

KRAFTOOL

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ **COBALT**

Бескомпромиссное качество инструмента для сверления
ровных отверстий повышенного класса точности

- Сталь с добавлением кобальта и азотирование рабочих кромок существенно увеличивают рабочий ресурс
- U-образная спираль повышает точность и скорость реза
- Может быть использовано с шурупвертами и винтовертами с тангенциальным ударом

КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ



HSS-CO
STEEL

NITROGEN
COATING

U-FLUTE
SPIRAL

x3 LONG LIFE
EXTREM



СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ COBALT

KRAFTOOL



Могут использоваться
с шуруповертами
и винтовертами
с тангенциальным ударом



Применяются для сверления
металлических конструкций
и заготовок, листовых материалов,
цветных металлов, пластика.

арт. 29691-4-32-15



HSS-CO
STEEL

Сталь с добавлением кобальта
значительно повышает
рабочий ресурс



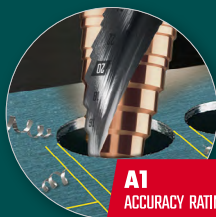
NITROGEN
COATING

Азотирование рабочих кромок
существенно увеличивает
срок службы



U-FLUTE
SPIRAL

U-образная спираль
повышает точность
и скорость реза



A1
ACCURACY RATING

Максимальный уровень точности
получаемых отверстий,
в том числе – в листовом материале



CROSS-GRINDING

Крестообразная подточка
позволяет начать сверление
без предварительного
засверливания и кернения

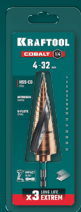


135°
ANGLE AT THE TOP

Угол заточки, при вершине
равный 135°, для оптимального
распределения усилий
по режущей кромке

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ COBALT

KRAFTOOL



Упаковка:
блистер двойной



Упаковка:
пластиковый бокс

Количество ступеней, шт.	Диапазон диаметров, мм	Высота ступени, мм	Хвостовик	Артикул
9	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	5	HEX 1/4"	29691-4-12-9
9	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	5	HEX 1/4"	29691-4-20-9
15	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32	5	HEX 1/4"	29691-4-32-15*
14	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 18 - 20 - 24 - 25 - 30 - 33 - 36 - 39	4.5	трехгранный 10 мм	29691-4-39-14
13	6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	5	HEX 1/4"	29691-6-30-13

НАБОР

9	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12			
9	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	5	HEX 1/4"	29691-4-32-H3
15	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32			

СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ COBALT

KRAFTOOL

РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ СВЕРЛЕНИИ

- Используйте средства защиты
- Проверьте надежность закрепления всех частей инструмента и заготовок
- Соприкосновение с заготовкой должно быть только при вращении сверла. В противном случае произойдет быстрое его затупление
- Располагайте сверло перпендикулярно к поверхности сверления
- Рекомендуется использовать смазочно-охлаждающую жидкость
- Не допускайте блокирования сверла в заготовке
- Рекомендуется применять равномерное давление и поддерживать стабильную скорость вращения сверла
- Следите за отводом стружки из зоны резания
- Избегайте перегрева сверла
- Используйте рекомендованное количество оборотов



ТАБЛИЦА РЕКОМЕНДОВАННЫХ ОБОРОТОВ

Диаметр, мм	Бронза	Алюминий	Сталь	Нержавеющая сталь
Ø 2	5415	7960	3980	1275
Ø 3	3610	5310	2650	850
Ø 4	2705	3980	1990	640
Ø 5	2165	3185	1590	510
Ø 6	1805	2655	1330	425
Ø 7	1545	2275	1140	365
Ø 8	1355	1990	995	320
Ø 9	1205	1770	885	285
Ø 10	1085	1590	800	255
Ø 11	985	1450	725	230
Ø 12	900	1330	665	210
Ø 13	835	1225	610	195
Ø 14	775	1135	570	180
Ø 15	720	1060	530	170
Ø 16	680	995	500	160
Ø 17	640	935	470	150
Ø 18	600	885	440	140
Ø 19	570	835	420	135
Ø 20	540	795	400	130
Ø 25	430	640	320	100
Ø 30	360	530	265	85
Ø 40	270	400	200	65
Ø 50	220	320	160	50