КОД ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	УПАКОВКА / КОРОБКА

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



CUTOP PROFI

Профессиональный шлифовальный диск по металлу и нержавеющей стали на основе монокристаллического электрокорунда, который улучшает КПД диска и позволяет увеличить площадь шлифования. Предназначен для зачистки деталей и конструкций из различных металлов. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

50-557	115 x 6,0 x 22,2 мм	25/100
39992т	125 x 6,0 x 22,2 мм	25/100
39999т	150 x 6,0 x 22,2 мм	25/100
40006т	180 x 6,0 x 22,2 мм	25/50
39995т	230 x 6,0 x 22,2 мм	15/30

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ



GREATFLEX GREATFLEX

Шлифовальный диск по металлу класса «МАСТЕР». Для повседневного использования. Предназначен для шлифовки и зачистки деталей, конструкций из различных металлов и сплавов. Произведен с использованием технологий и контролем качества CUTOP, что обеспечивает высокий КПД и низкую степень стираемости. Для углошлифовальных машин, посадочный диаметр 22,2 мм.

40015т	125 x 6,0 x 22,2 мм	25/100
50-864	150 x 6,0 x 22,2 мм	25/100
50-865	180 x 6,0 x 22,2 мм	25/50
40017т	230 x 6,0 x 22,2 мм	15/30

КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



CUTOP PROFI

При изготовлении используется высококачественный гибкий абразивный материал состоящий из тканевой основы, на которую нанесен слой кальцинированного оксида алюминия. Данный абразив имеет более твердые частицы,чем обычный оксид алюминия - Корунд, что позволяет увеличить скорость обрабатываемой поверхности до пяти раз. Наполняемость диска составляет 80/96 лепестков с углом наклона 10 градусов, что позволяет увеличить КПД круга и его стойкость к износу в несколько раз. Предназначен для обработки металла и нержавеющей стали. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

70-12536	125 x 22,2 мм; P36; 80 лепест.	200
70-12540	125 x 22,2 мм; P40; 80 лепест.	200
70-12560	125 x 22,2 мм; P60; 80 лепест.	200
70-12580	125 x 22,2 мм; P80; 80 лепест.	200
70-125100	125 x 22,2 мм; P100; 80 лепест.	200
70-125120	125 x 22,2 мм; P120; 80 лепест.	200
70-406	150 x 22,2 мм; P36; 96 лепест.	120
70-407	150 x 22,2 мм; P40; 96 лепест.	120
70-408	150 x 22,2 мм; P60; 96 лепест.	120
70-409	150 x 22,2 мм; P80; 96 лепест.	120
70-404	150 x 22,2 мм; P100; 96 лепест.	120
70-405	150 x 22,2 мм; P120; 96 лепест.	120

КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ GREATFLEX LIGHT



GREATFLEX GREATFLEX

Предназначен для УШМ, посадка 22,23 мм. Наполняемость круга 72 лепестка (25x15мм) с углом наклона 10 градусов, что позволяет увеличить площадь контакта с поверхностью. Используется для обработки различных поверхностей: металл, дерево, пластик. Материал: инструментальная сталь, тканевая основа, абразивный материал.

71-837	125 x 22,2 мм, P36	200
71-838	125 x 22,2 мм, P40	200
71-839	125 x 22,2 мм, P60	200
71-840	125 x 22,2 мм, P80	200
71-841	125 x 22,2 мм, P100	200
71-842	125 x 22,2 мм, P120	200

КОД ПО КАТАЛОГУ	ОПИСАНИЕ ТОВАРА	УПАКОВКА / КОРОБКА

КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ GREATFLEX PLUS

GREATFLEX GREATFLEX



Предназначен для УШМ, посадка 22,23 мм. Наполняемость круга 72 лепестка (28x17мм) с углом наклона 10 градусов, что позволяет увеличить площадь контакта с поверхностью. Используется для обработки различных поверхностей: металл, дерево, пластик. Материал: инструментальная сталь, тканевая основа, абразивный материал.

71-843	125 x 22,2 мм, P36	200
71-844	125 x 22,2 мм, P40	200
71-845	125 x 22,2 мм, P60	200
71-846	125 x 22,2 мм, P80	200
71-847	125 x 22,2, мм P100	200
71-848	125 x 22,2 мм, P120	200

КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

CUTOP PROFI PLUS



При изготовлении используется высококачественный гибкий абразивный материал состоящий из тканевой основы, на которую нанесен слой циркониевого электрокорунда. Круги на основе циркониевого электрокорунда имеют высокую прочность, коэффициент шлифования на кругах данного типа выше в несколько раз, чем у кругов на основе нормального электрокорунда, что особенно эффективно при работе с особо твёрдыми сортами металла. Структура циркониевого электрокорунда даёт эффект самозатачивания, что также увеличивает ресурс использования. Наполняемость диска составляет 80 лепестков с углом наклона 10 градусов, это позволяет увеличить КПД круга и его стойкость к износу в несколько раз. Предназначен для обработки нержавеющей стали, металла, сварных швов, пластика, дерева. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2мм.

72-12536	125 x 22,2 мм; P36	200
72-12540	125 x 22,2 мм; P40	200
72-12560	125 x 22,2 мм; P60	200
72-12580	125 x 22,2 мм; P80	200
72-125100	125 x 22,2 мм; P100	200
72-125120	125 x 22,2 мм; P120	200

ПОЛИМЕРНЫЙ ЗАЧИСТНОЙ КРУГ

CUTOP SPECIAL



Зачистной полимерный (нейлоновый) круг предназначен для УШМ. Посадка 22,2 мм. Обеспечивает мягкую очистку поверхности от ржавчины, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий и других загрязнений. Не снимает металл и не изменяет форму поверхности. Обрабатываемые материалы: сталь и нержавеющая сталь (INOX), дерево, пластмасса, композитные материалы. Материал: инструментальная сталь, нейлоновые волокна с абразивным слоем из карбида кремния.

74-585	115 x 22,2 мм	200
74-586	125 x 22,2 мм	200

CUTOP SPECIAL



Зачистной полимерный (нейлоновый) круг предназначен для УШМ, посадка 22,23 мм. Используется для обработки поверхности от ржавчины, коррозии, старой краски, клея, эпоксидных покрытий и других загрязнений. Не снимает металл и не изменяет форму поверхности. Круги синего цвета имеют более грубую зернистость и агрессивную структуру. Материал: инструментальная сталь, нейлоновые волокна с абразивным слоем из карбида кремния.

74-835	125 x 22,2 мм	100