

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБОРОТЫ КОРОНОК ПО МЕТАЛЛУ

ULTRA SH

Super HSS • 4 TPI

Shark Super HSS



Размерный ряд

Ø 16-102 мм

Материалы

3 группы материалов

Единицы

об/мин

Рекомендуемые обороты

Таблица 1 из 2

Артикул	Диаметр, мм	Алюминий, об/мин	Латунь, бронза, об/мин	Сталь, об/мин
SH 16	16	825	730	550
SH 19	19	690	600	460
SH 20	20	635	560	425
SH 22	22	585	520	390
SH 24	24	555	495	370
SH 25	25	525	470	350
SH 27	27	480	435	325
SH 28	28	465	418	313
SH 30	30	425	380	285
SH 31	31	418	370	280
SH 34	34	383	338	255
SH 38	38	345	300	230
SH 44	44	295	260	195
SH 50	50	260	233	173
SH 51	51	255	230	170
SH 57	57	225	200	150
SH 60	60	220	190	140
SH 64	64	205	180	135
SH 70	70	185	160	125
SH 76	76	170	150	115
SH 83	83	155	140	105
SH 89	89	145	130	95
SH 95	95	135	120	90

Все значения в таблице указаны в об/мин.



Рекомендуемые обороты — продолжение

Таблица 2 из 2

Артикул	Диаметр, мм	Алюминий, об/мин	Латунь, бронза, об/мин	Сталь, об/мин
SH 102	102	130	110	85

Все значения в таблице указаны в об/мин. Данные показатели являются рекомендованными.