018 315

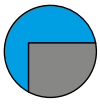
Фрезы концевые

- С перекрытым центральным зубом, при врезании по оси инструмента (сверлении) необходимо снижать подачу на 70% от рабочего значения
- Полированная режущая кромка уменьшает налипание материала
- Основное применение: обработка алюминиевых сплавов с содержанием кремния до 8%

VHM z=2 45° Тип ALU

NORGAU

P	M	K	N	S	H	O
			●			○

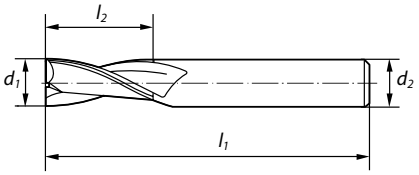


Принадлежности



Стр. 340





d1 мм	l2 мм	l1 мм	d2/h6 мм	Z шт	Артикул
1	3	50	4	2	018 315 010
1,5	4	50	4	2	018 315 015
2	6	50	4	2	018 315 020
3	9	50	4	2	018 315 030
4	11	50	4	2	018 315 041
5	13	50	6	2	018 315 050
6	16	50	6	2	018 315 062

d1 мм	l2 мм	l1 мм	d2/h6 мм	Z шт	Артикул
8	20	60	8	2	018 315 080
10	25	75	10	2	018 315 100
12	30	75	12	2	018 315 120
14	34	100	14	2	018 315 140
16	36	100	16	2	018 315 160
20	45	100	20	2	018 315 200

018 316

Фрезы концевые

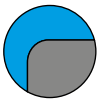
- С радиусом при вершине
- С перекрытым центральным зубом, при врезании по оси инструмента (сверлении) необходимо снижать подачу на 70% от рабочего значения
- Полированная режущая кромка уменьшает налипание материала
- Основное применение: обработка алюминиевых сплавов с содержанием кремния до 8%

VHM z=2 45° Тип ALU

NORGAU

НОВИНКА

P	M	K	N	S	H	O
			●			○

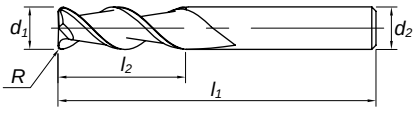


Принадлежности



Стр. 340





d1 мм	l2 мм	l1 мм	R	d2/h6 мм	Z шт	Артикул
3	9	50	0,2	4	2	018 316 030
4	11	50	0,2	4	2	018 316 040
4	11	50	0,5	4	2	018 316 042
4	11	50	1	4	2	018 316 043
5	13	50	0,2	6	2	018 316 050
5	13	50	0,5	50	2	018 316 052
5	13	50	1	50	2	018 316 053
6	16	50	0,5	50	2	018 316 060
6	16	50	1	50	2	018 316 061
8	20	60	0,5	60	2	018 316 080
8	20	60	1	60	2	018 316 081
8	20	60	2	60	2	018 316 083

d1 мм	l2 мм	l1 мм	R	d2/h6 мм	Z шт	Артикул
10	25	75	0,5	75	2	018 316 100
10	25	75	1	75	2	018 316 101
10	25	75	2	75	2	018 316 103
12	30	75	0,5	12	2	018 316 120
12	30	75	1	12	2	018 316 121
12	30	75	2	12	2	018 316 123
16	36	100	0,5	16	2	018 316 160
16	36	100	1	16	2	018 316 161
16	36	100	2	16	2	018 316 163
20	45	100	0,5	20	2	018 316 200
20	45	100	1	20	2	018 316 201

