к сети воздуховодов с полностью открытым всасывающим патрубком;** **-с полностью открытым дросселирующим устройством;** **если значения силы тока превышают номинальное значение электродвигателя**

4.2.5. Для проверки работоспособности смонтированного вентилятора производят пробный пуск. Кратковременным включением двигателя (до 10 сек.) проверить направление вращения, при необходимости изменить направление вращения переключением фаз на клеммах двигателя (меняются местами две соседние жилы силового питающего кабеля).

4.2.6. Включить двигатель, после достижения номинальной частоты вращения постепенно открывать дросселирующее устройство до достижения рабочего тока значения не превышающего, указанного на шильде электродвигателя; проверить параметры вентилятора;

В случае запуска электродвигателя совместно с частотным преобразователем рекомендуется постепенно повышать частоту вращения электродвигателя, контролируя значения рабочих токов

	**Не допускайте превышения номинального значения токов обмоток электродвигателя Inom для используемого напряжения питающей сети, указанное на шильде электродвигателя. Случаи выхода из строя электродвигателя при работе с потребляемым током Iп выше номинального Inom значения не являются гарантийными.**

4.2.7. Проверить работу вентилятора в течение часа для выявления возможных посторонних звуков или иных проблем в работе вентилятора, после чего произвести контроль температуры корпуса электродвигателя и промежуточной подшипниковой опоры (при наличии)

	**Немедленно выключите электродвигатель при наличии посторонних стуков и шумов, а также повышенной вибрации, чрезмерном нагреве двигателя или других признаках ненормальной работы. Повторный пуск осуществляется только после устранения замеченных неполадок по разрешению завода-изготовителя.**

4.2.8. При отсутствии дефектов вентилятор включается в нормальную работу.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для поддержания работоспособности и безопасности необходимо регулярно проверять функционирование и состояние оборудования силами специалистов эксплуатации или специализированной фирмы. Такие проверки следует документировать.

Уменьшать установленный объем и изменять периодичность технического обслуживания не допускается

5.1. Указания по эксплуатации

5.1.1. Эксплуатация вентиляторов осуществляется в соответствии с требованиями требований ПУЭ, ПТЭЭП, настоящего руководства по эксплуатации и руководства по эксплуатации электродвигателя.

5.1.2. Вентилятор следует немедленно остановить в случаях:

- появления стуков, ударов и вибрации в вентиляторе, двигателе;
- превышения допустимой температуры узлов вентилятора и двигателя;
- трещин в узлах вентилятора или фундаменте;
- утечки газов или паров из вентилятора или воздуховода.

5.1.3. В случае остановки вентилятора вследствие разбалансировки рабочего колеса перед его пуском необходимо проверить состояние вала и подшипников.

5.1.4. Исправность и работу вентиляторов проверяет эксплуатационный персонал не реже одного раза в смену с занесением результатов проверки в сменный журнал. Эксплуатация вентиляторов с нарушением условий не допускается.

5.1.5. При наличии в перемещаемой среде конденсата необходимо своевременно сливать его в закрытую дренажную систему.

5.1.6. Во время работы вентиляторов должен осуществляться контроль наличия смазки и температуры в подшипниках.

5.1.7. В случае возникновения критического отказа или аварии, эксплуатирующий персонал обязан незамедлительно отключить и обесточить оборудование, и сообщить о данном инциденте в сервисную службу либо на завод-изготовитель, а также в соответствующие службы.

5.2. Техническое обслуживание

5.2.1. Для обеспечения надежной и эффективной работы вентилятора и повышения его долговечности необходимо производить комплекс работ, обеспечивающих его нормальное техническое состояние.

5.2.2. Установлены следующие виды технического обслуживания (ТО) при простое вентилятора:

- первое техническое обслуживание ТО-1 через 3 месяца;
- второе техническое обслуживание ТО-2 через 12 месяцев;

5.2.3. Все виды работ производятся по графику вне зависимости от технического состояния вентилятора и заносятся в журнал по эксплуатации.

5.2.4. Уменьшение установленного объема и изменение периодичности технического обслуживания вентиляторов не допускается.

5.2.5. Эксплуатация и техническое обслуживание должно осуществляться персоналом соответствующей квалификации.

5.2.6. При первом техническом обслуживании ТО-1 производятся следующие работы:

- внешний осмотр вентилятора с целью выявления механических повреждений;
- контроль состояния рабочего колеса;
- проверка состояния заземления вентилятора и электродвигателя.
- проверочный пуск вентилятора на 30 минут (не более).

5.2.7. При втором техническом обслуживании ТО-2 производятся следующие работы:

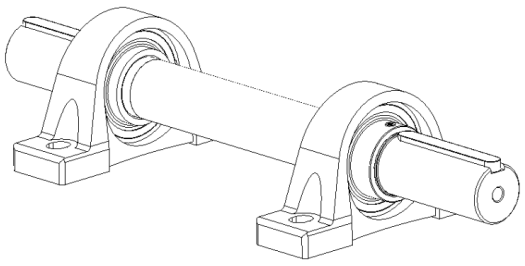
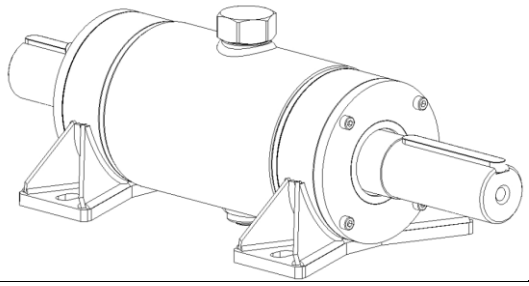
- весь комплекс работ, предусмотренных техническим обслуживанием ТО-1;
- проверка состояния и крепления рабочего колеса с двигателем к корпусу;
- осмотр внешних лакокрасочных покрытий (если они есть) и, при необходимости, их обновление;
- очистка внутренней полости вентилятора и рабочего колеса от загрязнений;

5.2.8. Проведение технического обслуживания электродвигателя допускается исключительно в соответствии с требованиями и процедурами, регламентированными эксплуатационной документацией завода-изготовителя.

5.2.9. Все регламентные работы по техническому обслуживанию должны заноситься в журнал.

5.3. Обслуживание промежуточной подшипниковой опоры (ППО) для схемы исполнения №3, №5.

Вентиляторы комплектуются двумя видами ППО:

	
ППО с раздельными корпусами подшипников и консистентной смазкой	**ППО с единым корпусом подшипников (масляная ванна)**

Обслуживание ППО с раздельными корпусами подшипников и консистентной смазкой:
Подшипниковые узлы поставляются заполненные консистентной смазкой примерно на 30%. За счет конструктивной особенности подшипники можно подвергать повторному смазыванию. Потребность в повторном смазывании зависит от условий эксплуатации, но даже в идеальных условиях характеристики смазки со временем ухудшаются. Наличие повышенных температур, высоких скоростей, вибраций и ударных нагрузок, перекосов требует уменьшения интервалов смазывания.

При нагруженном режиме работы вентилятора периодичность смазывания подшипников составляет 3 месяца. При ненагруженном режиме разрешается смазывать подшипники с периодичностью 6 месяцев при обязательном контроле работы каждые 3 месяца работы.
Количество смазки для одного пополнения – 10 грамм.

Для смазки могут использовать подходящие для смазки высоконагруженных подшипников пластичные смазки. Рекомендуемыми для применения являются: Shell Gadus S3 V100 2, Chevron SRI Grease 2, Mobilplex 47, Q8 Rubens WB /b, Esso GP Grease; Total CERAN WR 2, ЦИАТИМ 201(202)

Обслуживание ППО с единым корпусом подшипников (масляная ванна)

Одним из главных условий долгой и безотказной работы ППО является качество смазки подшипников, поэтому в случае появления признаков утечки масла следует незамедлительно определить причину утечки, устранить неисправность и залить новое масло в картер ППО.

Поскольку в картере ППО накапливаются продукты износа подшипников и посторонние примеси, настоятельно рекомендуется периодически производить полный слив и замену масла в ППО даже при отсутствии признаков уменьшения уровня масла. Интервал между заменами масла зависит от условий эксплуатации ППО, но не должен превышать шести месяцев.

	**В ходе эксплуатации масло из картера практически не расходуется и его хватает на весь интервал времени между заменами масла, поэтому проверка уровня масла необходима только в тех случаях, когда замечена течь масла через пробки в картере или через манжетные уплотнения.**

КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ПОДШИПНИКОВЫХ ОПОР С ЕДИНЫМ КОРПУСОМ ПОДШИПНИКОВ

1. Общие указания

1.1. Промежуточные подшипниковые опоры (ППО), поставляемые отдельно или в составе вентиляционных агрегатов, проходят проверку и первоначальную «обкатку» под нагрузкой, в течение которой контролируются скорость нагрева подшипников, подтекание масла в местах разборных соединений и манжетных уплотнений вала, наличие звуков, могущих свидетельствовать о ненормальной работе подшипников и пр. Заправленная маслом и испытанная таким образом, ППО может быть непосредственно введена в эксплуатацию.

1.2. В процессе работы необходимо следить за тем, чтобы не было утечек масла из картера ППО в местах разборных соединений и манжетных уплотнений вала.

1.3. Следует контролировать температуру на поверхности корпусов подшипников, значения которой не должны превышать 80 – 90ºС, а также следить за отсутствием посторонних звуков и повышенной вибрации в области установки подшипников, поскольку чрезмерный нагрев подшипников, появление нехарактерных звуков или вибрации (ударов) могут указывать на выход подшипников из строя.

1.4. Одним из главных условий долгой и безотказной работы ППО является качество смазки подшипников, поэтому в случае появления признаков утечки масла следует незамедлительно определить причину утечки, устранить неисправность, слить остатки старого масла и залить новое масло в картер ППО в соответствии с Таблицей (см. п. 4.1).

1.5. Поскольку в картере ППО накапливаются продукты износа подшипников и посторонние примеси, настоятельно рекомендуется периодически производить полный слив и замену масла в ППО даже при отсутствии признаков убыли масла. Интервал между заменами масла зависит от условий эксплуатации ППО, но не должен превышать шести месяцев.

2. Разборка ППО без демонтажа рабочего колеса (РК) вентилятора

2.1. Слить масло из картера ППО.

2.2. Открутить болты крепления ППО к раме вентилятора и «вывесить» ППО при помощи такелажных приспособлений таким образом, чтобы она не опиралась на раму (предполагается, что полумуфта или шкив сняты с заднего конца вала, и освобождено пространство, необходимое для «стаскивания» картера с вала в сторону привода).

2.3. Пометить взаимное расположение картера, корпусов подшипников и крышек корпусов.

2.4. Вывинтить болты М8 крепления крышки переднего (ближнего к РК) корпуса подшипника.

2.5. Вывинтить болты М8 крепления корпусов переднего и заднего подшипников к картеру.

2.6. Снять корпус заднего подшипника, а затем картер сторону, противоположную РК (возможно, при помощи съемника), не допуская при этом перекоса продольной оси картера относительно вала.

2.7. Стянуть корпус переднего подшипника с наружной обоймы подшипника в ту же сторону.

2.8. Снять стопорное кольцо переднего подшипника в сторону свободного конца вала.

2.9. Стянуть передний подшипник с вала в ту же сторону при помощи съёмника.

2.10. Снять с вала переднюю крышку корпуса подшипника с манжетным уплотнением.

2.11. Извлечь задний подшипник из корпуса.

2.12. Извлечь манжетные уплотнения из крышек корпусов подшипников.

3. Сборка ППО

3.1. Приступая к сборке, необходимо все заранее подготовленные детали очистить от грязи и пыли смоченным в бензине или другом растворителе чистым куском ветоши, при этом с поверхностей крышек и корпусов подшипников должны быть удалены все следы герметика.

3.2. Предназначенные для установки подшипники должны сохраняться в герметичной упаковке вплоть до момента монтажа. При монтаже подшипников следует избегать прикосновений к их шарикам и дорожкам качения.

3.3. Перед сборкой убедиться в том, что посадочные поверхности на валу под подшипники не имеют заусенцев и следов ударов, а участки поверхности вала, уплотняемые армированными манжетами, не имеют дефектов и шероховатостей.

3.4. Запрессовать при помощи цилиндрической оправки соответствующего диаметра новые армированные манжеты в крышки корпусов таким образом, чтобы стягивающие рабочие кромки манжет пружинные кольца оказались обращенными в сторону, сопрягаемую с корпусом подшипника, при этом следить за тем, чтобы манжеты заходили на предназначенные им места равномерно и без перекосов

3.5. Проверить резиновые уплотнительные кольца (см. прим. к п.3.1) на наличие повреждений, при необходимости заменить.

3.6. Установить новые подшипники в соответствующие корпуса.

3.7. Надеть на вал крышку корпуса переднего подшипника, смазав предварительно рабочую кромку манжеты смазкой и плавно вращая крышку вокруг оси, чтобы избежать деформации рабочих кромок манжет.

3.8. Нагреть внутреннее кольцо переднего подшипника до температуры не более 150°С и быстро надеть корпус с подшипником на вал, дослав его до упора по передней шейке вала.

3.9. Установить стопорное кольцо.

3.10. Установить резиновые кольца (при их наличии, см.прим. к п.3.1) во фланцы картера, а в ППО без проточек под резиновые кольца обезжирить подлежащие сопряжению торцевые поверхности корпусов подшипников и фланцев и нанести силиконовый герметик в виде валика, прилегающего к плоскости и кольцевому запорному зубу фланца.

3.11. Надеть на вал картер «правильной» стороной (согласно меткам) и соединить его с корпусом переднего подшипника при помощи болтов М8.

3.12. Нагреть внутреннее кольцо заднего подшипника до температуры не более 120°С и быстро надеть корпус с подшипником на вал, дослав его до заднего фланца картера и следя за тем, чтобы опорные поверхности корпусов, сопрягаемые с рамой, лежали в одной плоскости.

3.13. Установить резиновые кольца (при их наличии, см.прим. к п.3.1) в крышки корпусов подшипников, а в ППО без проточек под резиновые кольца нанести на поверхность крышек силиконовый герметик, как описано ранее в п.3.10.

3.14. Притянуть крышки корпусов подшипников при помощи болтов М8, в случае уплотнения стыков герметиком, убедиться в том, что все четыре уплотненных стыка не имеют осевых зазоров, превышающих толщину слоя герметика.

3.15. Вращая собранный корпус ППО вокруг вала от руки, убедиться в плавности вращения вала и отсутствии посторонних шумов.

3.16. Установить ППО на место и закрепить на раме.

3.17. Залить масло в ППО в количестве, соответствующем норме.

3.18. Вращая вал от руки, еще раз убедиться в том, что он вращается легко, плавно, без заеданий и посторонних звуков.

4. Список стандартных изделий, используемых в ППО ф48Ц, ф60Ц, ф75Ц

4.1. Список покупных (стандартных) изделий, используемых в ППО, а также нормы заливки масла в картер приведены в Таблице 8.

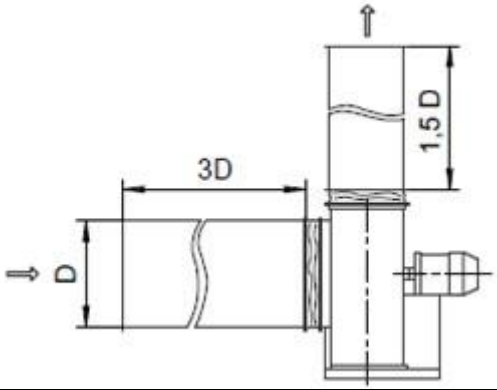
Таблица 8 - Номенклатура покупных изделий, применяемых в ППО, и нормы заливки масла

Тип опоры	**D38Ц – D48Ц**		**D60ЦМ**		**D75ЦМ**	
Наименование изделия	Тип	Кол-во	Тип	Кол-во	Тип	Кол-во
Подшипник шариковый сферический самоустанавливающийся	2310	2 шт.	2312	2 шт.	2315	2 шт.
Стопорное кольцо ГОСТ 13942-86 или DIN471	на вал 50мм	1 шт.	на вал 60мм	1 шт.	на вал 75мм	1 шт.
Манжета армированная тип 2	50х68х10	1 шт.	60х85х10	1 шт.	75х110х10	1 шт.
	53х68х10	1 шт.	63х85х10	1 шт.	85х110х10	1 шт.
Масло моторное (трансмиссионное)	5W40	0,35л	5W40	0,90л	75W90	1,20л

5.4. Требования к установке вентиляторов в систему вентиляции.

Аэродинамические характеристики, указанные в Паспорте, получены на аэродинамическом стенде со свободными входным и выходным сечениями вентилятора. При установке вентиляторов в вентиляционную систему, для получения заявленных характеристик необходимо соблюдать определенные условия:

- рекомендуется перед вентилятором оставлять прямой участок длиной не менее 3 диаметров рабочего колеса, либо (при отсутствии места) использовать всасывающий карман. Также, рекомендуется оставлять прямой участок не менее 1,5 диаметров рабочего колеса после вентилятора.
- рекомендуется в случае ограниченных габаритов на входе и выходе потока устанавливать поворотные участки с большим радиусом



закругления.Рекомендуется использовать направляющие профили в «тесных» условиях.

5.5. Возможные неисправности, критические состояния их вероятные причины и способы устранения

Наиболее часто встречающиеся неисправности, и способы устранения неисправностей перечислены в табл. 9.

Таблица 9 Основные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Признаки	Способ устранения
Вентилятор не обеспечивает паспортных значений давления или производительности	Аэродинамическое сопротивление сети не соответствует рабочей точке вентилятора	Ток двигателя превышает номинальное значение, скорость вращения ниже паспортной	Увеличить сопротивление вентиляционной сети.
	Увеличены зазоры между рабочим колесом и входным патрубком		Выставить зазоры в пределах допусков
Вентилятор не обеспечивает паспортных значений давления или производительности	Неправильное направление вращения рабочего колеса		Изменить фазировку двигателя
	Утечка в системе воздуховодов		Герметизировать воздуховоды
	Засорение воздуховодов		Очистить воздуховоды
Производительность вентилятора больше требуемой	Недостаточное сопротивление сети		Установить дросселирующие элементы
Перегрев двигателя	Ток двигателя выше номинального из-за чрезмерного момента сопротивления на валу		Обеспечить номинальный режим работы вентилятора
	Неисправность двигателя	Различие значений тока в обмотках, уменьшение сопротивлений между обмотками или корпусом	Заменить двигатель
Повышенная вибрация вентилятора	Не сбалансировано рабочее колесо	Наличие повреждений, износа колеса, неплотная посадка колеса на вал	Произвести балансировку
		Налипание грязи на колесо	Очистить колесо
	Ослабление резьбовых соединений		Затянуть резьбовые соединения
	Износ подшипников	Наличие характерных шумов в подшипниковых опорах	Заменить подшипники
	Близость частоты вращения колеса к частотам собственных колебаний системы вентилятор - фундамент	Уровень вибрации каких-либо элементов конструкции превышает уровень вибрации корпуса двигателя	Увеличение жесткости конструкции или использование виброизоляторов
Повышенный уровень шума в вентиляторе или сети	Отсутствие амортизирующих вставок между фланцами вентилятора и воздуховодами на входе или выходе вентилятора		Установить мягкие вставки
	Ослаблены крепления элементов воздуховодов, клапанов, задвижек		Обеспечить жесткое закрепление элементов, затянуть резьбовые соединения.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Вентиляторы могут транспортироваться без ограничения расстояний автомобильным, железнодорожным, речным и морским транспортом в соответствии с правилами, действующими на указанном виде транспорта.



Во время транспортирования оборудование должно быть надежно закреплено. Необходимо избегать ударов и толчков

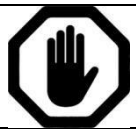
6.2. Транспортирование по железной дороге проводят на платформах, в полувагонах и в вагонах.

6.3. При перевозке вентиляторов железнодорожным транспортом размещение и крепление грузов в ящичной упаковке и неупакованных должно проводиться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов».

6.4. В зависимости от размеров и массы вентиляторы могут транспортироваться в собранном или в разобранном виде.

6.5. Вентиляторы должны храниться в условиях, исключающих их механическое повреждение. Условия хранения вентиляторов должны обеспечивать их защиту от прямых атмосферных воздействий по ГОСТ 15150-69, пыли, влажности и любого воздействующего вещества, содержащегося в воздухе. **Рекомендуется периодически проверять состояние вентилятора и вручную вращать рабочее колесо с периодичностью раз в месяц для предотвращения повреждения подшипников.**

6.6. Все механически обработанные и неокрашенные поверхности вентилятора должны быть покрыты антикоррозионным составом, обеспечивающим хранение и транспортирование изделий в соответствии с ГОСТ 9.014.



При обнаружении повреждений или дефектов, полученных в результате неправильных транспортировки и хранения, ввод машины в эксплуатацию без согласования с изготовителем не допускается

7. РЕСУРСЫ И СРОКИ СЛУЖБЫ

Наименование показателя	Норма для вентилятора ВР
Средний ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	18500
Средний срок службы, год, не менее	6
Гамма - процентный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	4650
Гамма - процентная наработка до отказа, ч, не менее	1950
Гарантийная наработка, ч, не менее	8000
Срок хранения, лет	10

Утилизация оборудования согласно ГОСТ 52107-03 и ГОСТ 30773-01 код ОЭСР R4

8. МАРКИРОВКА

8.1. На каждом вентиляторе в месте, доступом обозрению, крепится информационная табличка,

8.2. При поставке на внутренний рынок, табличка выполнена на русском языке и содержит:

- наименование предприятия- изготовителя;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение;
- частоту вращения рабочего колеса, об/мин;
- заводской номер;
- год выпуска вентилятора;
- обозначение технических условий.

8.3. При поставке на экспорт табличка выполняется на языке, оговоренном в Контракте на поставку и содержит, кроме перечисленного, надпись "Made in Russia".

8.4. На корпусе вентилятора стрелкой указано направление вращения рабочего колеса. На рабочее колесо стрелка наносится в тех случаях, когда оно транспортируется отдельно или вентилятор транспортируется в разобранном виде.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

9.1. В комплект поставки входят:

- вентилятор в сборе, шт. - 1;
- паспорт, экз.- 1.

9.2. В комплект поставки на экспорт входят:

- вентилятор в сборе, шт.- 1;
- техническая и товаросопроводительная документация на вентиляторы, выполненная в соответствии с требованиями Контракта.

10. УПАКОВКА

10.1. Вентиляторы транспортируют в упаковке или без упаковки в зависимости от способа транспортирования и района поставки.

10.2. При транспортировании железнодорожным и автомобильным транспортом вентиляторы могут упаковывать в тару в условиях, обеспечивающих их сохранность.

10.3. При транспортировании воздушным, водным или смешанным железнодорожно-водным транспортом вентиляторы должны упаковываться в ящики, изготовленные по ГОСТ 2991 или ГОСТ 10198. Для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов упаковка должна соответствовать ГОСТ 15846.

10.4. Укрупненные узлы вентиляторов, не требующие защиты от механических повреждений и атмосферных воздействий, транспортируют без упаковки.

10.5. Укрупненные узлы вентиляторов, требующие защиты от атмосферных воздействий, упаковывают по ГОСТ 15846.

10.6. Сопроводительная документация должна быть помещена во влагонепроницаемую упаковку.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1.Завод гарантирует соответствие вентилятора ТУ 28.25.20-005-55528260-2021 при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации вентиляторов, поставляемых на внутренний рынок, устанавливается 24 месяца со дня отгрузки. **Гарантийный срок действителен при соблюдении Покупателем правил транспортирования, хранения, монтажа, условий категории размещения и условий эксплуатации.**

11.3. Гарантийный срок эксплуатации на электродвигатели согласно документации завода-изготовителя.

11.4. Гарантийный и послегарантийный ремонт вентилятора осуществляется на заводе-изготовителе по предъявлению акта рекламации и паспорта на изделие.

11.5 Гарантийный ремонт состоит в выполнении работ, связанных с устранением возможных недостатков изделия для использования такого изделия по назначению в течение гарантийного срока. Устранение недостатков осуществляется посредством замены составляющих или ремонта изделия. Гарантийный ремонт изделия **не включает**: техническое обслуживание, монтаж/демонтаж, настройку, транспортные расходы для перемещения изделия и специалистов сервиса к месту проведения ремонта и обратно

11.6. Гарантия не действует**:** при наличии дефектов, возникших по вине Покупателя или перевозчика;

- при эксплуатации оборудования без пускозащитной аппаратуры, соответствующей номиналу используемого электродвигателя (защита по току, защита от обрыва фаз);
- при нарушении потребителем правил транспортирования, хранения, условий категорий размещения и условий эксплуатации оборудования, описанных в данном руководстве.

При необходимости Поставщик имеет право запрашивать дополнительную информацию у Покупателя (представителя Покупателя).

	**При нарушении потребителем перечисленных выше правил, изготовитель ответственности не несет**
	**Запрещается самостоятельно вскрывать вентилятор и электродвигатель вентилятора для его диагностики и ремонта. Самостоятельное вскрытие приведёт к потере гарантии**

12. СВЕДЕНИЯ ОБ УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

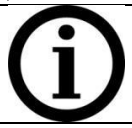
При заказе вентиляторов и в документации другой продукции указывать:

- наименование;
- условное обозначение;
- тип исполнения по закреплению;
- тип исполнения по направлению потока;
- климатическое исполнение;
- категория размещения;

- тип двигателя;
- обозначение действующих технических условий

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Приемка продукции производится потребителем в соответствии с "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству". При обнаружении несоответствия качества, комплектности и т.п. потребитель должен незамедлительно уведомить завод-изготовитель.

	**Рекламации без технического акта, журнала обслуживания и паспорта на изделие не принимаются**

Сведения о выявленных дефектах во время эксплуатации оборудования или выходе его из строя до окончания гарантийного срока, а также отзывы о работе или предложения по улучшению конструкции изделия просим направлять по адресу: **193315, РФ, г. Санкт-Петербург, пр. Большевиков, д. 52, корпус 9, ООО «СЗЭМО ЗАВОД ВЕНТИЛЯТОР»**

ДЛЯ ЗАМЕТОК

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ОТК: _____ Соловьёв С.А.
(подпись)

М.П.