РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АЛМАЗНЫХ ДИСКОВ

DIAMOND INDUSTRIAL

diamondindustrial.ru

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед началом работы внимательно изучите инструкцию к алмазному диску и руководство по эксплуатации применяемого оборудования.
- Строго соблюдайте требования техники безопасности при резке бетона, железобетона, керамогранита, плитки, асфальта и других минеральных материалов.
- Перед перемещением оборудования, заменой диска или обслуживанием полностью остановите инструмент, дождитесь остановки вращающихся частей и отключите оборудование от источника питания либо исключите возможность случайного запуска.
- Перед каждым применением проводите визуальный контроль диска: не допускаются трещины, сколы, деформация корпуса, перегрев и повреждение алмазных сегментов.
- Никогда не используйте поврежденный, неправильно установленный или неподходящий для материала алмазный диск.
- Работу выполняйте в защитных очках или щитке, респираторе, средствах защиты слуха, перчатках и защитной обуви.
- Всегда используйте защитный кожух и исправный инструмент. Работа без защитного кожуха запрещена.
- Рабочая зона должна быть хорошо освещена, очищена от лишних предметов, шлама, пыли и загрязнений.

ПОДГОТОВКА И УСТАНОВКА ДИСКА

- Убедитесь, что алмазный диск DIAMOND INDUSTRIAL предназначен для выбранного материала и соответствует выполняемой задаче.
- Наружный диаметр, посадочное отверстие, переходное кольцо и допустимая частота вращения должны соответствовать характеристикам оборудования.
- Не изменяйте конструкцию диска, не увеличивайте посадочное отверстие и не используйте неподходящие переходные кольца.
- Перед установкой очистите посадочные поверхности, фланцы и шпиндель от пыли, шлама и загрязнений.
- Устанавливайте диск по направлению вращения, указанному на маркировке. После установки проверьте надежность крепления и отсутствие биения.
- Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен и не должен смещаться во время реза.
- Не используйте диск для операций, для которых он не предназначен: шлифования боковой поверхностью, долбления или криволинейной резки.

РАБОТА ПО БЕТОНУ И ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

- Начинайте рез плавно, удерживая инструмент устойчиво и без перекоса.
- Не прикладывайте чрезмерное усилие. Алмазный диск должен работать за счет вращения и правильно подобранной подачи.
- Не допускайте боковой нагрузки, заклинивания, рывков и поворота диска в пропиле.
- При резке железобетона используйте диск, предназначенный для работы с армированными материалами.
- Если скорость реза заметно снижается, появляется вибрация, биение, перегрев или посторонний шум, остановите работу и проверьте диск и оборудование.
- Не извлекайте диск из пропила боковым усилием. При заклинивании полностью остановите инструмент и освободите диск без рывков.

РАБОТА ПО КЕРАМОГРАНИТУ И ПЛИТКЕ

- Используйте диск, предназначенный для керамогранита, керамической плитки, камня или других твердых облицовочных материалов.
- Рез выполняйте плавно, без ударов и чрезмерного давления, чтобы снизить риск сколов по кромке.
- Материал должен лежать на устойчивой поверхности и быть надежно зафиксирован.
- При необходимости используйте охлаждение водой, если это допускается диском и оборудованием.
- Перед чистовым резом рекомендуется выполнить пробный рез на обрезке материала.
- Не допускайте перегрева режущей кромки и не выполняйте рез с перекосом.

РАБОТА ПО АСФАЛЬТУ

- Для асфальта используйте диск, предназначенный для абразивных материалов и дорожных покрытий.
- Следите за глубиной реза и не допускайте резкого заглубления диска в материал.
- Регулярно удаляйте пыль, шлам и крошку из зоны реза, если этого требуют оборудование и условия работы.
- Не допускайте перегрева сегментов и корпуса диска. При сухой резке делайте технологические перерывы.
- Не используйте диск по асфальту для материалов, для которых он не предназначен, если это не указано производителем.
- После работы очистите диск от налипших загрязнений без ударов и чрезмерной силы.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Запускайте инструмент только после проверки фиксации диска, направления вращения, защитного кожуха и устойчивости оборудования.
- Дайте диску выйти на рабочие обороты до контакта с материалом.
- Подачу выполняйте плавно, без рывков, ударов и чрезмерного давления.
- Не оставляйте включенный инструмент без присмотра и не переносите оборудование с вращающимся диском.
- После завершения реза дождитесь полной остановки вращения и только затем извлекайте диск из зоны реза.
- Не касайтесь диска сразу после работы: корпус и сегменты могут быть горячими.

ХРАНЕНИЕ И УХОД

- Храните алмазные диски DIAMOND INDUSTRIAL в сухом месте, защищенном от влаги, загрязнений, ударов и механических повреждений.
- Не храните диски под тяжелыми предметами и не допускайте деформации корпуса.
- После работы очистите диск от пыли, шлама и остатков материала без ударов и чрезмерной силы.
- Не используйте диск со следами перегрева, деформации, трещин, сколов или повреждения сегментов.
- Перевозите диски в упаковке или контейнере, исключающем удары и контакт с другими инструментами.
- Перед повторным использованием всегда осматривайте диск и проверяйте его соответствие выполняемой задаче.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Изношенный, поврежденный или непригодный к дальнейшему использованию диск не следует повторно устанавливать или передавать другим лицам.
- Перед утилизацией исключите возможность случайного травмирования режущими сегментами.
- Не выбрасывайте диск вместе с инструментом, если правила обращения с отходами требуют раздельной утилизации.
- Утилизацию выполняйте согласно региональным или национальным правилам обращения с отходами.
- При наличии острых или поврежденных сегментов поместите диск в плотную упаковку или контейнер.

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД КАЖДЫМ ЗАПУСКОМ

СИЗ
очки или щиток, респиратор, защита слуха и перчатки

КОЖУХ
работать только с защитным кожухом

ФИКСАЦИЯ
проверить посадку, крепление диска и состояние фланцев

ОБОРОТЫ
не превышать допустимую частоту вращения

БЕЗ ПЕРЕКОСА
не допускать боковой нагрузки, биения и заклинивания диска

МАТЕРИАЛ
использовать диск только по назначению

Никогда не используйте поврежденный, неправильно установленный или неподходящий для материала алмазный диск DIAMOND INDUSTRIAL.