

Рисунок 10

Внутренний кожух

6.10. Надвинуть внутренний кожух, установив его симметрично относительно краев перчаток. Усадить кожух, начиная от центра сначала в одну сторону затем в другую.

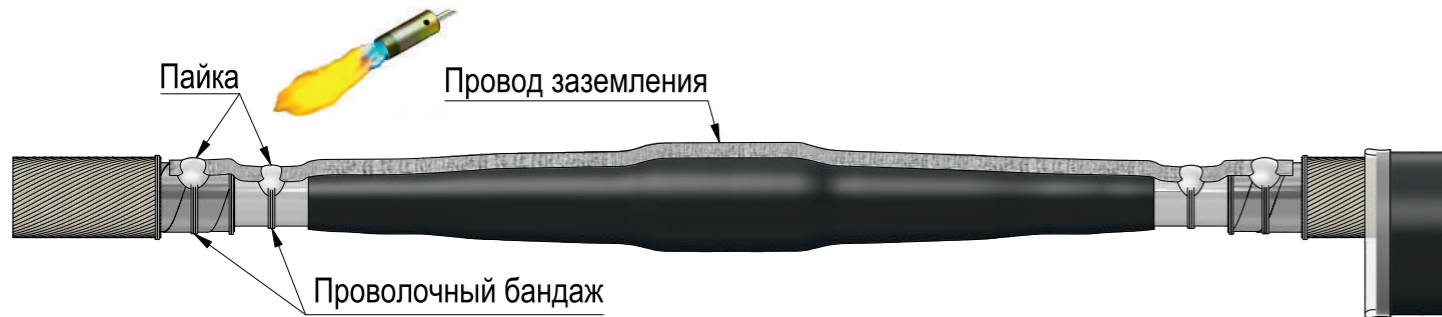


Рисунок 11

6.11. Расплести концы провода заземления на длине не менее 100 мм.

А) При применении метода «пайка»: прикрепить провод заземления к металлической оболочке и броне кабелей двумя витками бандажной проволоки в местах пайки. Припаять проводник заземления к оболочке и броне кабелей.
Б) При применении метода «ККЗ»: прикрепить к броне кабелей двумя витками бандажной проволоки в местах пайки. Припаять проводник заземления к броне кабелей. Закрепить провод заземления на металлической оболочке используя «терку» и пружинку.

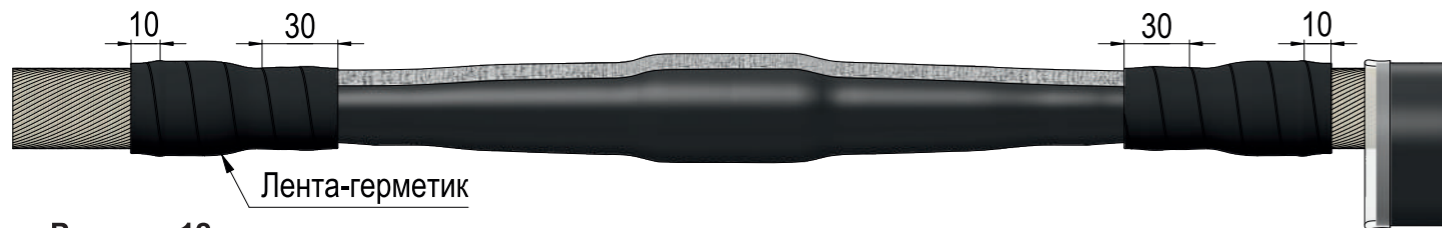


Рисунок 12

Лента-герметик

6.12. Обмотать лентой-герметиком, используя одинаковое количество на каждую сторону, с 30%-м перекрытием, с заходом 30 мм на термоусаживаемый кожух и 10 мм на наружный покров кабеля. Подмотку выполнить в несколько слоев, до достижения плавного перехода между внутренним кожухом и наружным покровом кабеля.

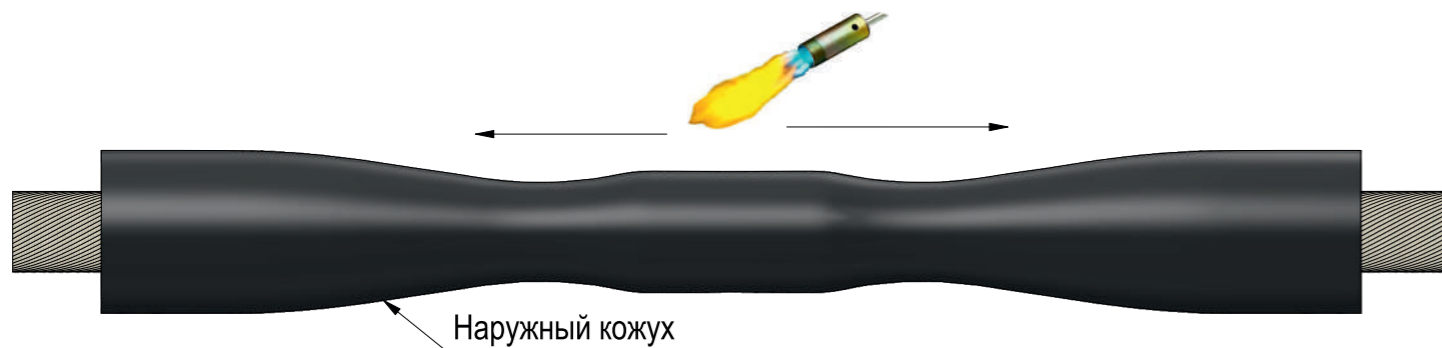


Рисунок 13

Наружный кожух

6.13. Надвинуть наружный кожух, установив его по центру муфты. Усадить кожух, начиная от центра сначала в одну сторону, затем в другую.



Рисунок 14

6.14. Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.

Муфта смонтирована.

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА		
ЗСТп-1; 4СТп-1	Универсальный комплект заземления	До 1 кВ
ТУ 27.33.13-001-28448021-2018	ОКПД2: 27.33.13	ТН ВЭД: 8547200009

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых соединительных кабельных муфт типа ЗСТп-1; 4СТп-1 (далее - муфты) для 3-х, 4-х жильных кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 1 кВ, промышленной частоты 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится по сечению жил кабеля: 16...25 на сечения 16, 25 мм²; 25...50 на сечения 25, 35, 50 мм²; 35...50 на сечение 35, 50 мм²; 70...120 на сечение 70, 95, 120 мм²; 150...240 на сечение 150, 185, 240 мм²;

Монтаж соединительных муфт может быть осуществлен для следующих типов 3-х; 4-х жильного кабеля: ААБл-1, АСБл-1, СБл-1 и их аналогов и модификаций.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается! Рабочие поверхности используемых инструментов и приспособлений должны быть сухими и чистыми.

Поверхности, предназначенные для контакта с клеем или лентой-герметиком должны быть зачищены и обезжирены бензином Галоша или уайт-спиритом. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном. Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала, обеспечивая его равномерный прогрев по окружности и длине.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением требований «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ», «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», настоящей инструкции, а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющим данные муфты.

4. Указания по эксплуатации:

Муфты предназначены для эксплуатации в стационарном состоянии при температуре окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной повышенной влажности воздуха до 98 % при температуре до 35 °С.

Перед вводом в эксплуатацию муфты испытывают в составе кабельной линии в соответствии с действующей нормативной технической документацией.

5. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля.

Подготовить рабочее место, необходимые инструменты и приспособления.

Проверить бумажную изоляцию на влажность. Монтаж муфты на кабеле с увлажнённой изоляцией категорически запрещается!

6. Монтаж муфты:

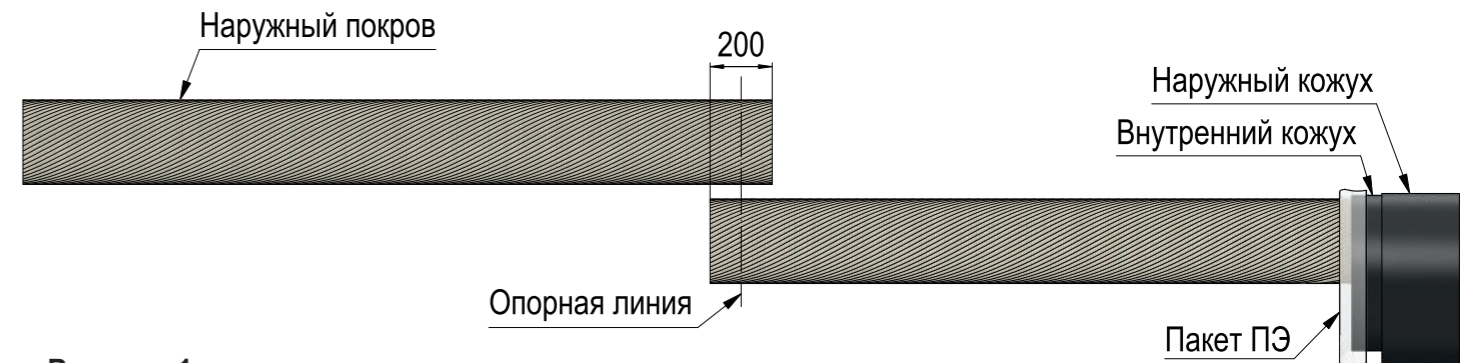


Рисунок 1

6.1. Очистить и распрямить соединяемые концы кабелей на длине не менее 2000 мм, расположив их внахлест на 200 мм, отметив опорную линию согласно Рисунку 1. На один конец кабеля надеть полиэтиленовый пакет (трубу), внутренний и наружный кожуха, исключив при этом возможность загрязнения их внутренних поверхностей.

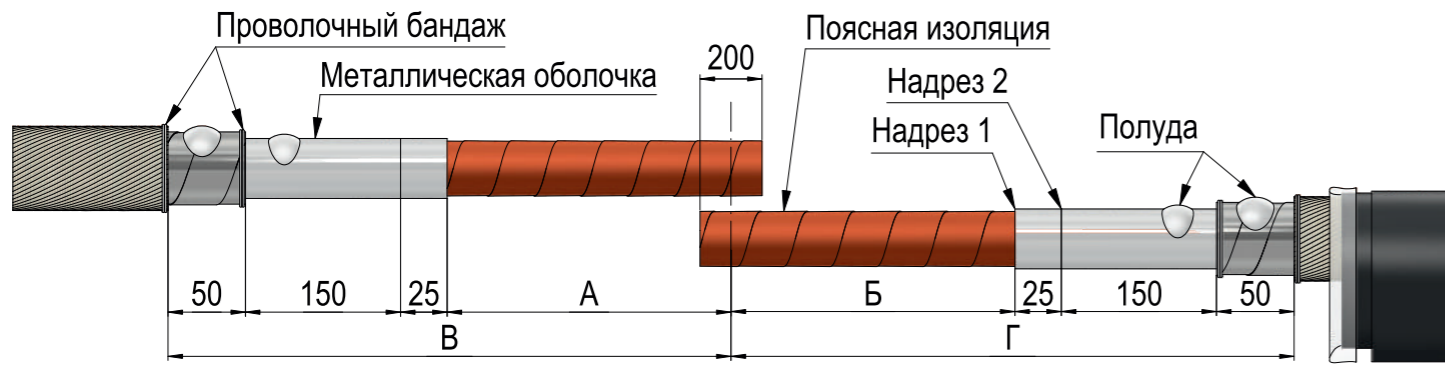


Рисунок 2

Таблица 1

Диапазон сечений жил кабеля, мм ²	A	Б	В	Г
	мм			
16...25; 25...50; 35...50	175	225	400	450
70...120; 150...240	275	375	500	600

6.2. Наложить бандаж из двух-трёх витков проволоки и удалить наружный покров с концов соединяемых кабелей в соответствии с указанными на Рисунке 2 и в Таблице 1 размерами. Для бронированного кабеля аналогичным образом наложить на броню бандаж из проволоки на расстоянии 50 мм от среза наружного покрова. Выполнить надрез брони по краю бандажа и удалить броню. Зачистить до металлического блеска и обезжирить броню и оболочку кабелей в местах крепления провода заземления. Для паяного способа крепления провода заземления к металлической оболочке кабеля использовать метод "пайка", а для комбинированного использовать метод «ККЗ». **А) При применении метода «пайка»:** облудить алюминиевую оболочку припоем "А", затем броню и оболочку припоем "ПОС-30" в местах пайки провода заземления. При лужении брони использовать паяльный жир. **Б) При применении метода «ККЗ»:** облудить броню припоем "ПОС-30" в местах пайки провода заземления с использованием паяльного жира. Сделать два кольцевых надреза на металлической оболочке обоих концов кабелей в соответствии с размерами, указанными на Рисунке 2. Удалить оболочку и поясную изоляцию до первого надреза.

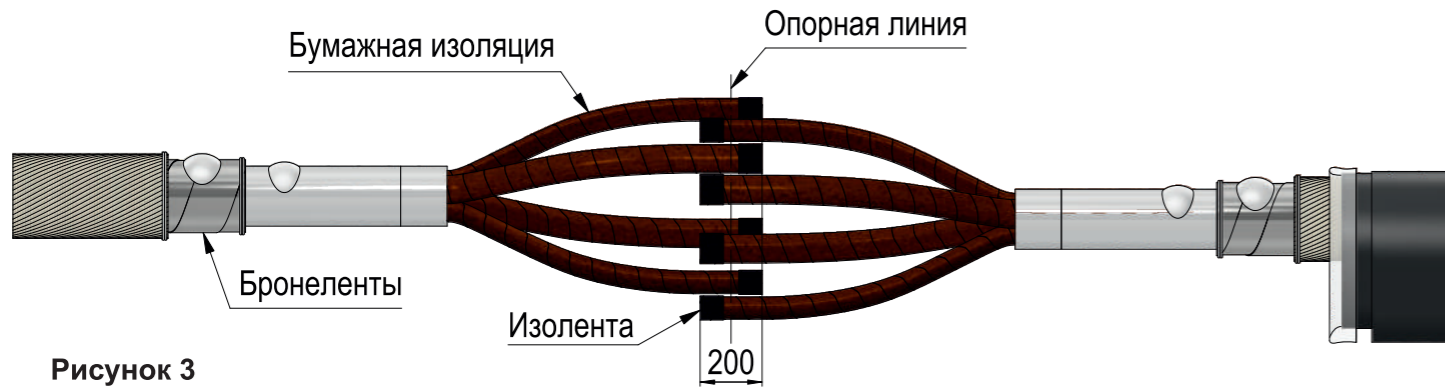


Рисунок 3

6.3. Не допуская повреждения бумажной изоляции жил, развести жилы кабелей, удалив при этом жгуты межфазного заполнения. Закрепить изоляцию на концах жил кабелей изолентой. Радиус изгиба жил должен быть не менее десятикратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции

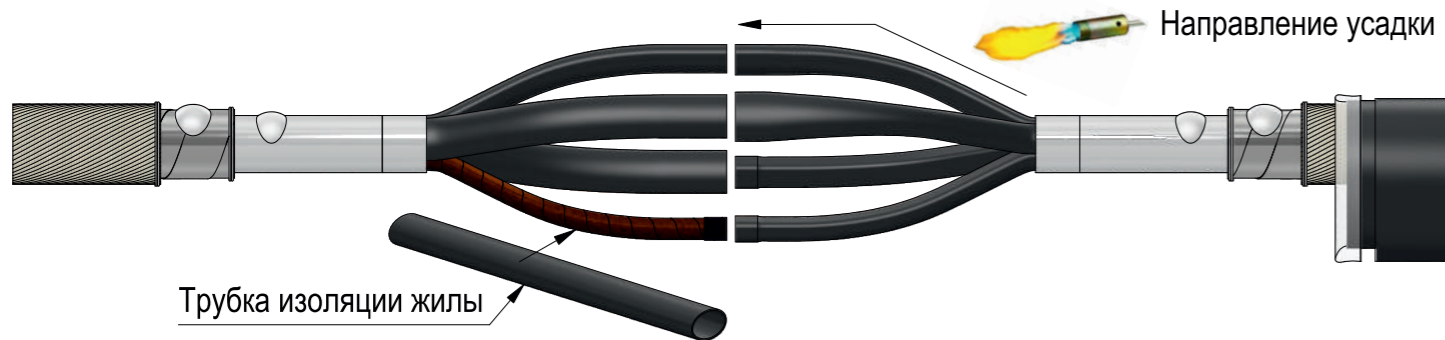


Рисунок 4

6.4. Надеть трубки изоляции жилы на каждую из жил обоих концов кабелей таким образом, чтобы между торцами трубок и поясной изоляцией сохранялось расстояние в 3-5 мм. Усадить трубки, начиная от "корешка" разделки кабеля в направлении концов жил. Обрезать жилы по опорной линии.



Рисунок 5

6.5. Удалить поясик оболочки до надреза 2 с обоих концов кабелей.



Рисунок 6

6.6. Надеть на жилы обоих концов кабелей перчатку и завести её до упора в "корешок" разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1-основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля - зона 2, после чего усадить пальцы перчатки - зона 3 и завершить усадку в зоне 4. При усадке внимательно следить, чтобы перчатка не сползла по жилам в сторону конца кабеля, при необходимости перчатку придержать рукой!

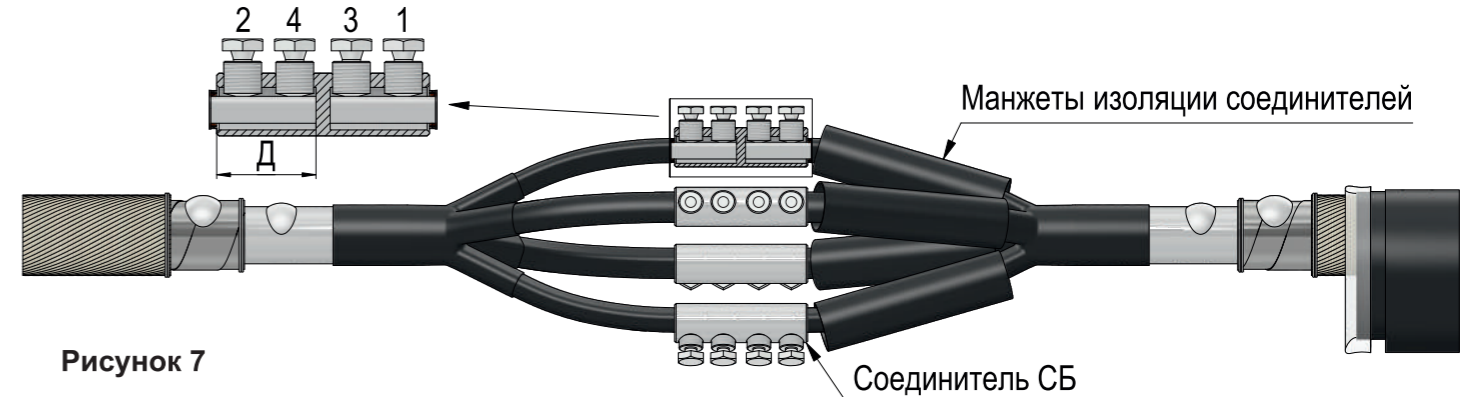


Рисунок 7

6.7. Снять изоляцию с жил обоих концов кабелей на длине Д, равной глубине внутренней цилиндрической части используемого соединителя СБ до перегородки. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жил. Надеть манжеты изоляции соединителей на жилы кабеля с длинной разделкой. Вставить концы жил в отверстия болтовых соединителей СБ до упора и равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок болтов. Последовательность затяжки болтов показана на Рисунке 7. При наличии выступающих частей болтов на соединителе удалить их напильником до цилиндрической поверхности соединителя.

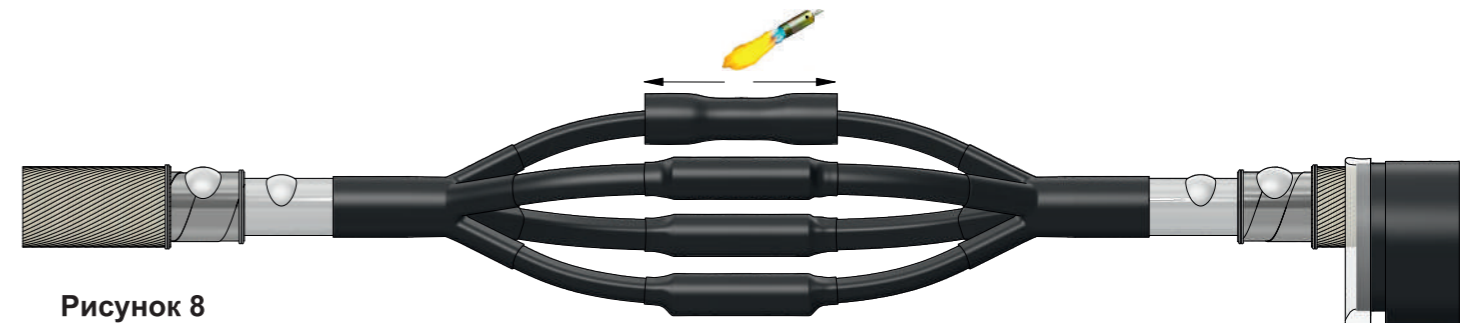


Рисунок 8

6.8. Надвинуть манжеты изоляции соединителей на соединители СБ, установив их по центру. Усадить манжеты изоляции соединителей, начиная прогрев от центра, сначала в одну сторону, затем в другую, как показано на Рисунке 8. Дать манжетам остыть.



Рисунок 9

6.9. Свести жилы вместе и стянуть стеклолентой, как показано на Рисунке 9.