

Тип (СППхНхS)	Н, мм высота лотка	Н1,мм	Масса, кг
СПП х 50х1,5	50	35	0,26
СПП х 50х1,2			0,22
СПП х 50х1,0			0,19
СПП х 65х1,5	65	50	0,32
СПП х 65х1,2			0,27
СПП х 65х1,0			0,23
СПП х 80х1,5	80	65	0,40
СПП х 80х1,2			0,33
СПП х 80х1,0			0,28
СПП х 100х1,5	100	85	0,47
СПП х 100х1,2			0,39
СПП х 100х1,0			0,33
СПП х 150х1,5	150	135	0,68
СПП х 150х1,2			0,55
СПП х 150х1,0			0,47
СПП х 200х1,5	200	185	0,89
СПП х 200х1,2			0,72
СПП х 200х1,0			0,61

ПАСПОРТ
СПП х Н. 000 ПС
Соединитель/поворотная пластина
СПП х Н

г.Курган

Соединитель/поворотная пластина СПП х Н

1 Назначение

1.1 Соединитель/поворотная пластина предназначена для соединения и поворота лотков в горизонтальной плоскости на произвольный угол.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1.
Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:
- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.
2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных.
Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Маркировочные данные
3	св. 12 до 19	предварительно	оц 3
3а	от 4 до 12	оцинкованный	оц
4	до 24,5	лист	оц 4
5	минимум 45	с погружением	г/ц 5
6	минимум 55	после	г/ц 6
7	минимум 70	изготовления	г/ц 7
8	минимум 85	ГОСТ 9.307	г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия: 22хН1х360, масса: см.таблицу

3 Сведения о сертификации

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.
4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:
- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.
4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.
5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.
5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.
7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.
8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

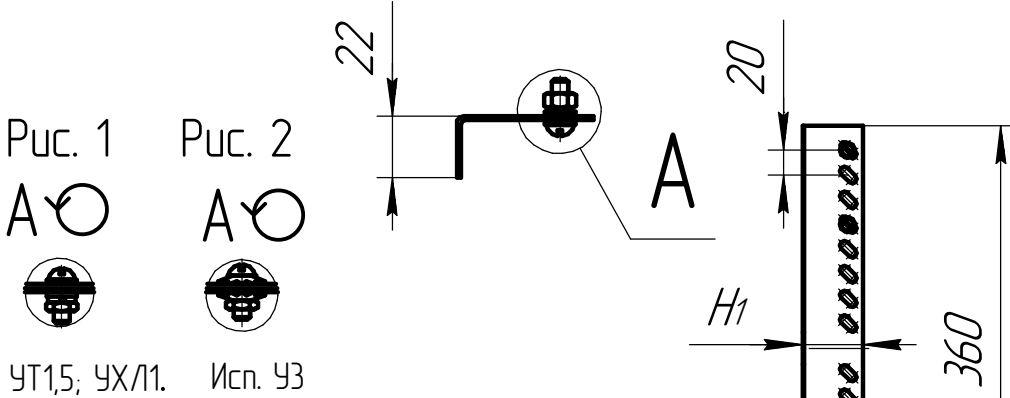
9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие СПП х Н изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.
Комплектация: лоток - 1 шт.; винт М6 - 4 шт.; гайка М6 - 4 шт.; шайба 6 плоская - 8 шт. (рис.1); шайба 6 гровера - 4 шт. (рис.1); шайба заземляющая - 8. (рис.2).



Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК: _____