Тип	B, мм	B1,мм	H, мм	H1, мм	Масса, кг
СЛ.ЛМ-250 х 250х1,5	250	251	250	235	2,03
СЛ.ЛМ-400 х 300х1,5	400	401	300	285	2,69

Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ

СЛ.ЛМ-В х Н. 000 ПС

Соединитель лотков
СЛ.ЛМ- В х Н

г. Курган

Соединитель лотков
СЛ.ЛМ-В х Н

1 Соединитель лотков предназначен для соединения лотков ЛМ при расстоянии между опорами не более 3000мм.

2 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1
Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:
- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения;
- изделия с лакокрасочным покрытием - У2; УХЛ4.

3 Класс стойкости к воздействию коррозии указываются в маркировочных данных. Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	от 10 до 18	предварительно оцинкованный лист	оц
3а	св.18 до 40		оц 3а
3б	св.40 до 60		оц 3б
3в	от 5 до10		оц 3в
5	не менее 45	с погружением после изготовления ГОСТ 9.307	г/ц 5
5а	от 40 до 120		г/ц
6	не менее 55		г/ц 6
7	не менее 70		г/ц 7
8	не менее 85		г/ц 8

Толщина лакокрасочного покрытия не менее 42мкм.

4 Габариты изделия : 240 х Н1 х В1; масса : см. таблицу

5 Технические условия: ТУ25.11.23-070-01394366-2019

6 Руководство по эксплуатации: 25.11.23-070-01394366-2019РЭ

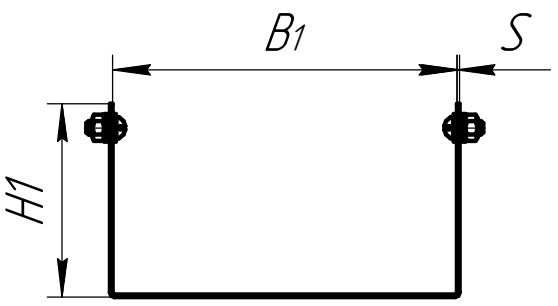
7 Комплект: соединитель - 1шт.
винт М6 - 12шт.
гайка М6 - 12шт.
шайба плоская 6 - 24шт. (рис.1)
шайба гровера 6 - 12шт. (рис.1)
шайба заземляющая - 24шт. (рис.2)

8 Дата изготовления

Номер партии

Изделие соответствует требованиям
Нач. ОТК

Начальник ОТК



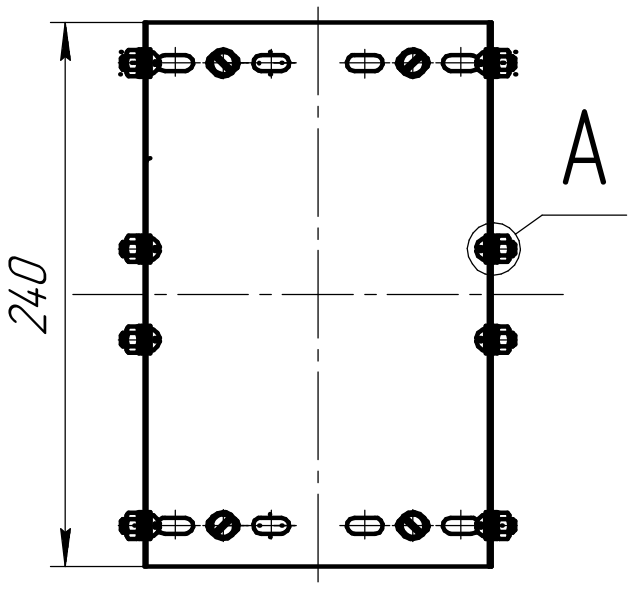


Рис. 1
А



Исп: УТ1,5; УХЛ1

Рис. 2
А



Исп. У3