013 235
Метчик машинный

- Применяется для обработки цилиндрической трубной резьбы (G) с углом профиля 55°
- Изготовлен из быстрорежущей стали HSS-E (аналог P6M5K5)
- Для обработки материалов с пределом прочности до 1200Н/мм² (38HRC)
- Поверхностная обработка - парооксидирование
- Подходит для обработки нержавеющей стали
- Рекомендуется применять для обработки глухих отверстий
- Метчики изготовлены по DIN374

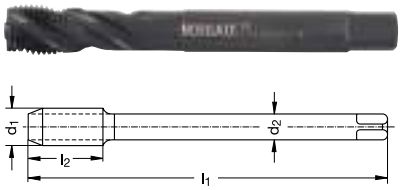
G | 55° | Тип VA | HSS E | Vap | 40° | ≤2,5xd | C | NORGAU

DIN 5156 | DIN ISO 228 | DIN 374

P	M	K	N	S	H	O
●	●	○	●	●		●

Принадлежности

Стр. 340 | Стр. 89



G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Vap Артикул
G 1/8 x 28	9,73	90	12	7	5,5	8,8	013 235 003
G 1/4 x 19	13,16	100	16	11	9	11,8	013 235 006
G 3/8 x 19	16,66	100	16	12	9	15,25	013 235 009
G 1/2 x 14	20,96	125	20	16	12	19	013 235 012
G 5/8 x 14	22,91	125	20	18	14,5	21	013 235 015
G 3/4 x 14	26,44	140	22	20	16	24,5	013 235 018

G	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Vap Артикул
G 7/8 x 14	30,20	150	24	22	18	28,25	013 235 019
G 1 x 11	33,25	160	30	25	20	30,75	013 235 021
G 1.1/8 x 11	37,90	170	30	28	22	35,3	013 235 024
G 1.1/4 x 11	41,91	170	30	32	24	39,5	013 235 027
G 1.1/2 x 11	47,80	190	32	36	29	45,25	013 235 033

013 250
Метчик машинный

- Применяется для обработки американской унифицированной резьбы с крупным шагом (UNC) с углом профиля 60°
- Изготовлен из быстрорежущей стали HSS-E (аналог P6M5K5)
- Для обработки материалов с пределом прочности до 800Н/мм² (23HRC)
- Рекомендуется применять для обработки сквозных отверстий

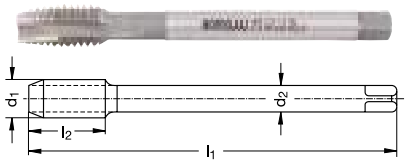
UNC | 60° | Тип N | HSS E | 2B | B | NORGAU

DIN 2184-1 | ANSI B 1.1

P	M	K	N	S	H	O
●	○	○	●			

Принадлежности

Стр. 340 | Стр. 89



UNC	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
Nr.8 - 32	4,17	63	12	4,5	3,4	3,5	013 250 003
Nr.10 - 24	4,83	70	13	6	4,9	3,9	013 250 006
Nr.12 - 24	5,49	80	15	6	4,9	4,5	013 250 009
UNC 1/4 - 20	6,35	80	15	7	5,5	5,2	013 250 012
UNC 5/16 - 18	7,94	90	18	8	6,2	6,6	013 250 015
UNC 3/8 - 16	9,53	90	20	9	7	8	013 250 018
UNC 7/16 - 14	11,11	100	20	8	6,2	9,4	013 250 021

UNC	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
UNC 1/2 - 13	12,7	110	23	9	7	10,75	013 250 024
UNC 9/16 - 12	14,29	110	25	11	9	12,25	013 250 027
UNC 5/8 - 11	15,88	110	25	12	9	13,5	013 250 030
UNC 3/4 - 10	19,05	125	30	14	11	16,5	013 250 033
UNC 7/8 - 9	22,23	140	30	18	14,5	19,5	013 250 036
UNC 1 - 8	25,4	160	36	18	14,5	22,25	013 250 039

013 251
Метчик машинный

- Применяется для обработки американской унифицированной резьбы с крупным шагом (UNC) с углом профиля 60°
- Изготовлен из быстрорежущей стали HSS-E (аналог P6M5K5)
- Для обработки материалов с пределом прочности до 800Н/мм² (23HRC)
- Рекомендуется применять для обработки глухих отверстий

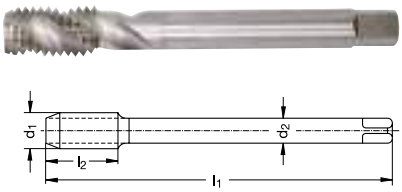
UNC | 60° | Тип N | HSS E | 2B | 40° | ≤2,5xd | NORGAU

C | DIN 2184-1 | ANSI B 1.1

P	M	K	N	S	H	O
●	○	○	●			

Принадлежности

Стр. 340 | Стр. 89



UNC	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
Nr.8 - 32	4,17	63	7	4,5	3,4	3,5	013 251 003
Nr.10 - 24	4,83	70	8	6	4,9	3,9	013 251 006
Nr.12 - 24	5,49	80	10	6	4,9	4,5	013 251 009
UNC 1/4 - 20	6,35	80	10	7	5,5	5,2	013 251 012
UNC 5/16 - 18	7,94	90	13	8	6,2	6,6	013 251 015
UNC 3/8 - 16	9,53	90	15	9	7	8	013 251 018
UNC 7/16 - 14	11,11	100	18	8	6,2	9,4	013 251 021

UNC	d1 мм	l1 мм	l2 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул
UNC 1/2 - 13	12,7	110	20	9	7	10,75	013 251 024
UNC 9/16 - 12	14,29	110	20	11	9	12,25	013 251 027
UNC 5/8 - 11	15,88	110	20	12	9	13,5	013 251 030
UNC 3/4 - 10	19,05	125	25	14	11	16,5	013 251 033
UNC 7/8 - 9	22,23	140	25	18	14,5	19,5	013 251 036
UNC 1 - 8	25,4	160	30	18	14,5	22,25	013 251 039