013 056 / 013 066

Метчик машинный

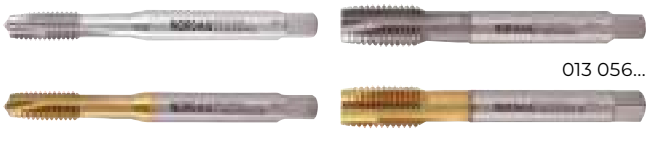
- Изготовлен из быстрорежущей стали HSS-E (аналог P6M5K5)
- Для обработки материалов с пределом прочности до 800Н/мм² (23HRC)
- Рекомендуется применять для обработки сквозных отверстий
- Метчики M2 - M10 изготовлены по DIN371
- Метчики M12 - M30 изготовлены по DIN376
- 013 056... - метчики без покрытия
- 013 066... - метчики с износостойким покрытием TiN, увеличивающим стойкость инструмента

M | 60° | Тип N | HSS E | 6H (ISO2)

B 3,5-5 | DIN 371 | DIN 376 | DIN 13

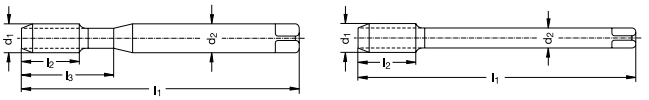
P	M	K	N	S	H	O
●	○	●	●			○

TIN



013 056...

013 066...



Принадлежности



Стр. 340



Стр. 89

M	Шаг	l1 мм	l2 мм	l3 мм	d2 мм	■	Отверстие под резьбу	Артикул	TiN Артикул
M 2	0,4	45	8	9	2,8	2,1	1,6	013 056 001	013 066 001
M 2,5	0,45	50	9	12,5	2,8	2,1	2,05	013 056 002	013 066 002
M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	2,5	013 056 003	013 066 003
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,3	013 056 004	013 066 004
M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	4,2	013 056 005	013 066 005
M 6	1	80	15	30	6	4,9	5	013 056 006	013 066 006
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	6,8	013 056 008	013 066 008
M 10	1,5	100	20	39	10	8	8,5	013 056 010	013 066 010
M 12	1,75	110	23	-	9	7	10,2	013 056 012	013 066 012
M 14	2	110	25	-	11	9	12	013 056 014	013 066 014
M 16	2	110	25	-	12	9	14	013 056 016	013 066 016
M 18	2,5	125	30	-	14	11	15,5	013 056 018	013 066 018
M 20	2,5	140	30	-	16	12	17,5	013 056 020	013 066 020
M 22	2,5	140	30	-	18	14,5	19,5	013 056 022	013 066 022
M 24	3	160	36	-	18	14,5	21	013 056 024	013 066 024
M 27	3	160	36	-	20	16	24	013 056 027	013 066 027
M 30	3,5	180	40	-	22	18	26,5	013 056 030	013 066 030

013 930

Набор метчиков машинных

- Состав набора 013 930 005 – метчики 013 056...
- Состав набора 013 930 010 – метчики 013 056... + сверла под резьбу 010 016...



P	M	K	N	S	H	O
●	○	●	●			○

Размер резьбы	Метчики	Сверла	Кол-во инструментов шт.	Артикул
M 3 - M 12	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	7	013 930 005
M 3 - M 12	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	Ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2	14	013 930 010