Гарантийный талон

Наименование изделия	*Фитинги латунные прессовые (пресс-фитинги)*	
Артикул, модель		
Серийный номер		
Организация-продавец		
Адрес организации-продавца		*М.П* *Организации-продавца*
Дата продажи		
Подпись продавца		

С условиями предоставления гарантии, правилами транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности изделия не имею:

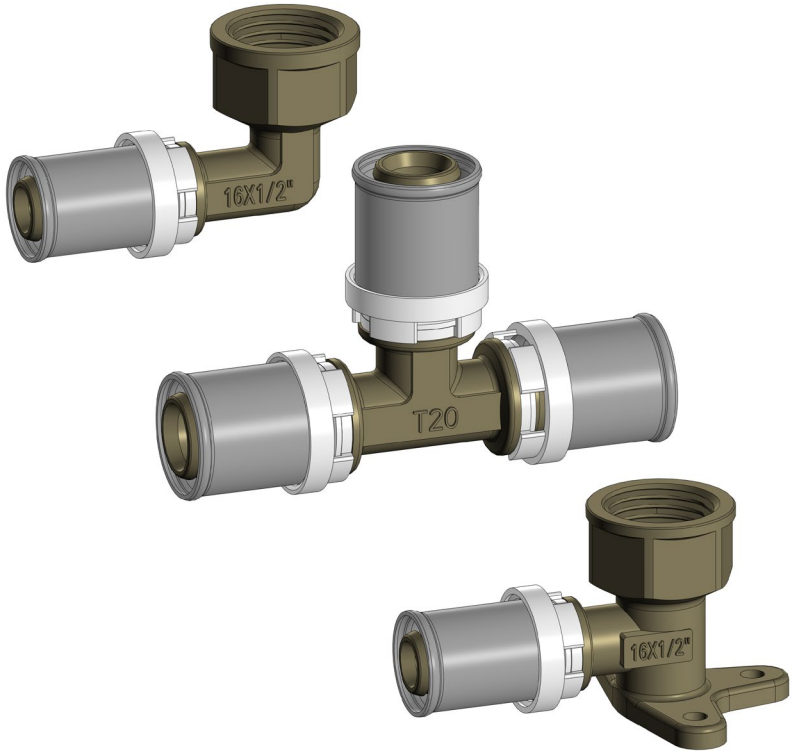
(ФИО и подпись покупателя)

1. Гарантийный талон действителен только с печатью организации-продавца.
2. Просим Вас проверить правильность заполнения гарантийного талона. При отсутствии даты продажи срок гарантии автоматически исчисляется от даты изготовления изделия.
3. Импортер оставляет за собой право потребовать товарный чек (накладную) в случае возникновения вопросов, связанных с подтверждением гарантии изделия.
4. Данным гарантийным талоном подтверждается отсутствие каких-либо заводских дефектов в купленном Вами изделии.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: ООО «СантехСтандарт», 192289, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72, литер А. Тел.: 8-800-555-54-70, www.santehstandart.com

AQUALINK

Фитинги латунные прессовые (пресс-фитинги)



Руководство по эксплуатации

ПАСПОРТ

1. Безопасность



Термоопасность



Внимание!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Перед вводом изделия в эксплуатацию необходимо внимательно изучить данный документ. Монтаж и эксплуатация должны производиться в соответствии с паспортом изделия.

Паспорт содержит указания по эксплуатации и монтажу, которые должны выполняться на протяжении всего срока службы изделия. Потребителю необходимо внимательно изучить данный документ для предотвращения травм и поломок изделия. Паспорт должен находиться на месте эксплуатации изделия.

Указания по технике безопасности расположены в п.1, а также в других разделах документа. Все указания по безопасности требуют обязательного соблюдения.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и изделия. Несоблюдение указаний по технике безопасности может также привести к аннулированию всех гарантийных обязательств по возмещению ущерба.

Символьные обозначения на изделии подразумевают под собой обязательность их исполнения (например, стрелки, указывающие направления, обозначения патрубков и т.д.). Запрещено частичное или полное удаление маркировок или надписей с корпуса изделия.

При выполнении работ должны соблюдаться приведенные в данном документе указания по технике безопасности, существующие национальные предписания по технике безопасности, а также любые внутренние предписания по выполнению работ и эксплуатации изделия.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Монтаж и запуск изделия должен осуществлять только специалист, имеющий необходимые разрешения и допуск на данный вид работ, а также подтвержденную квалификацию. Эксплуатация должна производиться персоналом, владеющим для этого необходимыми знаниями и опытом. Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями, или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под присмотром или не проинструктированы об использовании изделия лицом, ответственным за их безопасность! Дети должны находиться под присмотром для недопущения игр с изделием!

Потребителю необходимо обеспечить возможность выполнения всех работ по техническому обслуживанию, осмотру и монтажу специалистами, имеющими необходимую квалификацию и изучившими данный паспорт изделия.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Самостоятельное переоборудование и изготовление запасных узлов и деталей ЗАПРЕЩЕНО!

Надежность и гарантийный срок эксплуатации изделия заявляется согласно разделу «Основные сведения об изделии» и «Технические характеристики изделия». Указанные предельные значения технических характеристик должны строго соблюдаться на всем эксплуатационном цикле изделия.

2. Таблица артикулов изделий

Таблица 1 – Таблица артикулов изделий

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
02070	Муфта пресс 16 мм х 1/2 нар	**02113**	Уголок пресс 20 мм х 3/4 нар
02071	Муфта пресс 16 мм х 3/4 нар	**02114**	Уголок пресс 26 мм х 3/4 нар
02072	Муфта пресс 20 мм х 1/2 нар	**02115**	Уголок пресс 26 мм х 1 нар
02073	Муфта пресс 20 мм х 3/4 нар	**02116**	Уголок пресс 32 мм х 1 нар
02074	Муфта пресс 26 мм х 3/4 нар	**02120**	Уголок пресс с настенным креплением (водорозетка) 16 мм х 1/2 вн
02075	Муфта пресс 26 мм х 1 нар	**02121**	Уголок пресс с настенным креплением (водорозетка) 20 мм х 1/2 вн
02076	Муфта пресс 32 мм х 1 нар	**02122**	Уголок пресс с настенным креплением (водорозетка) 20 мм х 3/4 вн
02080	Муфта пресс 16 мм х 1/2 вн	**02125**	Заглушка пресс 16 мм
02081	Муфта пресс 16 мм х 3/4 вн	**02126**	Заглушка пресс 20 мм
02082	Муфта пресс 20 мм х 1/2 вн	**02127**	Заглушка пресс 26 мм
02083	Муфта пресс 20 мм х 3/4 вн	**02130**	Тройник пресс 16 мм х 16 мм х 16 мм
02084	Муфта пресс 26 мм х 3/4 вн	**02131**	Тройник пресс 20 мм х 20 мм х 20 мм
02085	Муфта пресс 26 мм х 1 вн	**02132**	Тройник пресс 26 мм х 26 мм х 26 мм
02086	Муфта пресс 32 мм х 1 вн	**02133**	Тройник пресс 32 мм х 32 мм х 32 мм
02087	Американка пресс 16 мм х 1/2 нар	**02135**	Тройник пресс 16 мм х 20 мм х 16 мм
02088	Американка пресс 20 мм х 1/2 нар	**02136**	Тройник пресс 16 мм х 20 мм х 20 мм
02089	Американка пресс 20 мм х 3/4 нар	**02137**	Тройник пресс 20 мм х 16 мм х 16 мм
02090	Муфта пресс 16 мм х 16 мм	**02138**	Тройник пресс 20 мм х 16 мм х 20 мм
02091	Муфта пресс 20 мм х 20 мм	**02139**	Тройник пресс 20 мм х 26 мм х 20 мм
02092	Муфта пресс 26 мм х 26 мм	**02140**	Тройник пресс 20 мм х 26 мм х 26 мм
02093	Муфта пресс 32 мм х 32 мм	**02141**	Тройник пресс 26 мм х 16 мм х 26 мм
02095	Муфта пресс 20 мм х 16 мм	**02142**	Тройник пресс 26 мм х 20 мм х 20 мм
02096	Муфта пресс 26 мм х 16 мм	**02143**	Тройник пресс 26 мм х 20 мм х 26 мм
02097	Муфта пресс 26 мм х 20 мм	**02144**	Тройник пресс 32 мм х 16 мм х 32 мм
02098	Муфта пресс 32 мм х 20 мм	**02145**	Тройник пресс 32 мм х 20 мм х 32 мм
02099	Муфта пресс 32 мм х 26 мм	**02146**	Тройник пресс 32 мм х 26 мм х 32 мм
02100	Уголок пресс 16 мм х 16 мм	**02150**	Тройник пресс 16 мм х 1/2 вн х 16 мм
02101	Уголок пресс 20 мм х 20 мм	**02151**	Тройник пресс 20 мм х 1/2 вн х 20 мм
02102	Уголок пресс 26 мм х 26 мм	**02152**	Тройник пресс 20 мм х 3/4 вн х 20 мм
02103	Уголок пресс 32 мм х 32 мм	**02153**	Тройник пресс 26 мм х 3/4 вн х 26 мм
02105	Уголок пресс 16 мм х 1/2 вн	**02154**	Тройник пресс 26 мм х 1 вн х 26 мм
02106	Уголок пресс 20 мм х 1/2 вн	**02155**	Тройник пресс 32 мм х 1 вн х 32 мм
02107	Уголок пресс 20 мм х 3/4 вн	**02160**	Тройник пресс 16 мм х 1/2 нар х 16 мм
02108	Уголок пресс 26 мм х 3/4 вн	**02161**	Тройник пресс 20 мм х 1/2 нар х 20 мм
02109	Уголок пресс 26 мм х 1 вн	**02162**	Тройник пресс 20 мм х 3/4 нар х 20 мм
02110	Уголок пресс 32 мм х 1 вн	**02163**	Тройник пресс 26 мм х 3/4 нар х 26 мм
02111	Уголок пресс 16 мм х 1/2 нар	**02164**	Тройник пресс 26 мм х 1 нар х 26 мм
02112	Уголок пресс 20 мм х 1/2 нар	**02165**	Тройник пресс 32 мм х 1 нар х 32 мм

3. Основные сведения об изделии

Фитинг латунный прессовый (пресс-фитинг) (далее – изделие, фитинг) применяется для создания неразъемных соединений трубопроводов отопления, холодного питьевого и горячего водоснабжения, и других технологических сред, неагрессивных к материалу их изготовления в пределах допустимых значений температур и давления.

Материал изготовления соединяемого трубопровода - металлопластиковые трубы (PE-Xb-Al-PE-Xb), трубы из сшитого полиэтилена PE-X (PE-Xa, PE-Xb), полиэтилен повышенной термостойкости PE-RT.

- Размеры присоединительных резьб выполнены по ГОСТ 6357-81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая».
- Материал латунных частей фитинга по ГОСТ 15527-2004 «Сплавы медно-цинковые (латуни) обрабатываемые давлением».
- Профиль фитинга и гильзы рассчитан для обжатия пресс-клещами исключительно с профилем TH.

4. Технические характеристики изделия

Условия эксплуатации:

1) Изделие предназначено для установки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ) по категории размещения 1, 2, 3 - ГОСТ 15150;
2) Температура окружающей среды от +1 до +45 °С;
3) Влажность окружающей среды 0 ~ 80 %;
4) Рабочая среда – чистая и подготовленная вода, гликолевые смеси;
5) Полный срок службы до списания – 30 лет;

Таблица 2 - Технические характеристики изделий

№	Характеристики	Ед. изм.	Значение			
1	Присоединительные размеры труб	мм	16	20	26	32
2	Присоединительные размеры резьбы	G	½ …1			
3	Номинальный диаметр (DN)	-	15	20	25	32
4	Толщина стенки трубы	мм	2,0	2,0	3,0	3,0
5	Предельное усилие обжатия гильзы	Н	15			
6	Номинальное давление (PN)	МПа (бар)	1,6 (16)			
7	Температура рабочей среды	ºС	+95			

Таблица 3 – Крутящий момент на резьбе

Размер резьбы, G	½	¾	1
Предельный крутящий момент, Н·м	25	35	40

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Производитель не дает гарантии прочности изделия и снимает с себя ответственность при наступлении аварийного случая в случае разлома изделия, если в процессе сборки был превышен показатель крутящего момента или были использованы пресс-клещи отличного профиля от указанного в паспорте.

5. Состав и устройство изделия

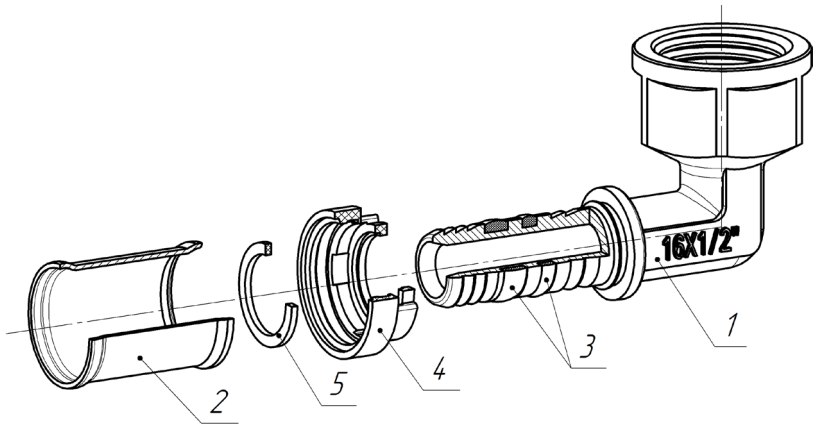


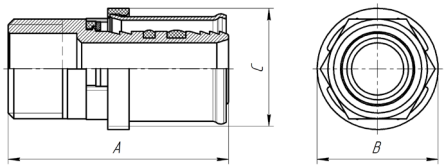
Рисунок 1 – Общий вид и конструкция изделия

Таблица 4 – Фитинг пресс

№	Наименование	Материал	Марка материала	
			РФ	Зарубежный аналог
1	Корпус	Латунь никелированная	ЛС 59-2	CW617N
2	Гильза обжимная	Сталь нержавеющая	08Х18Н10	AISI 304
3	Кольцо уплотняющее	Резиновый каучук	СКЭП	EPDM
4	Основание гильзы	Пластик	ABS	ABS
5	Диэлектрическая прокладка	Фторопласт	Фторопласт-4	PTFE

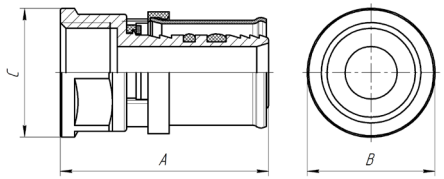
6. Габаритные и присоединительные размеры изделия

Таблица 5 – Габаритные и присоединительные размеры муфт с наружной резьбой



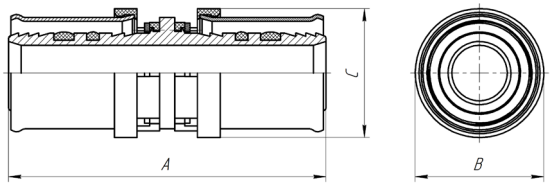
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02070	16 мм х ½ нар	46,5	24,3	24,3
02071	16 мм х ¾ нар	46,5	31,2	31,2
02072	20 мм х ½ нар	46,5	25,5	25,5
02073	20 мм х ¾ нар	48,5	31,2	31,2
02074	26 мм х ¾ нар	48,5	33	33
02075	26 мм х 1 нар	50	33	33
02076	32 мм х 1 нар	50	35	35

Таблица 6 – Габаритные и присоединительные размеры муфт с внутренней резьбой



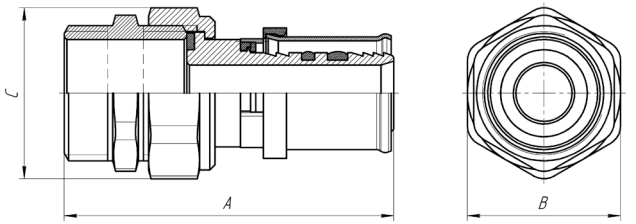
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02080	16 мм х ½ вн	42	27	27
02081	16 мм х ¾ вн	42	30	30
02082	20 мм х ½ вн	44	27	27
02083	20 мм х ¾ вн	44	30	30
02084	26 мм х ¾ вн	45	30	30
02085	26 мм х 1 вн	45	35	35
02086	32 мм х 1 вн	47	35	35

Таблица 7 – Габаритные и присоединительные размеры муфт пресс



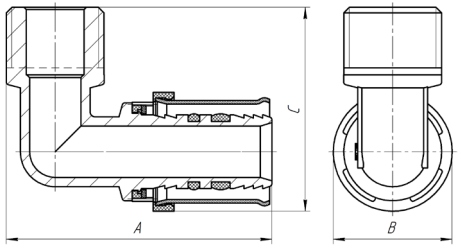
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02090	16 мм х 16 мм	63	22,5	22,5
02091	20 мм х 20 мм	63	25,5	22,5
02092	26 мм х 26 мм	64	33	33
02093	32 мм х 32 мм	65	36	36
02095	20 мм х 16 мм	63	25,5	25,5
02096	26 мм х 16 мм	64	33	33
02097	26 мм х 20 мм	64	33	33
02098	32 мм х 20 мм	65	36	36
02099	32 мм х 26 мм	65	36	36

Таблица 8 – Габаритные и присоединительные размеры американок



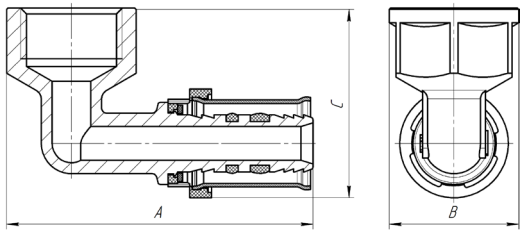
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02087	16 мм х ½ нар	65	30	35
02088	20 мм х ½ нар	70	30	35
02089	20 мм х ¾ нар	70	34	40

Таблица 9 – Габаритные и присоединительные размеры уголков с наружной резьбой



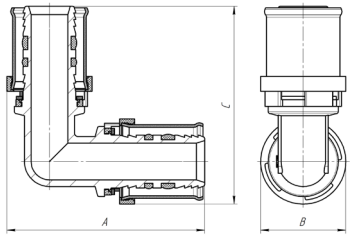
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02111	16 мм х ½ нар	60	22,5	40
02112	20 мм х ½ нар	61	25,5	40
02113	20 мм х ¾ нар	61	25,5	43
02114	26 мм х ¾ нар	63	33	45
02115	26 мм х 1 нар	63	33	47
02116	32 мм х 1 нар	65	36	50

Таблица 10 – Габаритные и присоединительные размеры уголков с внутренней резьбой



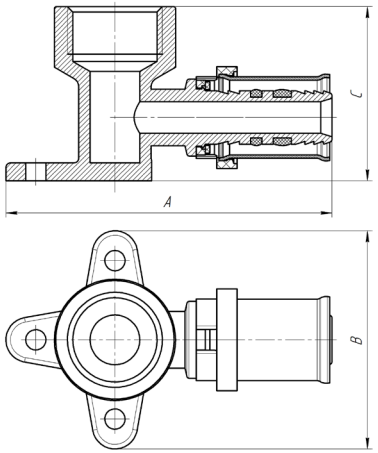
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02105	16 мм х ½ вн	63,4	26,8	39,3
02106	20 мм х ½ вн	64,5	26,8	41
02107	20 мм х ¾ вн	66	30	43
02108	26 мм х ¾ вн	67	30	45
02109	26 мм х 1 вн	71	35	47
02110	32 мм х 1 вн	72	35	50

Таблица 11 – Габаритные и присоединительные размеры уголков пресс



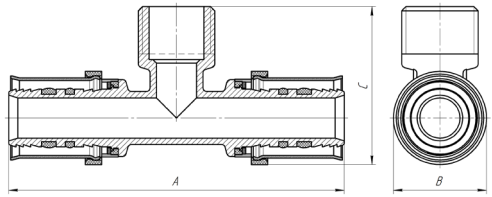
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02100	16 мм х 16 мм	55,3	22,5	55,3
02101	20 мм х 20 мм	59,3	25,5	59,3
02102	26 мм х 26 мм	66,5	33	66,5
02103	32 мм х 32 мм	75	37	75

Таблица 12 – Габаритные и присоединительные размеры уголков водорозеток



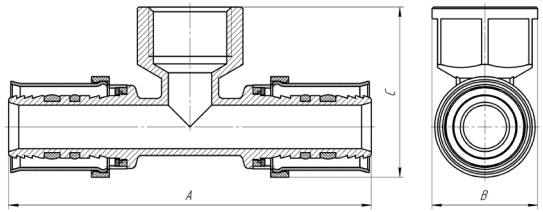
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02120	16 мм х ½ вн	72,1	48,3	38,5
02121	20 мм х ½ вн	80	55	38.5
02122	20 мм х ¾ вн	80	55	41

Таблица 13 – Габаритные и присоединительные размеры тройников с наружной резьбой



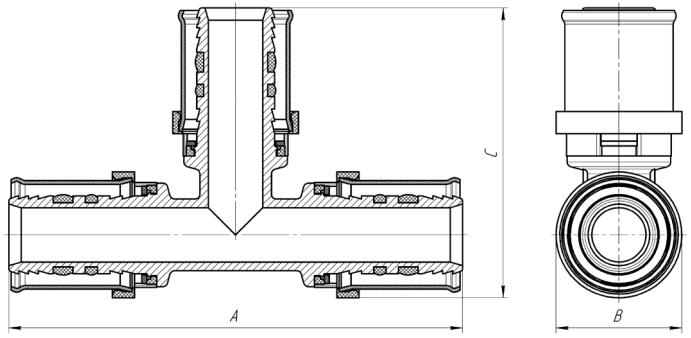
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02160	16 мм х ½ нар х 16 мм	84	22,5	39
02161	20 мм х ½ нар х 20 мм	86	25,5	40
02162	20 мм х ¾ нар х 20 мм	86	25,5	41
02163	26 мм х ¾ нар х 26 мм	88	33	42
02164	26 мм х 1 нар х 26 мм	88	33	43
02165	32 мм х 1 нар х 32 мм	92	36	45

Таблица 14 – Габаритные и присоединительные размеры тройников с внутренней резьбой



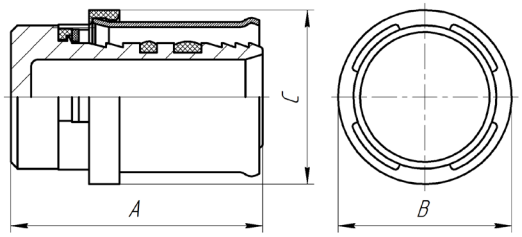
Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02150	16 мм х ½ вн х 16 мм	84	26,8	38
02151	20 мм х ½ вн х 20 мм	86	26,8	39
02152	20 мм х ¾ вн х 20 мм	86	30	40
02153	26 мм х ¾ вн х 26 мм	88	30	41
02154	26 мм х 1 вн х 26 мм	88	35	42
02155	32 мм х 1 вн х 32 мм	92	35	45

Таблица 15 – Габаритные и присоединительные размеры тройников пресс



Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм			
		A	B	C	D
02130	16 мм х 16 мм х 16 мм	90	22,5	57,5	16 / 16 / 16
02131	20 мм х 20 мм х 20 мм	92	25,5	58,8	20 / 20 / 20
02132	26 мм х 26 мм х 26 мм	95	33	59	26 / 26 / 26
02133	32 мм х 32 мм х 32 мм	100	36	64	32 / 32 / 32
02135	16 мм х 20 мм х 16 мм	92	25,5	58	16 / 20 / 16
02136	16 мм х 20 мм х 20 мм	93	25,5	60,8	16 / 20 / 20
02137	20 мм х 16 мм х 16 мм	90	25,5	57,8	20 / 16 / 16
02138	20 мм х 16 мм х 20 мм	86	25,5	57,8	20 / 16 / 20
02139	20 мм х 26 мм х 20 мм	100	33	60,8	20 / 26 / 20
02140	20 мм х 26 мм х 26 мм	98	33	65,5	20 / 26 / 26
02141	26 мм х 16 мм х 26 мм	88	33	62,5	26 / 16 / 26
02142	26 мм х 20 мм х 20 мм	92	33	64	26 / 20 / 20
02143	26 мм х 20 мм х 26 мм	96	33	65	26 / 20 / 26
02144	32 мм х 16 мм х 32 мм	100	36	59	32 / 16 / 32
02145	32 мм х 20 мм х 32 мм	100	36	60	32 / 20 / 32
02146	32 мм х 26 мм х 32 мм	100	36	62	32 / 26 / 32

Таблица 16 – Габаритные и присоединительные размеры заглушек



Артикул	Обозначение	Габаритные и установочные размеры, мм		
		A	B	C
02125	16 мм	36	22,5	22,5
02126	20 мм	37	25,5	25,5
02127	26 мм	39	33	33

7. Принцип работы изделия

На монтажные части пресс-фитинга расположенных на корпусе (поз.1) надеваются предварительно подготовленные ответные концы трубопровода до упора в диэлектрическую прокладку (поз. 5). Через окна в основании гильзы (поз. 4) проверить что концы труб дошли до упора. После концы труб обжимаются гильзой обжимной (поз.2), образуя герметичное неразъемное соединение, дополнительного уплотнения не требуется.

В резьбовое соединение вкручиваются ответные резьбовые части трубопровода, образуя герметичное разъемное соединение за счет сторонних уплотнителей резьбы.

8. Ограничение условий применения изделия

1) Запрещено силовое воздействие (удары) на фитинги при монтаже и демонтаже.
2) Запрещено использовать трубы с толщиной стенки, не соответствующей табл.2.
3) Запрещена эксплуатация при параметрах, превышающих указанные в технических характеристиках.
4) Запрещено использование несоответствующего профиль обжимных матриц.
5) Запрещено использовать изделие в качестве опоры трубопровода.
6) Запрещен монтаж системы из пресс-фитингов без установки опор (подвижных и неподвижных) и компенсаторов трубопровода.
7) Запрещено проводить работы по монтажу трубопровода при температуре окружающей среды ниже +10 °С.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Всю ответственность за безопасную работу, эксплуатацию и обслуживание изделия несет собственник. Несоблюдение указаний, обозначенных в данной инструкции, может повлечь за собой причинение вреда здоровью и/или нанесение материального ущерба.

9. Требования к монтажу и вводу в эксплуатацию

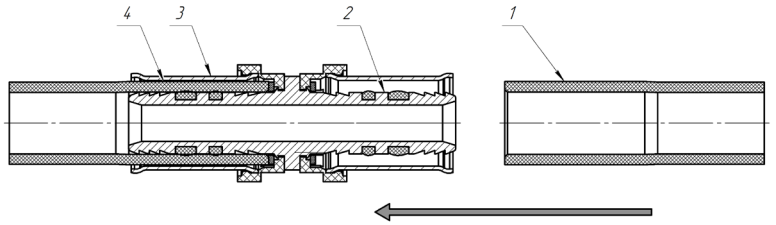
Монтаж должен осуществляться специализированной организацией. Монтаж и эксплуатация выполняется согласно: СП 73.13330.2016, СП 40-102-2000, СП 344.1325800.2017.

Монтаж трубопровода с фитингами осуществляется при помощи специализированного инструмента (калибратор трубы, пресс-аппарат для фитингов с пресс-насадкой типа ТН ручного или электрического инструмента).



Рисунок 2 – Специализированный инструмент для монтажа изделий

Таблица 17 – Схема монтажа фитингов пресс



Позиция	Действие
1	Используя калибратор с фаскосъемом, откалибровать монтируемый конец трубы и снять фаску.
2	Соединить фитинг с подготовленным концом трубы, убедившись, что труба полностью зашла под гильзу.
3	Используя пресс-аппарат обжимаем гильзу и трубу на монтажной поверхности.
4	Полученное соединение является неразъемным и не требует обслуживания на протяжении всего срока эксплуатации.

Перед сборкой необходим визуальный контроль изделий на предмет качества их изготовления, бракованные изделия запрещается монтировать в систему. При монтаже резьбовых соединений резьба ответных деталей должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.

Перед установкой изделия трубопровод должен быть очищен от ржавчины, загрязнений, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность изделия.

При монтаже изделий с резьбовым соединением они должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя следует применять ленту ФУМ, льняную прядь или специальные уплотняющие пасты-герметики (СП 73.13330.2012, п. 5.1.6).

Изделие не должно испытывать нижеперечисленных нагрузок от трубопровода: изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ 12.2.063).

Собранное пресс-фитинговое соединение допускается замоноличивать в строительные конструкции, но не ранее чем пройдут гидравлические испытания системы. При расположении пресс-фитингов внутри бетонной стяжки, рекомендуется изолировать фитинг от контакта с цементным раствором.

После монтажа узлы системы должны быть испытаны на герметичность.

При монтаже фитингов запрещается прикладывать к ним усилия, превышающие значения, обозначенные в таблице технических характеристик.

10. Указания по эксплуатации

Изделие должно эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

Смонтированные пресс соединения не требуют дополнительного обслуживания. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри элементов.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

В целях предотвращения повреждений изделия вследствие неправильной установки запрещается использовать инструмент, оказывающий нагрузку сжатия на корпус (газовый ключ), осуществлять ударные нагрузки на изделие.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Изделие может работать при высокой температуре.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

При нормальных условиях эксплуатации срок службы изделия составляет 30 лет, а гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи изделия конечному потребителю (при реализации изделий через торговую сеть). Гарантийный срок хранения изделия – 18 месяцев со дня изготовления.

Таблица 18 – Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Устранение
Течь из-под обжимной части соединения	Гильза не обжата	Обжать гильзу
	Повреждено уплотняющее кольцо	Заменить уплотняющее кольцо
	Брак тела гильзы или фитинга	Замена изделия на новое
Невозможность сборки соединения	Неверно подобранный инструмент для монтажа	Замена оснастки на подходящую
	Брак изготовления фитинга или гильзы	Замена изделия на новое
	Неверно выбрана толщина стенка трубы	Замена на трубу с подходящей толщиной стенки

11. Условия хранения и транспортировки

Транспортирование изделий проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

Условия транспортирования — 4(Ж2). 5(ОЖ4), 7(Ж1), 8(ОЖ3) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов — по группе (Ж) ГОСТ 23170.

Условия хранения изделий — 2(С) по ГОСТ 15150. Тип атмосферы II по ГОСТ 15150. Температура хранения: от -50 °С до +40 °С. Относительная влажность воздуха (У3): среднегодовое значение 75% при 15 °С, верхнее значение 98% при 25 °С, абсолютная влажность (среднегодовая) 11 г·м-3.

Хранение изделий на открытых площадках не допускается. Изделие должно храниться в фирменной упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150.

12. Упаковка

При получении изделия проверьте упаковку и само изделие на наличие повреждений, которые могли быть получены при транспортировке. Перед тем как утилизировать упаковку тщательно проверьте не остались ли в ней документы или мелкие детали.

Если полученное изделие не соответствует вашему заказу, обратитесь к поставщику изделия.

Если изделие повреждено при транспортировке, немедленно свяжитесь с транспортной компанией и сообщите поставщику изделия. Поставщик сохраняет за собой право тщательно осмотреть возможное повреждение.

13. Утилизация изделия

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) должна производиться в порядке, предусмотренным Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 10.01.2003 г. №15-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах

производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ "Об охране окружающей среды" (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормативно-правовыми актами, принятыми в исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: **нет**

14. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации изделия.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

1. Нарушения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и условий эксплуатации изделия;
2. Воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
3. Воздействия на изделие чрезмерной физической силы;
4. Пожара, стихии и иных обстоятельств непреодолимой силы;
5. Постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантия также не распространяется в случаях частичного/полного изменения, удаления или иного нарушения маркировки завода-изготовителя на изделии.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики, описанные в настоящем паспорте.

Гарантийный срок хранения изделия – 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 5 лет со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи изделия конечному потребителю (при реализации изделий через торговую сеть).

15. Гарантийное обслуживание изделия

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются потребителем (Покупателем). Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в течение гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

При предъявлении претензий к качеству товара Покупатель должен предоставить следующий перечень документов:

1. Заявление в произвольной форме с указанием наименования организации/ФИО Покупателя, адреса организации/фактического адреса Покупателя, контактного телефона, наименования организации, производившей монтаж изделия, адреса установки изделия, наименования изделия и подробным описанием его неисправности.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция и т.п.).
3. Подробные фотографии изделия, подтверждающие его неисправность.
4. Акт гидравлического испытания системы, в которую монтировалось изделие.
5. Копию гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Обращаем внимание, что изготовитель, импортёр или организация-продавец оставляет за собой право запросить у потребителя дополнительные документы, позволяющие определить причину неисправности и размер ущерба.

Изготовитель: ZHEJIANG BORNIC FLUID CONTROL CO., LTD
QINGGANG, YUHUAN, TAIZHOU, ZHEJIANG, CHINA
ЧЖЭЦЗЯН БОРНИК ФЛУИД КОНТРОЛ КО., ЛТД
ЦИНГАН, ЮХУАНЬ, ТАЙЧЖОУ, ЧЖЭЦЗЯН, КИТАЙ
Импортер/поставщик/УИЛ: **ООО «СантехСтандарт»**
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72, лит. А,
8-800-555-54-70, www.santehstandart.com
Страна происхождения: Китай