Тип (В х 80 х S)	Н, мм высота лотка	В1,мм	Масса, кг
ОТН 80 х 80 х 1,5	80	81	3,87
ОТН 80 х 80 х 1,2			3,19
ОТН 80 х 80 х 1,0			2,66
ОТН 80 х 80 х 0,8			2,13
ОТН 100 х 80 х 1,5		101	4,20
ОТН 100 х 80 х 1,2			3,49
ОТН 100 х 80 х 1,0			2,91
ОТН 100 х 80 х 0,8			2,33
ОТН 150 х 80 х 1,5		151	4,95
ОТН 150 х 80 х 1,2			4,10
ОТН 150 х 80 х 1,0			3,42
ОТН 150 х 80 х 0,8			2,74
ОТН 200 х 80 х 1,5		201	5,70
ОТН 200 х 80 х 1,2			4,69
ОТН 200 х 80 х 1,0			3,91
ОТН 200 х 80 х 0,8			3,13
ОТН 250 х 80 х 1,5		251	6,45
ОТН 250 х 80 х 1,2			5,28
ОТН 250 х 80 х 1,0			4,40
ОТН 250 х 80 х 0,8			3,52
ОТН 300 х 80 х 1,5		301	7,20
ОТН 300 х 80 х 1,2			5,89
ОТН 300 х 80 х 1,0			4,91
ОТН 300 х 80 х 0,8			3,93
ОТН 400 х 80 х 1,5		401	8,69
ОТН 400 х 80 х 1,2			7,08
ОТН 400 х 80 х 1,0			5,90
ОТН 400 х 80 х 0,8			4,72
ОТН 500 х 80 х 1,5		501	10,17
ОТН 500 х 80 х 1,2			8,14
ОТН 600 х 80 х 1,5		601	11,68
ОТН 600 х 80 х 1,2			9,34

Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ

ОТН В х 80. 000 ПС

Лоток тройниковый для поворота трассы вниз

ОТН В х 80 х S

г.Курган

Отвод тройниковый для поворота трассы вниз ОТН Вх80хS

1 Назначение

1.1 Лоток тройниковый для поворота трассы вниз применяется для разветвления отводов кабельных линий и изменения направления трассы вниз на 90° .
Соединяется с прямыми секциями винтовыми соединениями.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1.
Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:
- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.

2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных. Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно оцинкованный лист после изготовления ГОСТ 9.307	оц 3
3а	от 4 до 12		оц
4	до 24,5		оц 4
5	минимум 45	с погружением	г/ц 5
6	минимум 55		г/ц 6
7	минимум 70		г/ц 7
8	минимум 85		г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия: В1х324х562, масса: см.таблицу

3 Сведения о сертификации

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.
4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:
- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.
5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.
5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.
7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.
8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие ОТН Вх80хS изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.
Комплектация: лоток - 1 шт.; винт М6 - 20 шт.; гайка М6 - 20 шт.; шайба 6 плоская - 40 шт. (рис.1); шайба 6 гровера - 20 шт. (рис.1); шайба заземляющая - 40. (рис.2); проводник заземляющий - 1 шт.

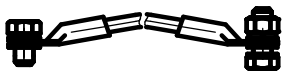


Рис. 1



Исп: УТ1,5; УХЛ1.

Рис. 2



Исп. У3

Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК:

