Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ

ТР-7. 000 ПС

Муфта

ТР-7; ТР-8; ТР-9; ТР-10

г.Курган

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.
7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.
8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие ТР-7...ТР-10 изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации.
Комплектация: поз.1 Полумуфта -1шт.
поз.2 Накладка -2шт
Для исполнения У3:
поз.3 Болт М6х20 ГОСТ -2шт.
поз.4 Шайба заземляющая -4шт.
поз.5 Гайка М6 ГОСТ 5915-70 -2шт.
Для исполнения УТ1,5:
поз.3 Болт М6х20 ГОСТ -2шт.
поз.5 Гайка М6 ГОСТ 5915-70 -2шт.
поз.6 Шайба 6 ГОСТ 10450-78 -4шт.
поз.7 Шайба 6 65Г ГОСТ 6402-70 -2шт.

Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК:

Муфта ТР-7; ТР-8; ТР-9; ТР-10

1 Назначение

1.1 Муфта предназначена для безрезьбового соединения стальных труб с металлоруковами или патрубками У476 - У479.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение:У3, УТ1,5.
2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных. Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно оцинкованный лист с погружением после изготовления ГОСТ 9.307	оц 3
3а	от 4 до 12		оц
4	до 24,5		оц 4
5	минимум 45		г/ц 5
6	минимум 55		г/ц 6
7	минимум 70		г/ц 7
8	минимум 85		г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.
2.3 Габариты изделия:D x L x H; масса:см.таблицу.

3 Сведения о сертификации

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.
4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:
- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

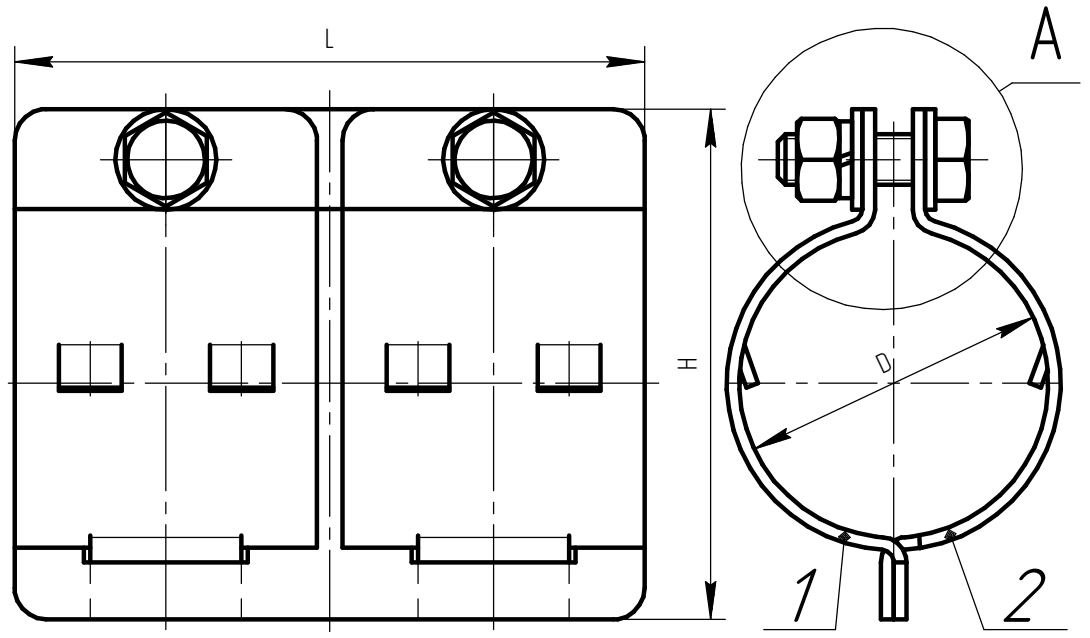
4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.
5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.
5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.



Тип	Обозначение	Размеры,мм D	H	L	Диаметр зажимаемой детали, мм	Масса, кг	Рис.
ТР-7 У3	ТР-7. 00. 00	49	81	100	42-49	0,390	1
ТР-7 УТ1,5	-01						2
ТР-8 У3	-02	61	93		56-61	0,450	1
ТР-8 УТ1,5	-03						2
ТР-9 У3	-04	77	109	140	68-77	0,700	1
ТР-9 УТ1,5	-05						2
ТР-10 У3	-06	90	122		86-90	0,800	1
ТР-10 УТ1,5	-07						2

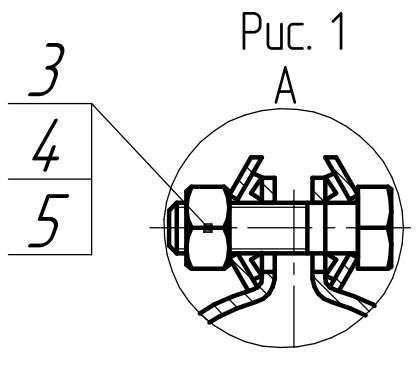


Рис. 1

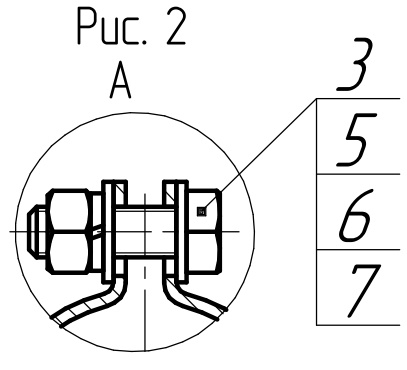


Рис. 2