ЭЗ № 611
Рег. №: 3688 **от** 30.07.2018 **г.**

ПАСПОРТ

КОРПУС НЕРА ФИЛЬТРА В ГИГИЕНИЧЕСКОМ ИСПОЛНЕНИИ КАНАЛЬНЫЙ Н



Описание:

Канальные корпуса с HEPA фильтрами монтируются в трассу воздуховода. Используются для очистки как приточного, так и вытяжного воздуха от взвешенных частиц, аэрозолей, токсичной пыли, вирусов и микробов. Применяются в медицинской, биологической и фармацевтической отраслях, а также в других чувствительных к качеству воздуха областях промышленности.

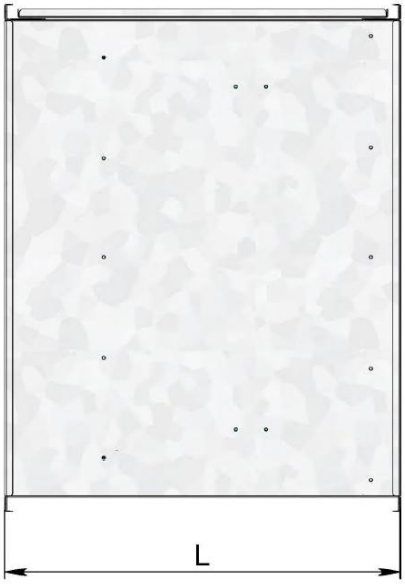
Конструкция:

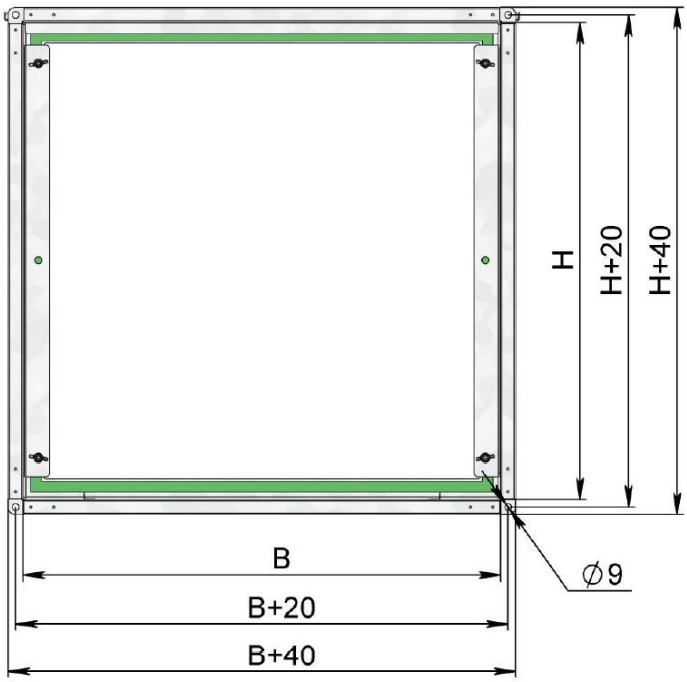
Корпус изготавливается из стальных листов и окрашивается в белый цвет RAL 9016.

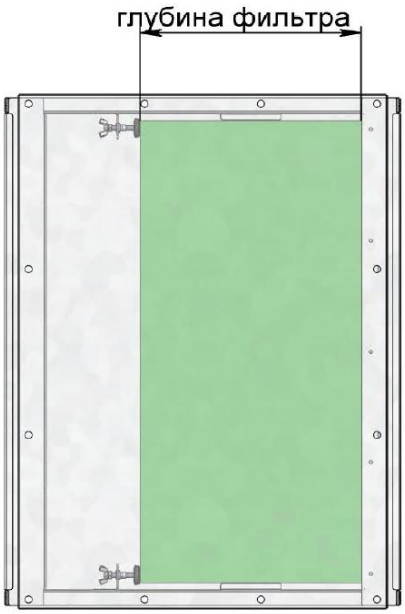
Корпус для HEPA фильтра стандартно имеет прямоугольное фланцевое подключение. По запросу быть изготовлен с патрубками круглого сечения.

В корпусе предусмотрены штуцера отбора давления до и после фильтра.

HEPA фильтр устанавливается в корпус и фиксируется с помощью винтов-зажимов.









Типоразмер корпуса	Размер фильтра	B, мм	H, мм	L, мм	Вес, кг
H 80–325x325	305 x 305 x 78	325	325	310	5,8
H 80–477x477	457 x 457 x 78	477	477	310	8,2
H 80–550x550	550 x 550 x 78	550	550	310	9,3
H 80–630x325	610 x 305 x 78	630	325	310	7,8
H 80–630x630	610 x 610 x 78	630	630	310	10,6
H 80–1240x630	1220 x 610 x 78	1240	630	310	14,7
H150–325x325	305 x 305 x 150	325	325	380	6,6
H150–477x477	457 x 457 x 150	477	477	380	9,3
H150–550x550	550 x 550 x 150	550	550	380	10,6
H150–630x325	610 x 305 x 150	630	325	380	8,9
H150–630x630	610 x 610 x 150	630	630	380	12,1
H150–1240x630	1220 x 610 x150	1240	630	380	16,8
H292–325x325	305 x 305 x 292	325	325	550	8,3
H292–477x477	457 x 457 x 292	477	477	550	11,8
H292–550x550	550 x 550 x 292	550	550	550	13,4
H292–630x325	610 x 305 x 292	630	325	550	11,4
H292–630x630	610 x 610 x 292	630	630	550	15,3
H292–1240x630	1220 x 610 x292	1240	630	550	21,5

По запросу могут быть изготовлены корпуса других размеров.

Таблица 2: **Данные для подбора HEPA фильтра**

Типоразмер корпуса	Размер фильтра	Расход воздуха L_1, м3/ч	Перепад давления Δp_1, Па	Расход воздуха L_2, м3/ч	Перепад давления Δp_2, Па
Класс фильтрации E11					
H80 – 450 x 450	305 x 305 x 78	130	60	260	120
H80 – 595 x 595	457 x 457 x 78	300	60	600	120
H80 – 750 x 450	610 x 305 x 78	300	60	600	120
H80 – 750 x 750	610 x 610 x 78	550	60	1100	120
H150 – 450 x 450	305 x 305 x 150	150	70	300	140
H150 – 595 x 595	457 x 457 x 150	340	70	680	140
H150 – 750 x 450	610 x 305 x 150	340	70	680	140
H150 – 750 x 750	610 x 610 x 150	600	70	1200	140
Класс фильтрации H13					
H80 – 450 x 450	305 x 305 x 78	130	125	260	250
H80 – 595 x 595	457 x 457 x 78	300	125	600	250
H80 – 750 x 450	610 x 305 x 78	300	125	600	250
H80 – 750 x 750	610 x 610 x 78	550	125	1100	250
H150 – 450 x 450	305 x 305 x 150	150	135	300	270
H150 – 595 x 595	457 x 457 x 150	340	135	680	270
H150 – 750 x 450	610 x 305 x 150	340	135	680	270
H150 – 750 x 750	610 x 610 x 150	600	135	1200	270
Класс фильтрации H14					

Н80 – 450 **x** 450	305 x 305 x 78	130	145	260	290
Н80 – 595 **x** 595	457 x 457 x 78	300	145	600	290
Н80 – 750 **x** 450	610 x 305 x 78	300	145	600	290
Н80 – 750 **x** 750	610 x 610 x 78	550	145	1100	290
Н150 – 450 **x** 450	305 x 305 x 150	150	155	300	310
Н150 – 595 **x** 595	457 x 457 x 150	340	155	680	310
Н150 – 750 **x** 450	610 x 305 x 150	340	155	680	310
Н150 – 750 **x** 750	610 x 610 x 150	600	155	1200	310

Для расчета рекомендуется брать среднее значение перепада давления

$\Delta p_{расч} = (\Delta p_1 + \Delta p_{конеч})/2$

Δp_1 – перепад давления на чистом фильтре

$\Delta p_{конеч}$ – конечный перепад давления

Рекомендованный конечный перепад давления не более $\Delta p_{конеч}$ = 450 Па.

Замена HEPA фильтра:

Для доступа к фильтру необходимо снять крышку.

Перед установкой нового фильтра корпус должен быть очищен и продезинфицирован при необходимости.

Фильтр крепится четырьмя прижимами. Новый фильтр должен иметь соответствующие размеры и уплотнение по ободу – на стороне входа воздуха. При установке фильтра, его уплотнение должно прилегать к опорной пластине корпуса. Следует следить за чистотой и целостностью уплотнителя и фильтрующего материала. При очистке не допускается применение растворителей и высокоагрессивных химических веществ, которые могут разрушать герметик и порошковое покрытие. После установки, фильтр равномерно прижимается зажимами-барашками. Следует проконтролировать плотность прилегания фильтра.

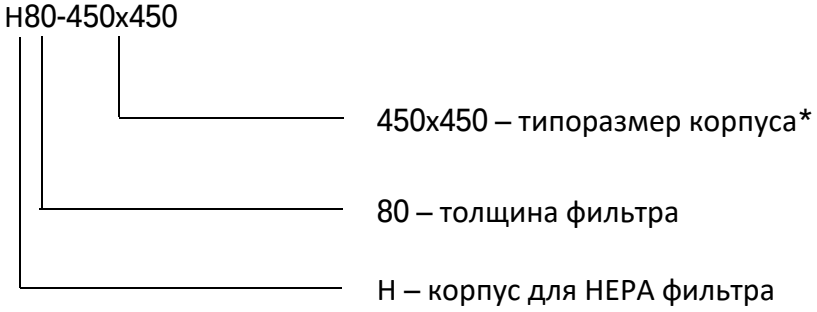
Контроль загрязнения фильтра может осуществляться с помощью отдельно устанавливаемых в воздуховоды штуцеров для измерения статического давления до и после корпуса.

Замену фильтра рекомендуется производить при достижении перепада давления не более чем 450 Па, но не реже 1 раза в год или в соответствии с регламентом местных нормативных документов.

СанПиН 2.1.3.1375-03:

«6.17. Не реже 1 раза в месяц следует производить контроль степени загрязненности фильтров и эффективности работы устройств обеззараживания воздуха. Замена фильтров должна осуществляться по мере его загрязнения, но не реже, чем рекомендовано предприятием-изготовителем.»

Корпус HEPA фильтра в гигиен. испол. Канальный



* - Типоразмер корпуса отражает внутренний размер присоединительного фланца.

Хранение и транспортировка

Корпус фильтра транспортируются отдельно от фильтрующей вставки. Фильтрующая вставка заказывается отдельно и устанавливается в корпус после окончания монтажа. Фильтры консервации не подвергаются.

Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие технических характеристик оборудования вышеуказанным значениям. На данное устройство гарантийный срок составляет 2 года со дня отгрузки. Гарантийный срок может быть расширен до 5 лет при проведении периодического технического обслуживания специалистами завода-изготовителя или аккредитованной производителем организацией.

Гарантийные обязательства выполняются только при обязательном техническом обслуживании вентиляционного оборудования.

Гарантия не распространяется на расходные материалы и элементы, вышедшие из строя в результате несоблюдения условий: транспортировки, монтажа, наладки, модификации и эксплуатации оборудования, а также если оборудование подключается не к штатной системе управления или в случае вмешательства в конструкцию без согласования с заводом изготовителем.

В случае обнаружения неисправности устройства, следует составить описание неисправности в форме рекламации https://progress-nw.ru/garantiya-i-servis и отправить вместе с копией данного паспорта и отчетом о запуске в сервис-центр. Услуги по транспортировке неисправных узлов до сервис-центра оплачиваются заказчиком.

При рассмотрении рекламации и проведении диагностики неисправности сервис-центр вправе запросить дополнительную информацию о характере неисправности (фотографии элементов, а также документацию, подтверждающую окончание монтажа, проведение пуско-наладочных работ и эксплуатации на надлежащем уровне). Отказ от выдачи такого рода документации может свидетельствовать о нарушениях в ходе данных этапов.

В случае невозможности принятия решения о причинах неисправности по предоставленным данным в течение пяти рабочих дней, Покупатель за свой счёт, организовывает демонтаж и доставку устройства в сервисный центр для дальнейшего обследования.

Срок выдачи технического заключения составляет 10 (десять) рабочих дней после составления акта о поступлении в ремонт. Срок выдачи заключения может быть продлен при необходимости проведения дополнительного обследования.

Свидетельство о приемке

Корпус _____ соответствует действующим техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата «___»_____ 20___г

Подпись ОТК _____