RGP | Смесительные узлы



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ

УЗЛЫ ИЗ «НЕРЖИ» ПО ЦЕНЕ «ОЦИНКОВКИ»

Все комплектующие **мы закупаем напрямую у заводов-изготовителей**, и с помощью этого нам удалось добиться цены ниже, чем предлагают на рынке даже обычные узлы из оцинковки.

При этом узлы из нержавеющей стали **имеют более высокую конечную стоимость в глазах потребителя**, также в фармацевтической отрасли и медицине исторически предпочтение отдается смесительным узлам из нержавеющей стали



КАЧЕСТВО КОМПЛЕКТУЮЩИХ

СОСТАВ УЗЛА



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС
Завод Wilo (делает для Unipump, Valtec, Westen)
Гарантия 2 года

РОТОРНЫЙ ТРЕХХОДОВОЙ ПРИВОД
Завод, на котором производят (#1)
Гарантия 5 лет

ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА
никелированная латунь EN 14078
Гарантия 10 лет

ТРУБА И ФИТТИНГИ
Нержавеющая сталь AISI 304
Гарантия 20 лет

ГАРАНТИЯ НА УЗЕЛ — 2 ГОДА

МЕТОД ОПРЕССОВКИ

ПРЕСС-ФИТИНГИ

Обжим осуществляется с помощью специального электро-гидравлического аппарата, усилие обжима до 32кН. После обжима – допустимое давление в системе до 20 бар.

Метод опрессовки пресс-фитингов под давлением 32кН дает **высокую надежность соединения** с точки зрения изоляции (на 10000 обжимных соединений 1 протечка), а также позволяет исторически проблемы расширения металла при высокой разности температур и как следствие нарушение изоляции при длительной эксплуатации.



ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН
Если узел или калорифер перезарежены или в общей линии более двух узлов, то в 90% случаев **требуется балансировка**. На эту тему написано много работ, в т.ч. и издания ABOK и Tour Andersson для проектировщиков ОВК.



ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
Обеспечивает правильную работу узла **при высоком гидравлическом сопротивлении водяного калорифера**. При подаче в районе 40-60% вода может пойти через трехходовой в обратном направлении, в обход калорифера, т.к. вода всегда идет по пути меньшего сопротивления, а обратный клапан этому препятствует



РОТОРНЫЙ ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН
Отлично осуществляет **регулировку во всем диапазоне, в т.ч. в крайних положениях** (в отличие от шарового, который начинает регулировку с 20-30% открытия, а в меньшем диапазоне регулировка становится нелинейной и хаотичной). Максимально приближен к седельному клапану

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

ТЕСТИРУЕМ

ВОДОЙ **НА 10 БАРАХ** В ТЕЧЕНИЕ **3Х ЧАСОВ**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

АССОРТИМЕНТ



ДЕЛАЕМ УЗЛЫ **DN15-DN100**, В ТОМ ЧИСЛЕ **СВАРНЫЕ**

БОЛЬШОЙ ОПЫТ РЕАЛИЗАЦИИ

НЕСТАНДАРТНЫХ РЕШЕНИЙ



БЕЗОПАСНОСТЬ ДОСТАВКИ

НАДЕЖНАЯ УПАКОВКА

- 5-ти слойная жесткая картонная коробка
- Поролоновая подложка для амортизации при транспортировке
- Надежная фиксация стяжками

МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ

ПРОИЗВОДСТВО

400 м²
площадь производства

5500 узлов
уже произведено

400 стандартных узлов в мес.
производственная мощность

2500 узлов
поддерживаемый склад