Покрытие антифрикционное «РУСМА ДМ 511»/«РУСМА DRY MOLY 511»

ТУ 20.59.59-283-46977243-2021

Покрытие антифрикционное «РУСМА ДМ 511»/«РУСМА DRY MOLY 511» – быстросохнущее антифрикционное сухое износостойкое покрытие с высоким содержанием (более 70%) дисульфида молибдена (в сухой плёнке). Быстро высыхает (полимеризуется) при комнатной температуре. Образует тонкий полимерный слой, удерживающий в себе ультрадисперсные частицы дисульфида молибдена. Обладает хорошей адгезией к подготовленным металлическим, в том числе подвергнутым фосфатированию поверхностям. Отвердевшее покрытие сохраняет работоспособность в широком температурном диапазоне: от –80 до +450°С. Предварительно обработанные поверхности могут работать в контакте с маслами и консистентными смазками. Покрытие способствует притирке рабочих поверхностей, обеспечивает работоспособность механизмов при низких скоростях и высокой нагрузке, обладает отличными противозадирными свойствами, облегчает монтаж–демонтаж.

Состав

Материал **покрытия антифрикционного «РУСМА ДМ 511»/«РУСМА DRY MOLY 511»** представляет собой ультрадисперсный порошок дисульфида молибдена, равномерно распределённый в растворителе с полимерным связующим компонентом.

Нанесение

Покрытие антифрикционное «РУСМА ДМ 511»/«РУСМА DRY MOLY 511» рекомендуется наносить на чистые, сухие поверхности. Для очистки поверхности от пятен нефтепродуктов, жирового или маслянистого слоя, следов СОТС, рекомендуется протереть поверхность металла ветошью, смоченной очистителем «РУСМА L». Для обеспечения лучшей адгезии к металлической поверхности необходимо обработать поверхность очистителем-активатором «РУСМА РА». Перед нанесением состав следует тщательно перемешивать в течение 2–3 минут (для аэрозольной упаковки – в течение 2–3 минут после начала стука шарика). Наносить в проветриваемом помещении равномерным слоем без подтёков, распылением, окунанием или с помощью кисти.

Преимущества:

- предотвращает заедание, задиры, захваты и истирание в высоконагруженных узлах;
- защищает резьбовое соединение от задиров и износа при многократном свинчивании –развинчивании;
- работоспособно в широком диапазоне температур, в условиях ионизирующего излучения и в вакууме;
- обладает высокой несущей способностью и снижает коэффициент трения;
- характеризуется хорошей адгезией к подготовленной поверхности;
- не создаёт условий для налипания абразивных частиц в условиях запылённости;
- обладает стойкостью к органическим растворителям (толуол, нефрас);
- не требует замены (обновления), может использоваться в течение всего срока службы механизма;
- не требует дополнительной сушки и нагревания во время полимеризации;
- обеспечивает приработку поверхностей и зубчатых зацеплений;
- можно наносить окунанием, кистью и распылением.

Покрытие антифрикционное «РУСМА ДМ 511»/«РУСМА DRY MOLY 511» предназначено для обработки:

- направляющих, работающих при высокой нагрузке и с малыми скоростями движения;
- подшипников скольжения конвейерных систем, турбин, трубопроводной арматуры;
- резьбовых соединений, ходовых винтов и шлицевых соединений станков;
- направляющих, петель, шарниров, замков, дроссельных заслонок, шлицевых и резьбовых соединений в автомобилях;
- зубчатых передач полиграфического оборудования;
- цепных передач конвейеров печей и подъёмно-транспортных машин;
- поверхностей скольжения стяжных муфт и регулирующих клиньев;
- резьбовых соединений, в том числе перед нанесением резьбоуплотнительной смазки;
- роторов винтовых безмасляных компрессоров.

Аналоги покрытия:

- OKS-511, OKS-510

- LOCTITE LB 8191
- Birchwood Casey Laboratories Moly Lube
- Force 842° Dry Moly Lubricant
- ROCOL Dry Moly Spray
- WEICON Anti-Friction Spray MoS_2 (зарегистрированные торговые названия)

Физико-химические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателя
1.	Внешний вид	Суспензия серо-чёрного цвета
2.	Плотность при 20°С, г/см^3, не менее	0,9–1,1
3.	Вязкость условная при 20°С, сек., в пределах	15–30
4.	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20
5.	Время высыхания до степени 3, мин, не более	3
	Требования к покрытию	
1.	Внешний вид	Плёнка твёрдая матовая серо-чёрного цвета
2.	Коэффициент трения, не более (определяют при сухом трении, с контактным давлением в паре «покрытие – сталь» 1,5 МПа)	0,10
3.	Стойкость к статическому воздействию растворителей, балл, не более (бензин-растворитель (БР-2) по ТУ 38.401-67-108-92, 48 ч при 20°С, оцениваются только защитные свойства)	1

Форма выпуска (фасовка):

- аэрозольный баллон 400 мл
- металлическая банка 500 мл
- металлическая банка 1000 мл

Срок хранения покрытия в невскрытой упаковке производителя – 1 год с даты изготовления.