

ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ КАБЕЛЬНАЯ МУФТА

3ПКВНТпнг-LS-1, 4ПКВНТпнг-LS-1, 5ПКВНТпнг-LS-1 3ПКВНТпНнг-LS-1, 4ПКВНТпНнг-LS-1, 5ПКВНТпНнг-LS-1 3ПКВНТпнг-LS-Б-1, 4ПКВНТпнг-LS-Б-1, 5ПКВНТпнг-LS-Б-1 3ПКВНТпНнг-LS-Б-1, 4ПКВНТпНнг-LS-Б-1, 5ПКВНТпНнг-LS-Б-1	---	До 1 кВ
ТУ 27.33.13-001-28448021-2018	ОКПД2: 27.33.13	ТН ВЭД: 8547200009

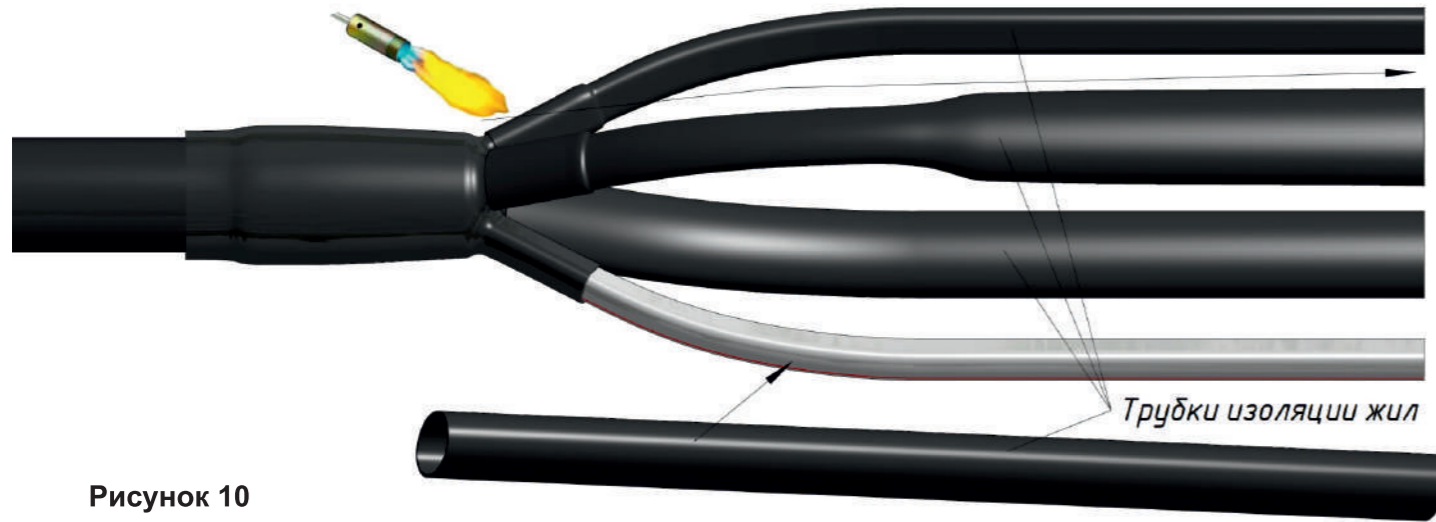


Рисунок 10

7.4. Надеть на жилы трубки изоляции жил, продвинув их к основанию разделки кабеля. Усадить, трубки начиная от основания разделки

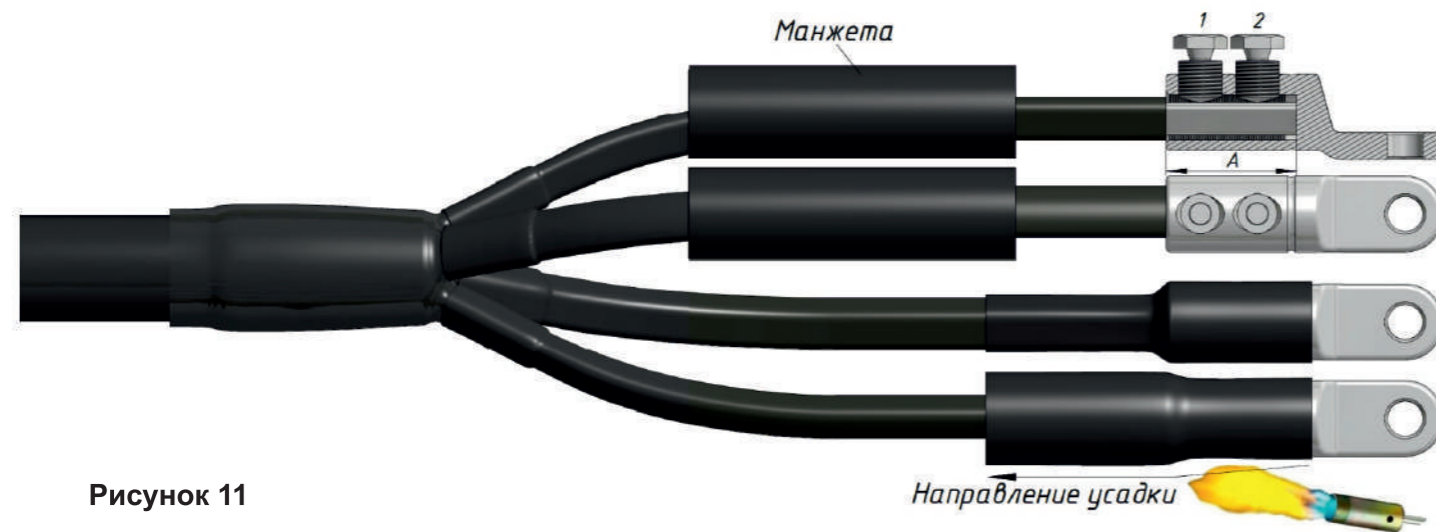


Рисунок 11

7.5. Снять изоляцию с жил на длине "А". Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы. Установить болтовые наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем повернуть их до срыва головок, при необходимости удалить напильником выступающую часть остатка болтов до цилиндрической части. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке. Очистить и обезжирить наконечник и изоляцию жил на длине 150 мм. Прогреть наконечник огнём горелки. Надвинуть манжеты изоляции наконечников, так чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть и усадить начиная от наконечника.



Рисунок 12

Монтаж муфты на кабель без брони окончен.

1. Область применения:

Настоящая инструкция регламентирует технологию и порядок монтажа термоусаживаемых концевых кабельных муфт типов 3ПКВНТпнг-LS-1, 4ПКВНТпнг-LS-1, 5ПКВНТпнг-LS-1, 3ПКВНТпНнг-LS-1, 4ПКВНТпНнг-LS-1, 5ПКВНТпНнг-LS-1, 3ПКВНТпнг-LS-Б-1, 4ПКВНТпнг-LS-Б-1, 5ПКВНТпнг-LS-Б-1, 3ПКВНТпНнг-LS-Б-1, 4ПКВНТпНнг-LS-Б-1, 5ПКВНТпНнг-LS-Б-1, (далее - муфты) для 3-х; 4-х; 5-ти жильных кабелей с пластмассовой изоляцией, с броней или без брони на напряжение до 1 кВ, промышленной частоты 50 Гц.

Выбор макро размеров муфт производится по сечению жил кабеля: 16...25 на сечение 16,25 мм²; 25...50 на сечение 25, 35, 50 мм²; 35...50 на сечение 35, 50 мм²; 70...120 на сечение 70, 95, 120 мм²; 150...240 на сечение 150, 185, 240 мм².

Монтаж концевых муфт может быть осуществлен для следующих типов 3-х; 4-х; 5-х жильного кабеля: АВВГ-1, АПвВГ-1, ВВГ-1, ПвВГ-1 и их аналогов и модификаций.

Комплекты муфт типов 3ПКВНТпНнг-LS-1, 4ПКВНТпНнг-LS-1, 5ПКВНТпНнг-LS-1, 3ПКВНТпНнг-LS-Б-1, 4ПКВНТпНнг-LS-Б-1, 5ПКВНТпНнг-LS-Б-1 поставляются с алюминиевыми наконечниками с контактными винтами со срывающимися при затяжке головками. В комплекты муфт типов 3ПКВНТпнг-LS-1, 4ПКВНТпнг-LS-1, 5ПКВНТпнг-LS-1, 3ПКВНТпнг-LS-Б-1, 4ПКВНТпнг-LS-Б-1, 5ПКВНТпнг-LS-Б-1 наконечники не входят.

2. Общие указания:

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии и порядке монтажа. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа попадание пыли и влаги в муфту не допускается! Рабочие поверхности используемых инструментов и приспособлений должны быть сухими и чистыми.

Поверхности, предназначенные для контакта с клеем или лентой-герметиком должны быть зачищены и обезжирены бензином Галоша или уайт-спиритом и спиртовыми салфетками. Металлические поверхности рекомендуется предварительно прогреть до 60°C.

Усадку термоусаживаемых изделий производить пропан-бутановой газовой горелкой или феном. Для усадки газовую горелку отрегулировать так, чтобы пламя было размытое с жёлтым языком. Остроконечное синее пламя не допускается. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала, обеспечивая его равномерный прогрев по окружности и длине.

Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух.

3. Указания мер безопасности:

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением требований «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ», «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», настоящей инструкции, а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющим данные муфты.

4. Указания по эксплуатации:

Муфты предназначены для эксплуатации в стационарном состоянии при температуре окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной повышенной влажности воздуха до 98 % при температуре до 35 °С. Перед вводом в эксплуатацию муфты испытывают в составе кабельной линии в соответствии с действующей нормативной технической документацией.

5. Подготовка муфты к монтажу:

Проверить по комплектной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу изоляции и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Подготовить рабочее место, необходимые инструменты и приспособления.

Порядок монтажа муфты на бронированный кабель указан в п. 6, на кабель без брони - в п. 7;

6. Монтаж муфты на бронированный кабель:

6.1. Подготовка кабеля. Распрямить кабель на длине не менее 1100мм. Удалить наружный покров на длине 840мм.

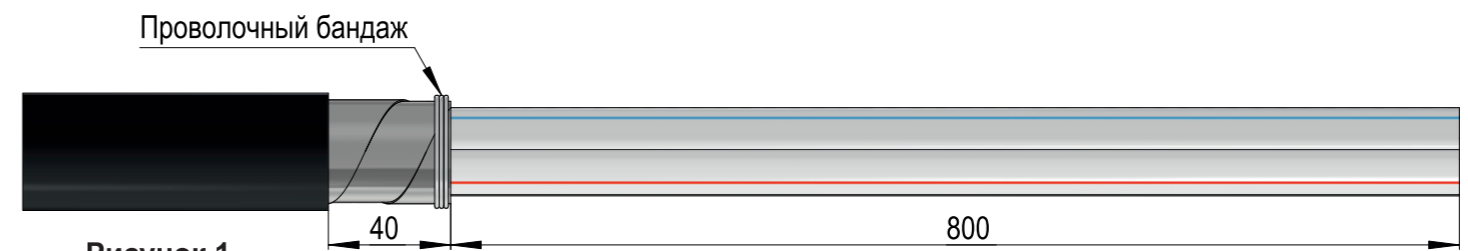


Рисунок 1

6.2. Наложить бандаж из трёх витков проволоки на бронеленты на расстоянии 800мм. от конца кабеля. Произвести надрез бронелент по краю бандажа и удалить их. Зачистить до металлического блеска и обезжирить участок бронелент на длине 40мм.



Рисунок 2

6.3. Расположить провод заземления вдоль жил кабеля, как показано на Рисунке 2. Прижать конец провода заземления к ступеням брони, и закрепить одним витком пружины. Отогнуть провод заземления в сторону наружного покрова кабеля и домотать пружину с подтягивающим усилием. Обернуть провод заземления герметиком. Закрепить провод заземления на наружный покров на расстоянии 200 мм. от среза наружного покрова двумя витками бандажной проволоки.

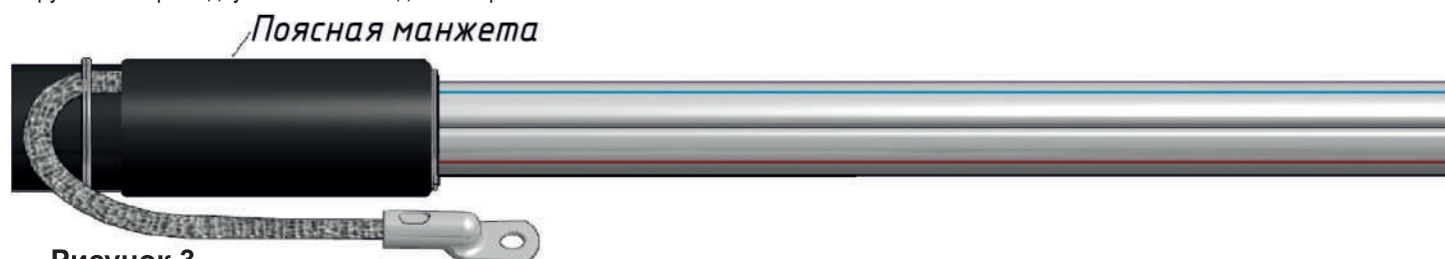


Рисунок 3

6.4. Надвинуть поясную манжету, закрывая область смонтированного узла заземления. Усадить поясную манжету, начиная от жил, и далее в сторону к наружному покрову. После усадки манжеты на длину (примерно) 100 мм от верхнего торца убедиться в отсутствии «сползания» манжеты с узла заземления. При необходимости подтянуть манжету до основания бронелент. Процесс контролировать до полного окончания усадки.

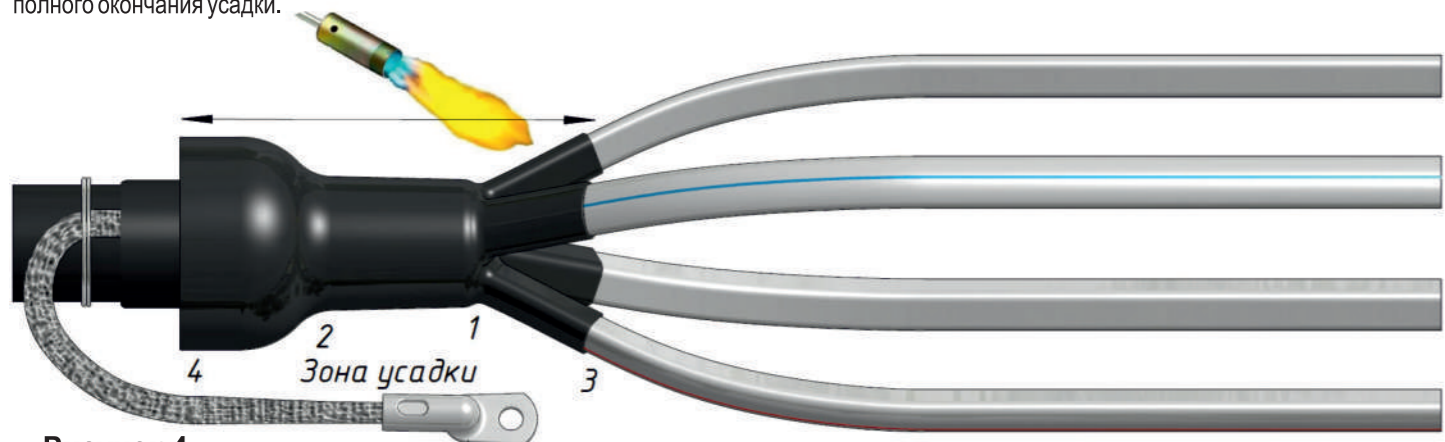


Рисунок 4

6.5. Надеть на жилы перчатку и завести её как можно глубже в "корешок" разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1-основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля – зона 2, после чего усадить пальцы перчатки – зона 3 и завершить усадку в зоне 4.

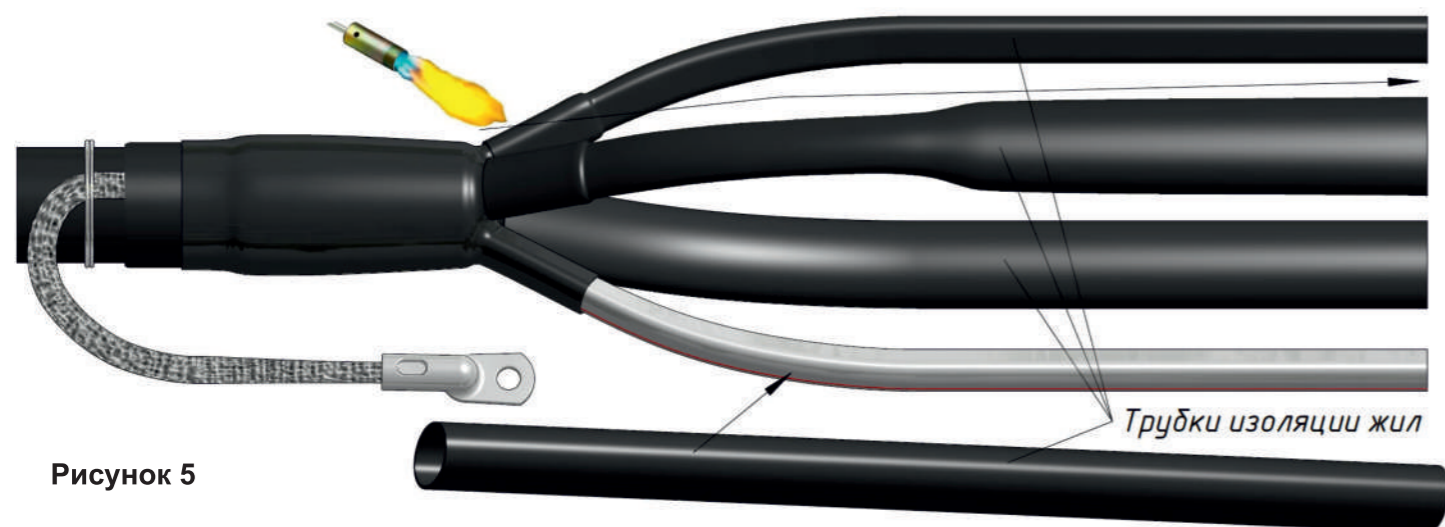


Рисунок 5

6.6. Надеть на жилы трубки изоляции жил, продвинув их к основанию разделки кабеля. Усадить, трубки начиная от основания разделки.

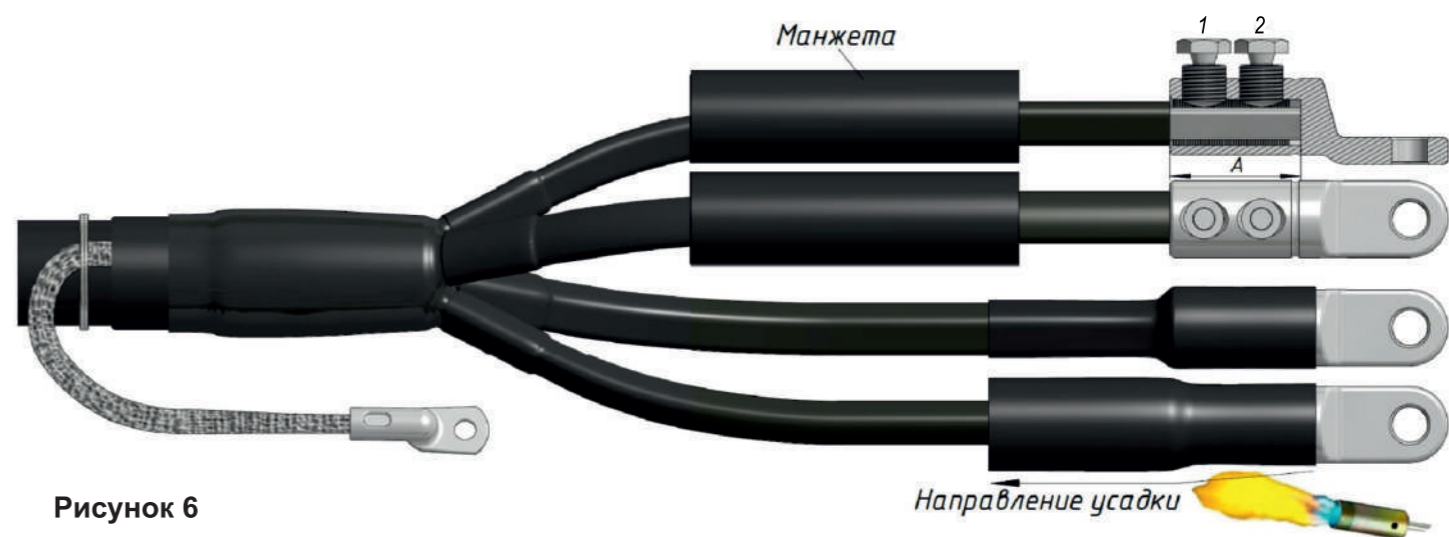


Рисунок 6

6.7. Снять изоляцию с жил на длине "А". Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы. Установить болтовые наконечники, равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, при необходимости удалить напильником выступающую часть остатка болтов до цилиндрической части. Последовательность затяжки болтов показана на Рисунке 6. Очистить и обезжирить наконечник и изоляцию жил на длине 150 мм. Прогреть наконечник огнём горелки. Надвинуть манжеты изоляции наконечников, так чтобы они полностью закрывали его цилиндрическую часть и усадить начиная от наконечника.



Рисунок 7

Монтаж муфты на кабель с броней окончен.

7. Монтаж муфты на кабель без брони.

7.1. Подготовка кабеля. Распрямить кабель на длине не менее 1100мм.

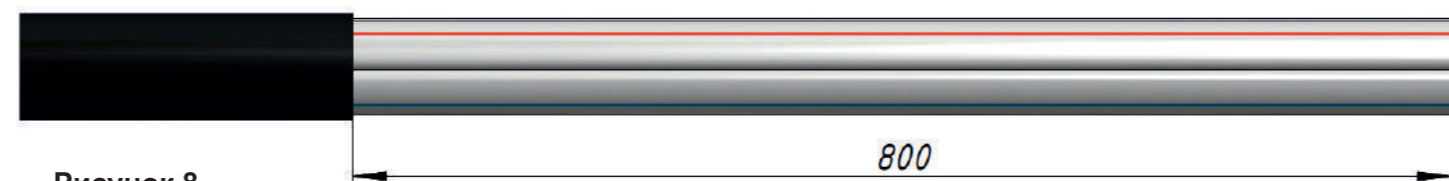


Рисунок 8

7.2. Удалить наружный покров на длине 800мм.

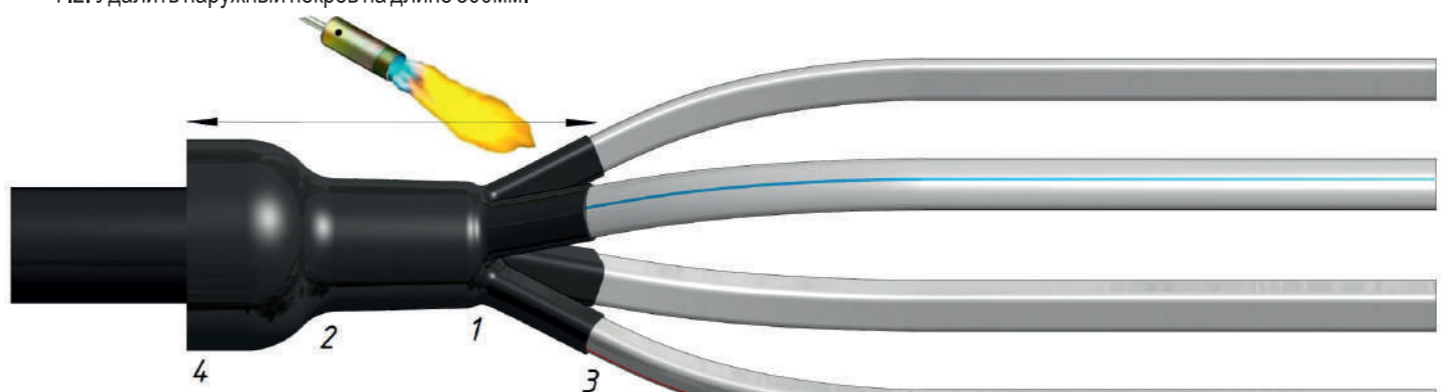


Рисунок 9

7.3. Надеть на жилы перчатку и завести её как можно глубже в "корешок" разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1-основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля – зона 2, после чего усадить пальцы перчатки – зона 3 и завершить усадку в зоне 4.