ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ОПОРА СИЛОВАЯ ПРЯМОСТОЕЧНАЯ —

СП -700-8,0-10,0-01-г.ц.

КСО

федеральный производитель опор

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ ООО «КСО-1»

ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС 107023, г. Москва, ул. Малая Семеновская, д. 3А, строение 5, офис 401	
АДРЕС СКЛАДА г. Балашиха, ул. Белякова, д. 1б	
ТЕЛЕФОН 8 499 705-68-11	ИНН / КПП 9718041440/ 71801001
	ЭЛЕКТРОПОЧТА info@k-so.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование и описание 4

Монтаж 5

Технические характеристики 7

Чертеж изделия 9

Внешний вид изделия и компоненты 10

Перевозка и хранение изделия 11

Гарантийные обязательства 12

Комплектность 13

НАИМЕНОВАНИЕ И ОПИСАНИЕ

Опора освещения представляет собой высококачественное изделие, предназначенное для установки и крепления осветительных приборов разного типа.

Основным материалом изготовления является металл, обеспечивающий высокую прочность и долговечность изделия. Изготавливаются из листовой стали, методом гибки. Толщина листового проката зависит от конкретной модели изделия.



Несиловые опоры используются только в линиях с подземным подводом питающего кабеля. Использование опор для подвеса проводов СИП не допускается.

Опоры имеют антикоррозийное покрытие методом горячего цинкования, толщиной от 40 до 200 мкм, согласно ГОСТ 9.307-21. Применение данной технологии обеспечивает длительную эксплуатацию конструкций. Хотели обратить внимание, что данное покрытие не является декоративным. Допустимо наличие пятен даже на новом изделии. После первых дождей цветовая структура становится однородной.



Возможно дополнительное покрытие лакокрасочными материалами согласно палитре RAL, если необходимо придать дополнительный эстетический вид изделию.

МОНТАЖ

Прежде всего, стоит отметить, что процесс монтажа фланцевой граненой опоры освещения может немного отличаться в зависимости от условий монтажа. Ниже приведено общее описание процесса.

Необходимые инструменты и материалы:

1. Фланцевая граненая опора освещения.
2. Крепежные элементы (болты, шайбы, гайки).
3. Инструменты (ключи, гаечные ключи, возможно, дрель).
4. Материал для изолировки (если необходимо).



Внимание! Работу проводить в перчатках и очках для безопасности. Предварительно отключить электроэнергию на объекте монтажа.

Процесс монтажа:



Подготовка места установки. Прежде всего, необходимо подготовить место, где будет установлена опора. Произвести замеры. Установить закладную деталь фундамента (ЗДФ).



Установка опоры. Состыковать опору в предварительно подготовленное место (ЗДФ) на шпильки. Убедиться с помощью уровня, что она располагается вертикально. При необходимости подложить подкладки.



Крепление опоры. Используя гаечный ключ, закрутить крепежные болты фланцевого соединения опоры и ЗДФ. При этом следует контролировать, чтобы опора не сместилась.

МОНТАЖ

- Установка осветительного оборудования. Следуя инструкции производителя, установить на опору осветительное оборудование. Подключить кабели.

- Проверка работоспособности. После окончания монтажа, включить электроэнергию и проверить работоспособность системы освещения.

Важно соблюдать технику безопасности и следовать инструкциям производителя. В случае отсутствия необходимого опыта или сомнений, рекомендуется обратиться к профессионалам.

Опоры в основном рекомендуется устанавливать в котлованы с ненарушенным грунтом с последующей заливкой бетоном (бетон класса В15) или в сборных железобетонных индивидуальных фундаментах, а также в фундаментах с анкерными болтами или закладными деталями фундамента.

При расчете фундаментов силовых опор в качестве расчетной нагрузки принимать нормативную нагрузку на опору с коэффициентом перегрузки К=1,3.

Глубина заложения подошвы фундамента не должна быть менее глубины промерзания грунта в соответствующем районе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

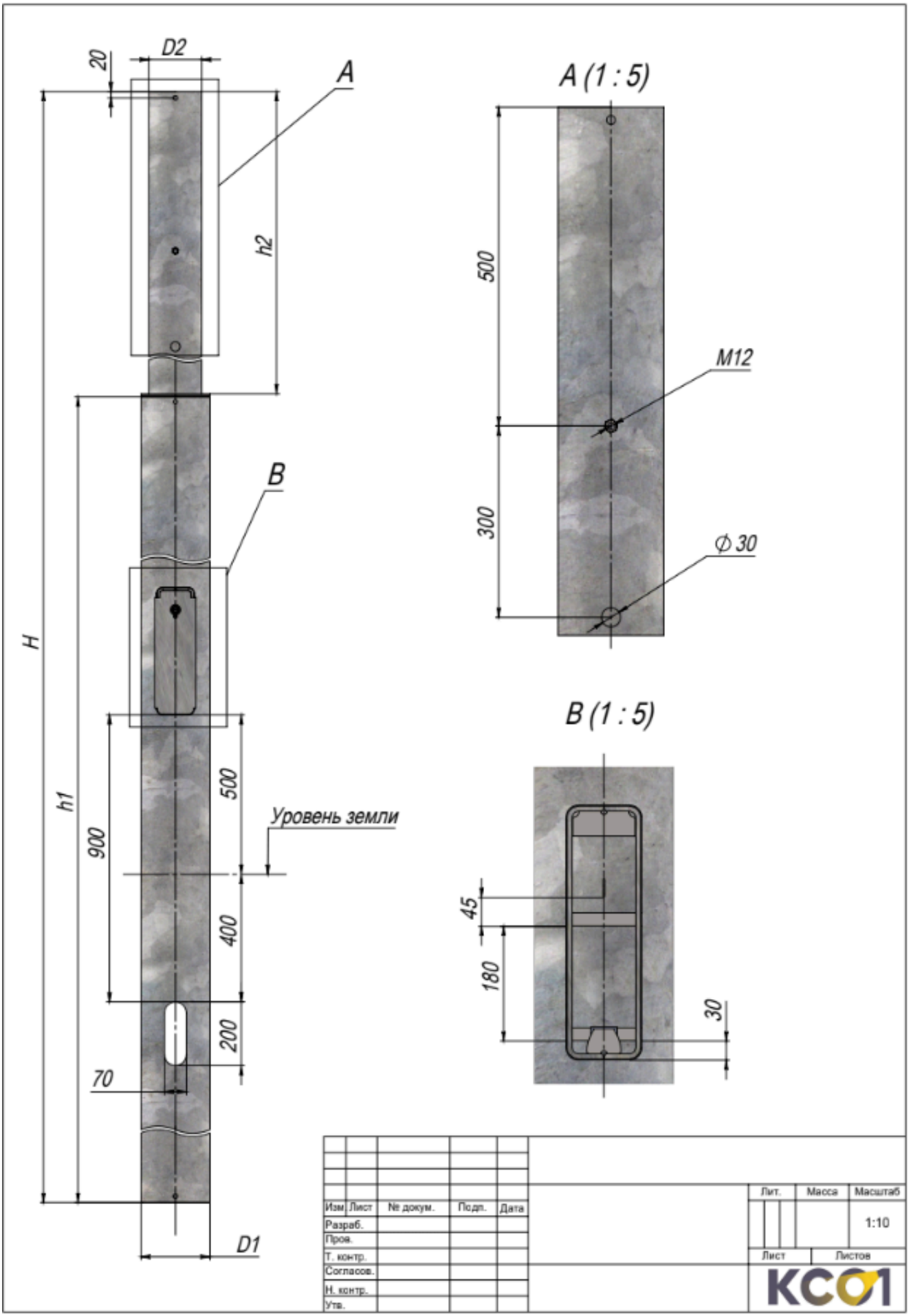
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Наименование	СП -700-8,0-10,0-01-г.ц.
Масса m, кг / шт.	317
Высота h, мм	8000
Толщина стенки s, мм	5,5
Материал ГОСТ 27772-88	09Г2С Листовой прокат
Покрытие ГОСТ 9.307-21	гор.цинк
Климатический район ГОСТ 16350-80	III
Категория размещения ГОСТ 15150-69	1
Категория транспортирования ГОСТ 15150-69	8
Категория хранения ГОСТ 15150-69	7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКИ
Размер фланца, мм	
Межцентровое расстояние, мм	
Диаметр отверстия фланцевое, мм	
Количество отверстий n, шт.	
Верхний диаметр, мм	219
Нижний диаметр, мм	273

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЙ, НО НЕ СНИЖАЯ ТАКИЕ СВОЙСТВА, КАК ПРОЧНОСТЬ И ПОДОБНОЕ.

ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЯ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								1:10
Т. контр.						Лист	Листов
Согласов.							
Н. контр.							
Утв.							

КСО1

ВНЕШНИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ И КОМПОНЕНТЫ



ПЕРЕВОЗКА И ХРАНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ



Транспортирование стальных опор освещения допускается осуществлять открытым / закрытым железнодорожным или автомобильным транспортом, в соответствие с правилами перевозок.



Монтаж опор освещения выполняет только специально обученный персонал, имеющий необходимые разрешения для проведения данного вида работ.



Транспортирование продукции потребителю осуществляется с соблюдением условий, обеспечивающих сохранность её качества.



При погрузке, перегрузке, складировании и выгрузке изделий необходимо соблюдение правил техники безопасности при проведении такелажных и грузоподъемных работ.



Стальные опоры освещения сохраняют технические характеристики и внешний вид в течение длительного времени.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует отсутствие дефектов конструкции, механических повреждений материалов и комплектующих. Гарантия на изделия действует при соблюдении требований монтажа, условий эксплуатации и хранения сроком 12 месяцев.

Претензии по качеству необходимо предъявлять непосредственно / в организацию, осуществляющую продажу данной продукции.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
СП -700-8,0-10,0-01-г.ц	1 шт.
Паспорт изделия	1 шт.