



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Соединительные зажимы типа MHV-R

1. Назначение и область применения.

- Соединительный зажим типа MHV-R изготовлен из алюминиевого сплава с повышенной механической прочностью и коррозионной стойкостью.
 - Зажим MHV-R применяется на ВЛЗ среднего (6-35 кВ) напряжения для соединения в пролетах защищенных проводов СИП-3. Механическая прочность заделки провода составляет 95% от прочности провода.
 - Изделие MHV-R может поставляться в комплекте с термоусаживаемой трубкой (s) или герметичным чехлом (i) для герметизации соединения провода СИП. Изделие будет иметь наименование MHV-XRs и MHV-XRi, где X – типоразмер соединительного зажима.
- Изделие MHV-R запрещено использовать для соединения сталеалюминиевых проводов.

2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики соединительных зажимов указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение провода СИП, мм ²	Допустимый диаметр жилы, мм	Размер ключа, мм	Диаметр А, мм	Диаметр В, мм	L1, мм	L, мм
MHV-7R	13602412	35	7±0,5	24	8,0	28	65	200
MHV-8R	13602422	50	8±0,5		9,0			
MHV-10R	13612432	70	10±0,5		11,0			
MHV-11R	13602442	95*	11±0,5		12,0			
MHV-13R	13602462	95*	13±0,5	30	14,0	35	75	220
MHV-13R	13602462	120	13±0,5					
MHV-14R	13602472	150	14±0,5		15,0			
MHV-16R	13602492	185	16±0,5		17,0			
MHV-18R	11700152	240	18±0,5	36	19	42	85	240

Таблица 1. Технические характеристики соединительных зажимов

*Зажимы типа MHV-11R предназначены для проводов типа СИП-3 сечением 95 мм² с 7-ю проволоками в жиле, диаметр жилы без изоляции 11,1-11,7 мм по ГОСТ 31946-2012. Зажимы типа MVH-13R предназначены для СИП-3 сечением 95 мм² с 19-ю проволоками в жиле с номинальным сечением без изоляции 12,2-12,9 мм по ГОСТ 31946-2012.

- Внешний вид соединительных зажимов представлен на рисунке 1.2.

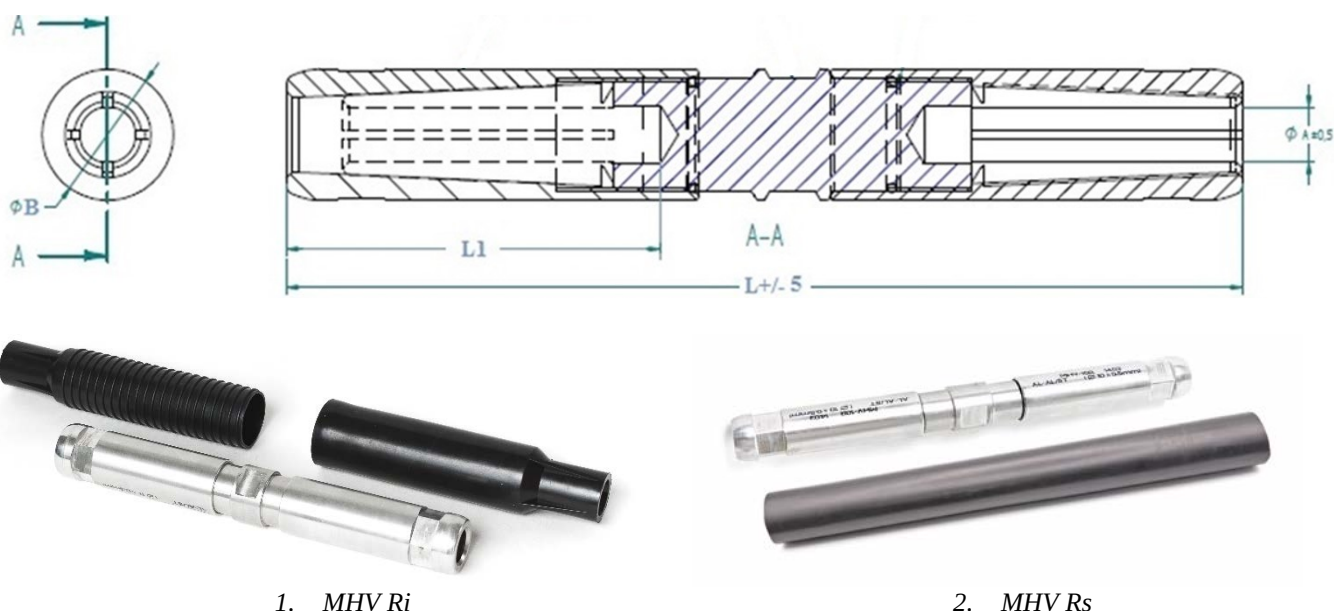


Рис. 1. Внешний вид соединительных зажимов.

- Соединительные зажимы типа MHV-R являются необслуживаемыми изделиями. Ремонт зажимов не предусмотрен.

3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, трещин, отбитых краёв и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
 - сделать контрольную метку на проводе на расстоянии $L1$ от его конца (при соединении СИП-3 снять изоляцию).
 - зачистить отмеченный участок провода от грязи и окисной плёнки.
 - надеть на один конец провода часть изолированного кожуха, на другой конец, аналогичным образом, надеть вторую часть кожуха
 - поместить провод в зажим до контрольной метки.
 - вращать гильзу вручную до момента предварительной фиксации провода.
 - удерживая центральную шестигранную часть зажима при помощи гаечного ключа, вращать гильзу до начала проворачивания провода, сопровождаемого характерным щелчком срыва цанг.
 - вышеупомянутые операции провести с противоположной стороны зажима аналогичным образом.
 - после окончания монтажа переместить обе части изолированного кожуха на место соединения и соединить части кожуха между собой
 - необходимый инструмент: 2 рожковых гаечных ключа, нож для снятия изоляции ЖОК 828 или DBT, кардощетка ВС, паяльная лампа / строительный фен
- Условия монтажа:
 - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
 - подвеска проводов на воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.

– монтаж проводов следует выполнять с применением линейной арматуры, предусмотренной проектом, средств механизации, приспособлений и монтажного инструмента, предназначенного для использования при работах с проводом конкретного типа.

– безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛЗ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

• Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.

• Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;
- номер технических условий (при наличии);
- брутто-масса тары;
- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

• Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

• Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

• Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

• Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

• После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

• Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.

- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения и отзывы просьба отправлять на электронный адрес: info@armatech.group

Напишите, и мы усовершенствуем!

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ»

www.armatech.group

Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

