

UNO

MIG SYN

**СВАРОЧНЫЕ
ПОЛУАВТОМАТЫ**

UNO MIG 200 SYN

7172

Основные преимущества аппарата



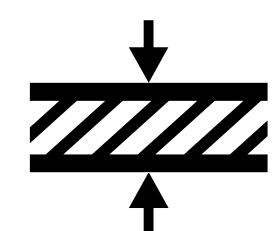
- **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ АППАРАТА:**
СВАРКА В РЕЖИМАХ
ММА, MIG/MAG, FLUX, TIG LIFT
- СОВРЕМЕННАЯ ИНВЕРТОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
СВАРКИ РЕАЛИЗОВАНА НА **IGBT ТРАНЗИСТОРАХ**
- ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ С ЭЛЕКТРОСЕТЯМИ В
ДИАПАЗОНЕ ВХОДНОГО НАПРЯЖЕНИЯ **ОТ 150 ДО 270 В**
- ТОНКАЯ ПОДСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ В ПРОЦЕССЕ СВАРКИ



РАСШИРЕННАЯ ОПЦИЯ СИНЕРГЕТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

КОМФОРТНАЯ РАБОТА АППАРАТОМ
СВАРЩИКАМ **С ЛЮБЫМ ОПЫТОМ РАБОТЫ**

НЕОБХОДИМО ВЫСТАВИТЬ **ДВА ПАРАМЕТРА:**



ТОЛЩИНУ СВАРИВАЕМОГО МЕТАЛЛА



ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ

АВТОМАТИКА **САМОСТОЯТЕЛЬНО ОПРЕДЕЛИТ** ПАРАМЕТРЫ РАБОТЫ,
ЧТО ПОЗВОЛИТ СОСРЕДОТОЧИТЬСЯ НА РАБОТЕ, НЕ ДУМАЯ ОБ
УПРАВЛЕНИИ ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ

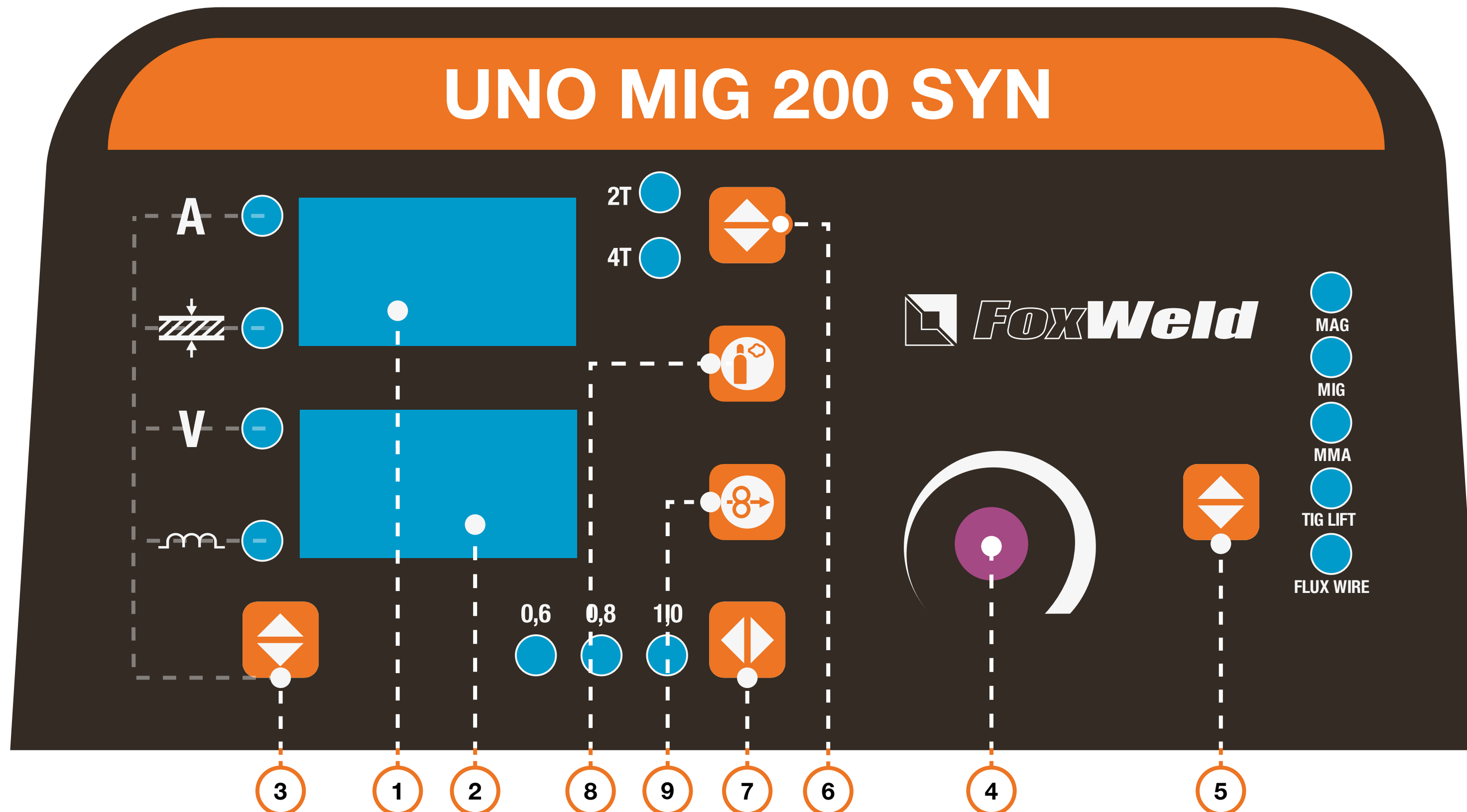


- ПРОСТОТА СВАРКИ ДАЖЕ
ТОНКОСТЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ
- КАЧЕСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ ШОВ
ПРИ ЛЮБОЙ КВАЛИФИКАЦИИ
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ
- ФУНКЦИЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ
ИНДУКТИВНОСТИ ПОЗВОЛЯЕТ
ПОЛУЧАТЬ ЛЮБУЮ ФОРМУ ШВА



- **РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ 60 МЕСЯЦЕВ**
- РАБОТАЕТ В ПОМЕЩЕНИЯХ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ПЫЛИ
- ДОЛГОВЕЧНЫЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ **БАЙОНЕТ 35-50** ПОЗВОЛЯЕТ РЕАЛИЗОВАТЬ ВСЮ МОЩНОСТЬ АППАРАТА
- **НАДЁЖНЫЙ И КРЕПКИЙ КОРПУС** ЗАЩИЩАЕТ ЭЛЕКТРОНИКУ АППАРАТА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

ПОНЯТНАЯ СИСТЕМА УСТАНОВКИ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ СВАРОЧНОГО АППАРАТА



УДОБНАЯ НАВИГАЦИЯ ПО МЕНЮ УПРАВЛЕНИЯ

- 1 ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ СВАР. ТОКА
- 2 ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ СВАР. НАПРЯЖЕНИЯ И ПАРАМЕТРОВ ТОКА
- 3 КНОПКА ВЫБОРА ПАРАМЕТРА: СВАР. ТОК / ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА / СВАР. НАПРЯЖЕНИЕ / ИНДУКТИВНОСТЬ
- 4 ОСНОВНОЙ РЕГУЛЯТОР
- 5 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕЖИМОВ СВАРКИ
- 6 КНОПКА ВЫБОРА РЕЖИМА УПРАВЛЕНИЯ СВАР. ПРОЦЕССОМ
- 7 КНОПКА ВЫБОРА ДИАМЕТРА СВАР. ПРОВОЛОКИ
- 8 КНОПКА НАСТРОЙКИ РАСХОДА ЗАЩИТНОГО ГАЗА
- 9 КНОПКА ЗАПРАВКИ ПРОВОЛОКИ В ГОРЕЛКУ



НАДЁЖНОСТЬ И ВАРИАТИВНОСТЬ

- РЕАЛИЗАЦИЯ РАБОТЫ 2Т И 4Т
РЕЖИМОВ РАБОТЫ ГОРЕЛКИ
- УДОБНАЯ И БЫСТРАЯ СМЕНА
ПОЛЯРНОСТИ НА ПЕРЕДНЕЙ
ПАНЕЛИ ДЛЯ СВАРКИ ПО-
РОШКОВОЙ ПРОВОЛОКИ
- ВИЛКА СВАРОЧНОГО КАБЕЛЯ
35-50 мм²

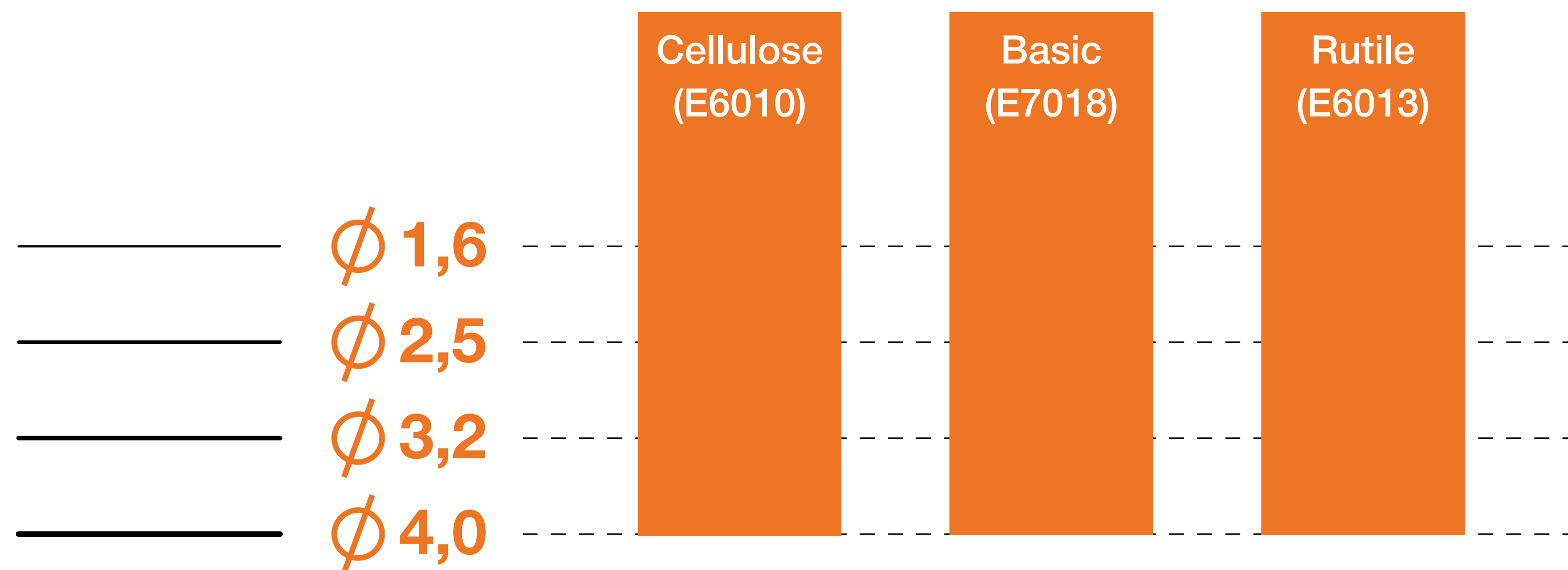
- **БОЛЬШОЙ ДИАМЕТР ШТОКА**
ДЕРЖАТЕЛЯ ПРОВОЛОКИ ГАРАНТИРУЕТ
НАДЁЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ КАТУШКИ, ДАЖЕ
ПРИ ЧАСТЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЯХ АППАРАТА
ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ
ПРОВОЛОКИ** УСТОЙЧИВ К МЕХАНИЧЕ-
СКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ И **НЕ БОИТСЯ**
НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУР

- **СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ**
ОТ 1,5 ДО 12 М/МИН

- **МАКС. МАССА**
КАТУШКИ - 5 КГ





МАКС. ДИАМЕТР СВАРОЧНОГО ЭЛЕКТРОДА ПРИ ММА СВАРКЕ
СОСТАВЛЯЕТ 4 ММ



Электроды МР 3 ЛЮКС
 (д.3.0мм 1.0кг) Foxweld
 ПРИОБРЕТАЮТСЯ ОТДЕЛЬНО

арт. 8772



ОМЕДЕНЕННАЯ
ПРОВОЛОКА

Ø 0,6

Ø 0,8

Ø 1,0

Проволока ER70S-6
(д.0.8мм 5.0кг) Foxweld
ПРИБРЕТАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

арт. 4173



ПОРОШКОВАЯ
САМОЗАЩИТНАЯ
ПРОВОЛОКА

Проволока E71T-GS
(д.0.8мм 5.0кг) Foxweld
ПРИБРЕТАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

арт. 5324

МАХ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПРИ MIG/MAG РЕЖИМЕ
СОСТАВЛЯЕТ 1 MM

1

ОДНО ИЗ ЛУЧШИХ СООТНОШЕНИЙ **ЦЕНА-КАЧЕСТВО-
ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ** - **ГАРАНТИЯ 60 МЕСЯЦЕВ**

2

ДОКАЗАННАЯ НАДЕЖНОСТЬ - **МЕНЕЕ 1%** РЕКЛАМАЦИЙ
ПО ВСЕМ ПРОДАННЫМ АППАРАТАМ

3

ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ **В СУРОВЫХ УСЛОВИЯХ**

4

РЕАЛИЗАЦИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ

5

ОРИГИНАЛЬНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ И **ВЫСОКАЯ
КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА**